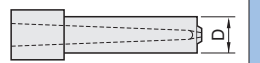


点式浇口套 内孔SR

—标准型/高硬度型 D尺寸指定—

D尺寸指定型



RoHS10

**1A形状**

前端放大图

$(L-C-B) \geq 3.0$

D和P的同心度在0.05以下  
D和V的同心度在0.05以下  
\*P尺寸前端有0~0.1的直孔部。

RoHS10

**2A形状**

前端放大图

$(L-B) \geq 3.0$

D和P的同心度在0.05以下  
\*P尺寸前端有0~0.1的直孔部。

RoHS10

**3A形状**

前端放大图

$(L-C-B) \geq 3.0$

D和P的同心度在0.05以下  
\*P尺寸前端有0~0.1的直孔部。

RoHS10

**4A形状**

前端放大图

$(L-C-B) \geq 3.0$   $R \geq \sqrt{(P/2)^2 + C^2}$   $V = 2 \times \sqrt{R^2 - (\sqrt{R^2 - (P/2)^2} - C)^2}$

D和P的同心度在0.05以下  
\*P尺寸前端有0~0.1的直孔部。

RoHS10

**5A形状**

前端放大图

$(L-C-B) \geq 3.0$

D和P的同心度在0.05以下  
\*P尺寸前端有0~0.1的直孔部。

• 入口直径\*α的计算方法  $\alpha = 2SR + 2(L-G-SR) \tan \frac{A}{2}$

• 由上式求出的尺寸为理论(参考)值。

型号	类型	材质	硬度
PGED□A	标准型	镍合金	(内表面) 55~60HRC的深度为0.5mm (外表面) 40~45HRC
PGKD□A	高硬度型	镍合金	58~62HRC (内外表面硬度相同)

H	G	SR	型号			L 指定单位0.01mm	D 指定单位0.01mm	P	A°	B 指定单位0.01mm	2A形状除外 C 指定单位0.1mm	仅限1A形状 V 指定单位0.1mm	仅限3A形状 S° 指定单位1°	仅限4A形状 R 指定单位0.1mm
			Type	Shape	No.									
4	1.0	0.75	PGED (标准型)	1A	2.5	8.00 ~ 25.00	2.51 ~ 3.00	0.3 0.4 0.5	1	4.00 ~ 6.00	0.2~0.5	1.5~2.4		0.6~1.0
									2	5.00 ~ 9.00				
									3	5.00 ~ 7.00				
5	1.00	1.00	PGED (标准型)	1A	3	10.00 ~ 40.00	3.01 ~ 4.00	0.5 0.6 0.7 0.8 0.9 (*1)	1	5.00 ~ 8.00	0.3~0.8	2.0~2.9		0.8~1.5
								2	5.00 ~ 8.00					
								3	5.00 ~ 7.00					
6	1.2	1.00	PGED (标准型)	1A	4	10.00 ~ 40.00	4.01 ~ 5.00	0.6 0.7	1	5.00 ~ 30.00	0.3~0.8	2.5~3.9	1~45	0.8~1.5
								2	5.00 ~ 20.00					
								3	5.00 ~ 20.00					
8	1.25	1.25	PGED (标准型)	2A	5	10.00 ~ 40.00	5.01 ~ 7.00	0.8 0.9 1.0	1	5.00 ~ 35.00	0.3~0.8	3.5~4.9	1~50	1.0~2.0
								2	5.00 ~ 30.00					
								3	5.00 ~ 30.00					
9	1.5	1.25	PGKD (高硬度型)	4A	6	15.00 ~ 60.00	6.01 ~ 8.00	1.2 1.4	1	5.00 ~ 30.00	0.5~1.5	4.0~4.9	1~50	1.5~3.0
								2	5.00 ~ 30.00					
								3	5.00 ~ 20.00					
11	1.5	1.5	PGKD (高硬度型)	5A	8	15.00 ~ 60.00	8.01 ~ 10.00	1.0	1	5.00 ~ 50.00	0.5~1.5	4.0~4.9	1~50	1.5~3.0
								2	5.00 ~ 40.00					
								3	5.00 ~ 30.00					
11	2.00	1.5	PGKD (高硬度型)	5A	8	15.00 ~ 60.00	8.01 ~ 10.00	1.2 1.4 1.6	1	5.00 ~ 50.00	0.5~1.5	4.0~4.9	1~50	2.0~4.0
								2	5.00 ~ 40.00					
								3	5.00 ~ 30.00					

\*4A形状时,  $R \geq \sqrt{(P/2)^2 + C^2}$  (\*1) P0.9(No.3)时, G为1.0 (\*2) P1.6(No.6)时, G为1.2

Order 订货范例

型号 - L - D - P - A - B - C V S R

PGED1A 3 - 20.01 - D3.50 - P0.8 - A2 - B5.00 - C0.5 - V2.9

PGED2A 3 - 20.01 - D3.50 - P0.8 - A2 - B5.00

PGED3A 3 - 20.01 - D3.50 - P0.8 - A2 - B5.00 - C0.5 - S30

PGED4A 3 - 20.01 - D3.50 - P0.8 - A2 - B5.00 - C0.5 - R1.0

PGED5A 3 - 20.01 - D3.50 - P0.8 - A2 - B5.00 - C0.5

Delivery 交货期

9 天发货

• 上海·广州发货

• 数量>51时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工

型号 - L - D - P - A - B - C V S R - (CC - LKC)

PGED1A 3 - 20.01 - D3.50 - P0.8 - A2 - B5.00 - C0.5 - V2.9 - CC

Alterations	Code	Spec.
	CC	嵌入装配用避空(C倒角)加工。 No.2.5 ... C0.2 No.3·4 ... C0.3 No.5~8 ... C0.5
	LKC	变更以下尺寸公差。 1A (L-C-B) $-0.05 \dots -0.02$ 4A (L-C) $+0.05 \dots +0.02$ 2A (L-B) $-0.05 \dots -0.02$ L $+0.05 \dots +0.02$ 3A (L-C-B) $-0.05 \dots -0.02$ 5A (L-C) 的尺寸公差为 $+0.05$ , 保持不变。

Example 使用范例