

ゲート部品

点式浇口套

RoHS10

1A形状

SR部为电火花加工。
D和P的同心度在0.05以下
D和V的同心度在0.05以下 *P尺寸前端有0~0.2的直孔部。

2A形状

SR部为电火花加工。
D和P的同心度在0.05以下 *P尺寸前端有0~0.2的直孔部。

3A形状

SR部为电火花加工。
D和P的同心度在0.05以下 *P尺寸前端有0~0.2的直孔部。

4A形状

SR部为电火花加工。
D和P的同心度在0.05以下 *P尺寸前端有0~0.2的直孔部。

5A形状

SR部为电火花加工。
D和P的同心度在0.05以下 *P尺寸前端有0~0.2的直孔部。

入口直径*α的计算方法 *α=2SR+2(L-G-SR)tan(A/2)

由上式求出的尺寸为理论(参考)值。

型号	材质	硬度
PGHT□A	SKH51	59~61HRC

H	D2	G	B	SR	型号		L 指定单位0.01mm	P	A°	K°	2A形状除外	仅限1A形状	仅限3A形状	仅限4A形状	
					Type	Shape					C 指定单位0.1mm	V 指定单位0.1mm	S° 指定单位1°	R 指定单位0.1mm	
6	3	0.7	3	0.60	PGHT	1A	2	10.00~20.00	0.3 0.4 0.5 ^{(*)1}	1	20	0.2~0.4	1.3~1.9	0.4~0.8	
7	4	1.0	4	0.75		2.5	10.00~25.00	0.3 0.4 0.5 0.6 ^{(*)1}	0.2~0.5			1.5~2.4	0.6~1.0		
8	5	1.2	6	1.00		3	20.00~40.00	0.5 0.6 0.7 0.8 0.9 ^{(*)2}	0.3~0.8			2.0~2.9	1~45	0.8~1.5	
9	6	1.25				4		0.6 0.7	2.5~3.9						
11	8	1.25				5		0.8 0.9 1.0	3.5~4.9						
		1.50						1.2 1.3 1.4 1.5 ^{(*)3}	4.0~5.9			1~50	1.5~3.0		
12	9	1.5	10	1.50		4A	6	20.00~60.00	1.0	0.5~1.5	30	3	4.0~5.9	1~60	2.0~4.0
		1.25							1.2 1.3 1.4 1.5 ^{(*)3} 1.6 ^{(*)3}						
		1.50							1.2 1.3 1.4						
14	11	2.00				5A	8		1.5 1.6						

(*1) D2的P0.5、D2.5的P0.6可选择K20° (*2) P0.9(D3)中K30°时, G为1.0
(*3) P1.5·P1.6(D5、D6)中K30°时, G为1.2

Order 订货范例

型号 - L - P - A - K - C V S R

PGHT1A 4 - 35.01 - P0.8 - A2 - K30 - C0.5 - V3.0

PGHT2A 4 - 35.01 - P0.8 - A2 - K30

PGHT3A 4 - 35.01 - P0.8 - A2 - K30 - C0.5 - S30

PGHT4A 4 - 35.01 - P0.8 - A2 - K30 - C0.5 - R1.0

PGHT5A 4 - 35.01 - P0.8 - A2 - K30 - C0.5

Delivery 交货期

3 天发货

上海·广州发货

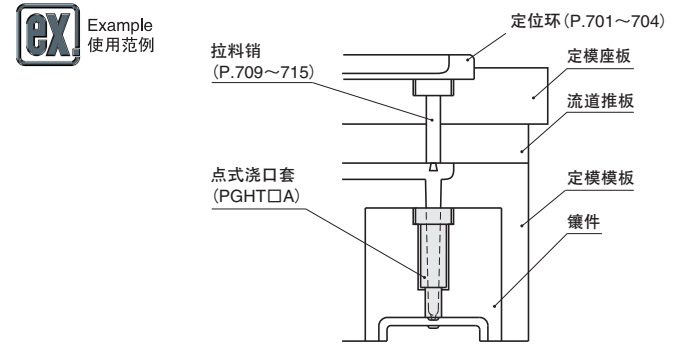
数量>12时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工

型号 - L - P - A - K - C V S R - (CC·KC·WKC)

PGHT1A 4 - 35.01 - P0.8 - A2 - K30 - C0.5 - V3.0 - CC

Alterations	Code	Spec.
	CC	嵌入装配用避空(C倒角)加工。 D2·2.5 ... C0.2 D3·4 ... C0.3 D5~8 ... C0.5
	KC	加工肩部单止转面 不适用于L<20
	WKC	加工肩部双止转面 不适用于L<20



■特点
带肩点式浇口套可利用肩部的沉头孔深度来定位。