



ゲート部品

点式浇口套

RoHS10

1A形状 (SR部为电火花加工.) SR

前端放大图

$(L-C-B) \geq 3.0$

D和P的同心度在0.05以下
D和V的同心度在0.05以下

*P尺寸前端部有0~0.2的直孔部。

RoHS10

2A形状 (SR部为电火花加工.) SR

前端放大图

$(L-B) \geq 3.0$

D和P的同心度在0.05以下

*P尺寸前端部有0~0.2的直孔部。

RoHS10

3A形状 (SR部为电火花加工.) SR

前端放大图

$(L-C-B) \geq 3.0$

D和P的同心度在0.05以下

*P尺寸前端部有0~0.2的直孔部。

RoHS10

4A形状 (SR部为电火花加工.) SR

前端放大图

$(L-C-B) \geq 3.0$ $R \geq \sqrt{(P/2)^2 + C^2}$ $V = 2 \times \sqrt{R^2 - (P/2)^2 - C^2}$

D和P的同心度在0.05以下

*P尺寸前端部有0~0.2的直孔部。

RoHS10

5A形状 (SR部为电火花加工.) SR

前端放大图

$(L-C-B) \geq 3.0$

D和P的同心度在0.05以下

*P尺寸前端部有0~0.2的直孔部。

• 入口直径* α 的计算方法 $\alpha = 2SR + 2(L-G-SR) \tan \frac{A}{2}$

由上式求出的尺寸为理论(参考)值。

型号	材质	硬度
PGHD□A	SKH51	59~61HRC

H	G	SR	型号			L 指定单位0.01mm	D 指定单位0.01mm	P	A°	K°	B 指定单位0.01mm	2A形状除外	仅限1A形状	仅限3A形状	仅限4A形状									
			Type	Shape	No.							C 指定单位0.1mm	V 指定单位0.1mm	S° 指定单位1°	R 指定单位0.1mm									
4	1.0	0.75	PGHD	1A	2.5	8.00~25.00	2.51~3.00	0.3 0.4 0.5 0.6(*1)	1 2 3	20	4.00~6.00	0.2~0.5	1.5~2.4		0.6~1.0									
																5	1.00	3	3.01~4.00	0.5 0.6 0.7 0.8 0.9(*2)	1 2 3	5.00~9.00 5.00~8.00 5.00~7.00	2.0~2.9	
8	1.25	1.00	2A	5	5.01~7.00	0.8 0.9 1.0	1 2 3	5.00~30.00	3.5~4.9	1.0~2.0														
											9	1.5	1.50	3A	5	1.2 1.3 1.4 1.5(*3)	1 2 3	5.00~30.00	0.5~1.5	4.0~4.9	1~50	1.5~3.0		
																							11	1.50
1.50	2.00	5A	6	15.00~60.00	6.01~8.00	1.2 1.3 1.4 1.5(*3)	1 2 3	5.00~40.00	4.5~7.9	1~60	2.0~4.0													

(*1) No.2.5的P0.6仅限选择K20° (*2) P0.9(No.3)中K30°时, G为1.0
(*3) P1.5·P1.6(No.5, No.6)中K30°时, G为1.2

Order 订货范例

型号 - L - D - P - A - K - B - C V S R

PGHD1A 3 - 20.01 - D3.50 - P0.8 - A2 - K30 - B5.00 - C0.5 - V2.9

PGHD2A 3 - 20.01 - D3.50 - P0.8 - A2 - K30 - B5.00

PGHD3A 3 - 20.01 - D3.50 - P0.8 - A2 - K30 - B5.00 - C0.5 - S30

PGHD4A 3 - 20.01 - D3.50 - P0.8 - A2 - K30 - B5.00 - C0.5 - R1.0

PGHD5A 3 - 20.01 - D3.50 - P0.8 - A2 - K30 - B5.00 - C0.5

Delivery 交货期

3 天发货

上海·广州发货

数量 > 12时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工

型号 - L - D - P - A - K - B - C V S R - (CC)

PGHD1A 3 - 20.01 - D3.50 - P0.8 - A2 - K30 - B5.00 - C0.5 - V2.9 - CC

Alteration	Code	Spec.
	CC	嵌入装配用避空(C倒角)加工。 No.2.5 ... C0.2 No.3·4 ... C0.3 No.5~8 ... C0.5

Example 使用范例