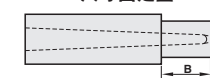


点式浇口套 内孔SR

-B尺寸固定型-

B尺寸固定型



RoHS10

1A形状

(SR部为电火花加工.) SR

前端放大图

$H = 0 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.03 \end{smallmatrix}$

A°

6.3

1.5

G

$P \pm 0.01$

$R < 0.2$

B

$C \pm 0.05$

$D = 0 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.005 \end{smallmatrix}$

L

$(L-C-B) \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$

$(L-C) \begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$

D 和 P 的同心度在0.05以下

D 和 V 的同心度在0.05以下

*P尺寸前端有0~0.2的直孔部。

2A形状

(SR部为电火花加工.) SR

前端放大图

$H = 0 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.03 \end{smallmatrix}$

A°

6.3

1.5

G

$P \pm 0.01$

$R < 0.2$

B

$C \pm 0.05$

$D = 0 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.005 \end{smallmatrix}$

L

$(L-B) \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$

$(L-C) \begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$

D 和 P 的同心度在0.05以下

*P尺寸前端有0~0.2的直孔部。

3A形状

(SR部为电火花加工.) SR

前端放大图

$H = 0 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.03 \end{smallmatrix}$

A°

6.3

1.5

G

$P \pm 0.01$

$R < 0.2$

B

$C \pm 0.05$

$D = 0 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.005 \end{smallmatrix}$

L

$(L-C-B) \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$

$(L-C) \begin{smallmatrix} +0.05 \\ 0 \end{smallmatrix}$

D 和 P 的同心度在0.05以下

*P尺寸前端有0~0.2的直孔部。

4A形状

(SR部为电火花加工.) SR

前端放大图

$H = 0 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.03 \end{smallmatrix}$

A°

6.3

1.5

G

$P \pm 0.01$

$R < 0.2$

B

$C \pm 0.05$

$D = 0 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.005 \end{smallmatrix}$

L

$(L-C-B) \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$

$(L-C) \begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$

D 和 P 的同心度在0.05以下

*P尺寸前端有0~0.2的直孔部。

$R \geq \sqrt{(P/2)^2 + C^2}$ $V = 2 \times \sqrt{R^2 - \sqrt{R^2 - (P/2)^2} - C^2}$

5A形状

(SR部为电火花加工.) SR

前端放大图

$H = 0 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.03 \end{smallmatrix}$

A°

6.3

1.5

G

$P \pm 0.01$

$R < 0.2$

B

$C \pm 0.05$

$D = 0 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.005 \end{smallmatrix}$

L

$(L-C-B) \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$

$(L-C) \begin{smallmatrix} +0.05 \\ 0 \end{smallmatrix}$

D 和 P 的同心度在0.05以下

*P尺寸前端有0~0.2的直孔部。

•入口直径 * α 的计算方法 * $\alpha = 2SR + 2(L-G-SR) \tan \frac{A^\circ}{2}$

由上式求出的尺寸为理论(参考)值。

型号	M 材质	H 硬度
PGWB□A	V40 (硬质合金)	87~88HRA (维氏硬度换算值: 960HV)

H	G	B	SR	型号		L 指定单位0.01mm	P	A°	K°	[2A形状除外]		[仅限为1A形状]		[仅限为3A形状]		[仅限为4A形状]		
				Type	Shape					C 指定单位0.1mm	V 指定单位0.1mm	S° 指定单位1°	R 指定单位0.1mm					
3	0.7	3	0.60	PGWB (硬质合金) V40	1A	2	6.00~20.00	1	20	0.3	0.4	0.5 ^(*)	1.3~1.9	1~45	0.4~0.8	0.4~0.8		
4	1.0	4	0.75			2.5	8.00~25.00			0.3	0.4	0.5					0.6 ^(*)	0.2~0.5
5	1.2	6	1.00		3A	4	10.00~40.00			0.5	0.6	0.7	0.8	0.3~0.8	2.0~2.9	0.8~1.5		
6			1.00							1.25	0.6						0.7	2.5~3.9
8	1.5	10	1.25		4A	5	15.00~40.00			0.8	0.9	1.0	0.5~1.5	3.5~4.9	1~50	1.0~2.0		
9			1.25							1.0	1.2	1.3					1.4	1.5 ^(**)
10			1.50							1.2								
11			1.50							1.5	1.5	1.6					4.5~7.9	1~60

4A形状时, $R \geq \sqrt{(P/2)^2 + C^2}$ (*1) P0.5 (D2)、P0.6 (D2.5) 仅可选择K20° (*2) P1.5 (D6) 中K30°时, G为1.2



Order
订货范例

型号	L	P	A	K	C	V	S	R
PGWB1A4	20.01	P0.8	A2	K30	C0.5	V3.0		
PGWB2A4	20.01	P0.8	A2	K30				
PGWB3A4	20.01	P0.8	A2	K30	C0.5	S3.0		
PGWB4A4	20.01	P0.8	A2	K30	C0.5	R1.0		
PGWB5A4	20.01	P0.8	A2	K30	C0.5			



Delivery
交货期

9 天发货
上海·广州发货
数量 ≥ 51时, 请另询交货期。



Alterations
追加加工

型号	L	P	A	K	C	V	S	R	CC	CVC
PGWB1A4	20.01	P0.8	A2	K20	C0.5	V3.0			CCV0.3	

Alterations	Code	Spec.
	CC	嵌入装配用避空(C倒角)加工。 D2 · 2.5 → C0.2 D3 · 4 → C0.3 D5~8 → C0.5
	CVC	嵌入装配用避空(C倒角)加工。 CVC尺寸指定单位0.1mm $0.2 < CVC < \frac{(H-D)}{2} - 0.1$



Example
使用范例

