

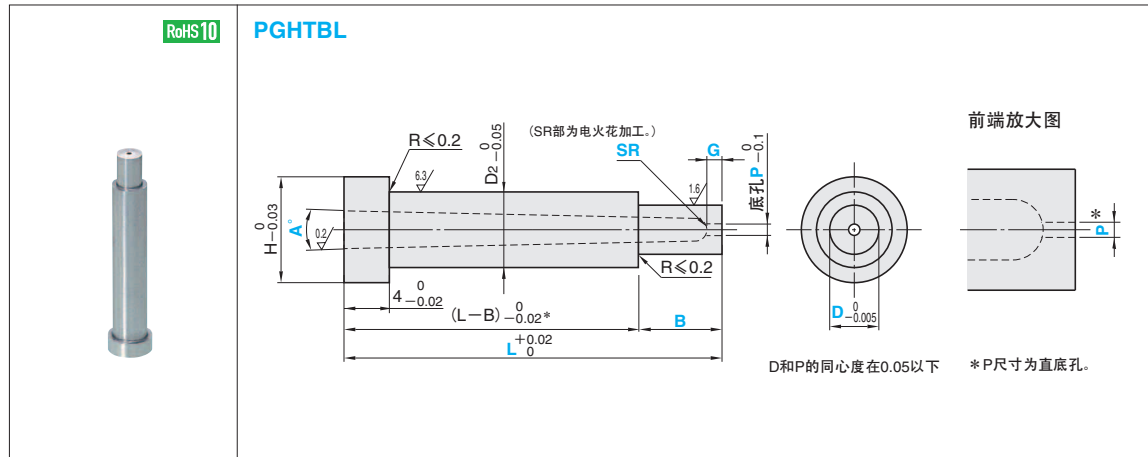
高速钢
SKH51

ツバ付きピンポイントゲートブッシュ 下穴付タイプ
带肩点式浇口套 内孔SR
—底孔加长型—

带肩(底孔加长)型

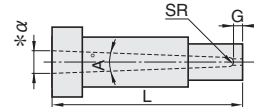


可根据成形品形状,对浇口前端面进行追加加工,产品前端切角锥度部为直底孔。



H	D2	型号		L 指定单位0.01mm	底孔 P	SR	A°	G	B 指定单位0.01mm
		Type	D						
8	5	PGHTBL	3	20.00~40.00	0.4 0.5 0.6	1.00	1	1.2	5.00~9.00
								2.0	5.50~9.50
								3.0	6.50~10.50
								1.2	5.00~8.00
								2.0	5.50~8.50
								3.0	6.50~9.50
								1.2	5.00~7.00
								2.0	5.50~7.50
								3.0	6.50~8.50
9	6	PGHTBL	4	20.00~40.00	0.4 0.5 0.6 0.7 0.8	1.00 1.25	1 2	1.2	5.00~30.00
								2.0	5.50~30.50
								3.0	6.50~31.50
								1.2	5.00~20.00
								2.0	5.50~20.50
								3.0	6.50~21.50
								1.5	5.00~30.00
								4.0	7.50~32.50
								3.0	6.50~31.50
11	8	PGHTBL	5	20.00~60.00	0.6 0.7 0.8	1.25	1 2 3	1.5	5.00~30.00
								3.0	6.50~31.50
								4.0	7.50~32.50
								1.5	5.00~20.00
								3.0	6.50~21.50
								4.0	7.50~22.50
								1.5	5.00~30.00
								3.0	6.50~31.50
								4.0	7.50~32.50
12	9	PGHTBL	6	20.00~60.00	0.8	1.25 1.50	1 2 3	1.5	5.00~30.00
								3.0	6.50~31.50
								4.0	7.50~32.50
14	11	PGHTBL	8	20.00~60.00	0.8	1.50 2.00	1 2 3	1.5	5.00~30.00
								3.0	6.50~31.50
								4.0	7.50~32.50

入口直径*α的计算方法 $\alpha = 2SR + 2(L - G - SR) \tan \frac{A^\circ}{2}$



由上式求出的尺寸为理论(参考)值。

型号	材质	硬度
PGHTBL	SKH51	59~61HRC

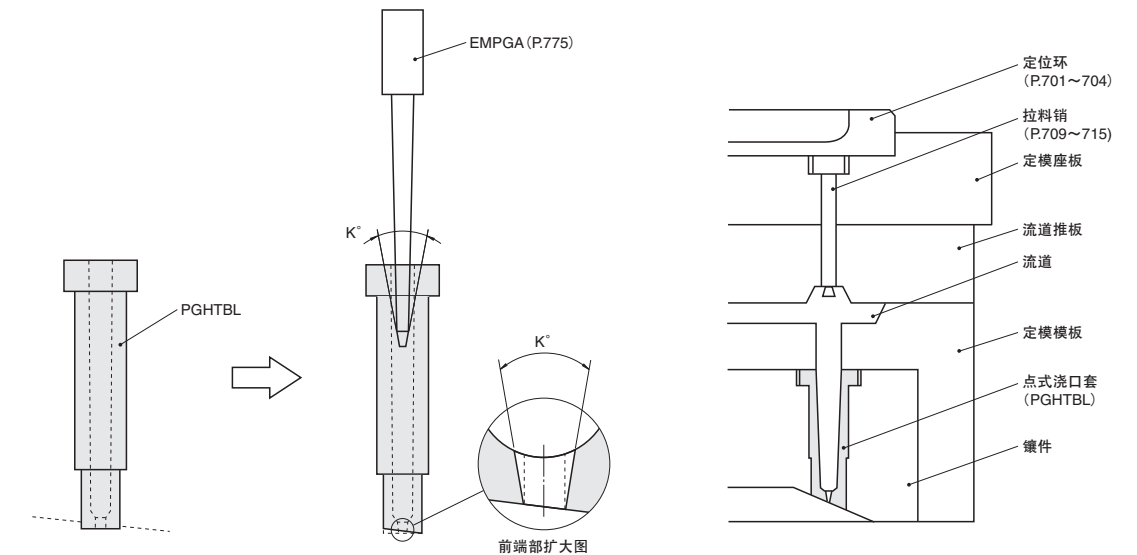
Order 订货范例
型号 — L — P — SR — A — G — B
PGHTBL 4 — 35.01 — P0.8 — SR1.00 — A2 — G2.0 — B15.00

Delivery 交货期
3 天发货
上海·广州发货
数量>12时,请另询交货期。

Alterations 追加加工
型号 — L — P — SR — A — G — B — (CC · KC · WKC)
PGHTBL 4 — 35.01 — P0.8 — SR1.00 — A2 — G2.0 — B15.00 — CC

Alterations	Code	Spec.	Alteration	Code	Spec.
	CC	嵌入装配用避空(C倒角)加工。 D3·4 ... C0.3 D5~8 ... C0.5		WKC	加工肩部双止转面
	KC	加工肩部单止转面			

Example 使用范例
■特点
·适用于将点式浇口套设置在成形品的曲面或斜面上的场合。
·与一般的点式浇口套相比, G部(浇口前端面到SR)的距离可指定加工成直底孔,追加加工自由度。
·流道孔磨损后可更换点式浇口套,比直接在型腔上的浇口易于维护、更换。



指定G尺寸(从浇口前端面到SR的距离),根据成形品具体形状进行追加加工。

端面加工后,请使用浇口部加工用电极(EMPGA P.775)对浇口前端面进行切角加工。
图中的EMPGA型的K°订货时为G°。

适用于斜面上的点式浇口结构。