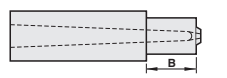


点式浇口套 内孔SR

—标准型/高硬度型 B尺寸固定—

B尺寸固定型



RoHS10

1A形状

前端放大图

RoHS10

2A形状

前端放大图

RoHS10

3A形状

前端放大图

RoHS10

4A形状

前端放大图

RoHS10

5A形状

前端放大图

RoHS10

1A形状

RoHS10

2A形状

RoHS10

3A形状

RoHS10

4A形状

RoHS10

5A形状

• 入口直径*α的计算方法

$$*α = 2SR + 2(L - G - SR) \tan \frac{A}{2}$$

①由上式求出的尺寸为理论(参考)值。

型号	类型	材质	硬度
PGE□□	标准型	镍合金	(内表面) 55~60HRC的深度为0.5mm (外表面) 40~45HRC
PGK□□	高硬度型		58~62HRC (内外表面硬度相同)

①需指定D尺寸时, 请用D尺寸指定型PGED, PGKD(P.761)。

H	G	B	SR	型号		L	P	A°	2A形状除外	仅限1A形状	仅限3A形状	仅限4A形状
				Type	Shape				C	V	S	R
3	0.7	3	0.60	PGEB (标准型)	1A	2	6.00~20.00	0.3 0.4	0.2~0.4	1.3~1.9		0.4~0.8
4	1.0	4	0.75		2.5	8.00~25.00	0.3 0.4 0.5	0.2~0.5	1.5~2.4			0.6~1.0
5			1.00		3	10.00~40.00	0.5 0.6 0.7 0.8 0.9 ^{(*)1}	0.3~0.8	2.0~2.9			
6	1.2	6	1.00		4		0.6 0.7	2.5~3.9				
			1.25				0.8 0.9 1.0 1.2					
8			1.25		PGKB (高硬度型)	3A	5	15.00~60.00	0.8 0.9 1.0		3.5~4.9	1~45
			1.50			1.2 1.4						
9	1.5	10	1.25	4A		6	1.0		0.5~1.5	4.0~5.9	1~50	1.5~3.0
			1.50			1.2 1.4 1.6 ^{(*)2}						
11			1.50	5A		8	1.2 1.4					
			2.00			1.6			4.5~7.9	1~60	2.0~4.0	

①4A形状时, $R \geq \sqrt{(P/2)^2 + C^2}$ (*1) P0.9(D3)时, G为1.0 (*2) P1.6(D6)时, G为1.2



Order 订货范例

型号	L	P	A	C	V	S	R
PGE□□□□	—	—	—	—	—	—	—
PGE□□□□	—	—	—	—	—	—	—
PGE□□□□	—	—	—	—	—	—	—
PGE□□□□	—	—	—	—	—	—	—
PGE□□□□	—	—	—	—	—	—	—



Delivery 交货期

7 天发货
 ①上海·广州发货
 ②数量>51时, 请另询交货期。



Alterations 追加加工

型号	L	P	A	C	V	S	R	(CC·LKC)
PGE□□□□	—	—	—	—	—	—	—	—

Alterations	Code	Spec.
	CC	嵌入装配用避空(C倒角)加工。 D2·2.5 → C0.2 D3·4 → C0.3 D5~8 → C0.5
	LKC	变更以下尺寸公差。 1A (L-C-B) $-\frac{0}{0.05} \dots -\frac{0}{0.02}$ 4A (L-C) $+\frac{0}{0.05} \dots +\frac{0}{0.02}$ 2A (L-B) $-\frac{0}{0.05} \dots -\frac{0}{0.02}$ L $+\frac{0}{0.05} \dots +\frac{0}{0.02}$ 3A (L-C-B) $-\frac{0}{0.05} \dots -\frac{0}{0.02}$ 5A ①(L-C)的尺寸公差为 $+\frac{0}{0.05}$, 保持不变。



Example 使用范例

