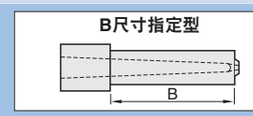
高速钢
SKH51

ピンポイントゲートブシュ　－B寸指定タイプ－

点式浇口套　内孔SR

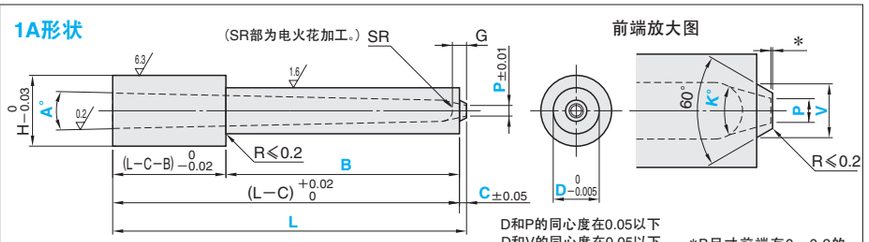
－B尺寸指定型－

B尺寸指定型



1A形状

RoHS10



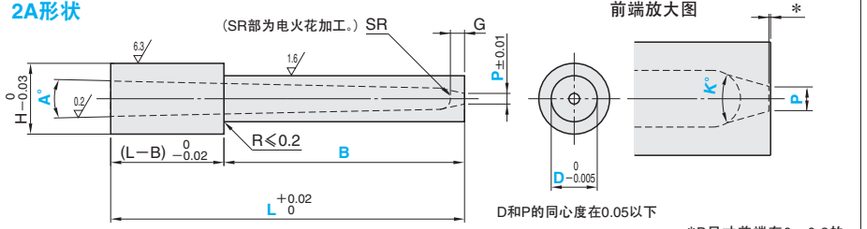
D和P的同心度在0.05以下
D和V的同心度在0.05以下

*P尺寸前端有0～0.2的直孔部。

(L−C−B)≥3.0

2A形状

RoHS10



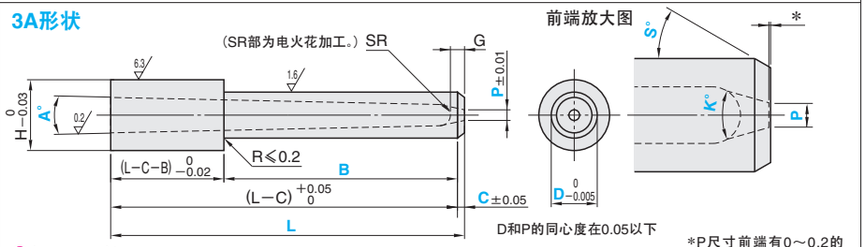
D和P的同心度在0.05以下

*P尺寸前端有0～0.2的直孔部。

(L−B)≥3.0

3A形状

RoHS10



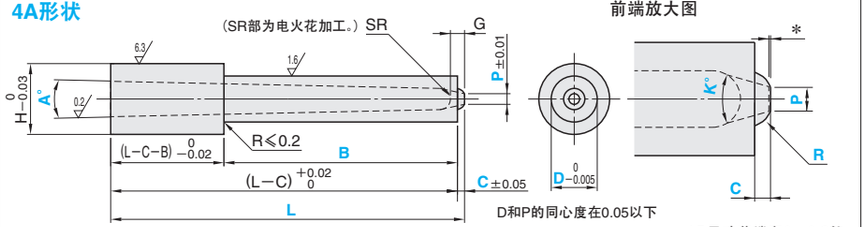
D和P的同心度在0.05以下

*P尺寸前端有0～0.2的直孔部。

(L−C−B)≥3.0

4A形状

RoHS10



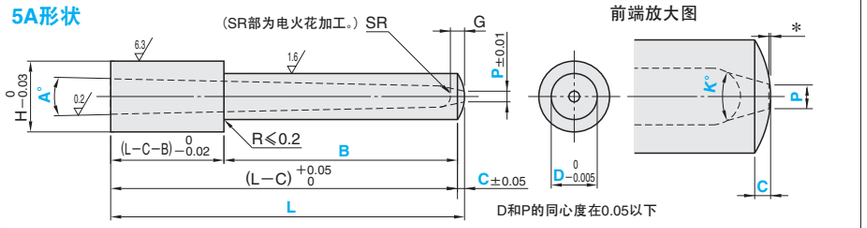
D和P的同心度在0.05以下

*P尺寸前端有0～0.2的直孔部。

(L−C−B)≥3.0　R≥$\sqrt{(P/2)^2+C^2}$　V=2×$\sqrt{R^2-(\sqrt{R^2-(P/2)^2}-C)^2}$

5A形状

RoHS10

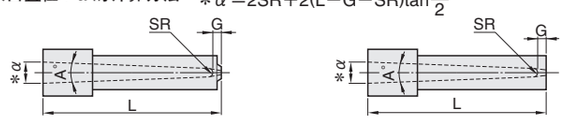


D和P的同心度在0.05以下

*P尺寸前端有0～0.2的直孔部。

(L−C−B)≥3.0

• 入口直径＊α的计算方法　＊α＝2SR＋2(L−G−SR)tan$\frac{A°}{2}$



由上式求出的尺寸为理论(参考)值。

型号	M 材质	H 硬度
PGH□A	SKH51	59～61HRC

需指定D尺寸时，请用D尺寸指定型PGHD(P.743)。

H	G	SR	型号 Type	Shape	D	L 指定单位0.01mm	P	A°	K°	B 指定单位0.01mm	2A形状除外 C 指定单位0.1mm	仅限1A形状 V 指定单位0.1mm	仅限3A形状 S° 指定单位1°	仅限4A形状 R 指定单位0.1mm
3	0.7	0.60	PGH	1A	2	6.00～20.00	0.3 0.4 0.5(*1)	1 2 3	20	3.00～ 5.00	0.2～0.4	1.3～1.9	1～45	0.4～0.8
4	1.0	0.75			2.5	8.00～25.00	0.3 0.4 0.5 0.6(*1)	1 2 3		4.00～ 6.00	0.2～0.5	1.5～2.4		0.6～1.0
5	1.2	1.00			3	10.00～40.00	0.5 0.6 0.7 0.8 0.9(*2)	1 2 3		5.00～ 9.00 5.00～ 8.00 5.00～ 7.00	0.3～0.8	2.0～2.9		0.8～1.5
6		1.00		2A	4		0.6 0.7	1 2 3		5.00～30.00 5.00～20.00		2.5～3.9		
		1.25					0.8 0.9 1.0 1.1 1.2	1 2 3		5.00～30.00 5.00～20.00				
8	1.5	1.25		3A	5		0.8 0.9 1.0	1 2 3		5.00～35.00 5.00～30.00	0.5～1.5	3.5～4.9		1.0～2.0
		1.50		4A			1.2 1.3 1.4 1.5(*3)	1 2 3		5.00～30.00 5.00～20.00				
9		1.25		5A	6		1.0	1 2 3		5.00～50.00 5.00～40.00		4.0～5.9	1～50	1.5～3.0
		1.50					1.2 1.3 1.4 1.5(*3) 1.6(*3)	1 2 3		5.00～40.00 5.00～30.00				
11		1.50			8		1.2 1.3 1.4	1 2 3		5.00～50.00		4.5～7.9	1～60	2.0～4.0
		2.00					1.5 1.6	1 2 3						

(＊1) D2的P0.5、D2.5的P0.6仅可选择K20°
4A形状时，R≥$\sqrt{(P/2)^2+C^2}$

(＊2) P0.9(D3)中K30°时，G为1.0
(＊3) P1.5·P1.6(D5、D6)中K30°时，G为1.2

Order 订货范例

型号	L	P	A	K	B	C V S R
PGH1A 4	20.01	P0.8	A2	K30	B15.00	C0.5 V3.0
PGH2A 4	20.01	P0.8	A2	K30	B15.00	
PGH3A 4	20.01	P0.8	A2	K30	B15.00	C0.5 S30
PGH4A 4	20.01	P0.8	A2	K30	B15.00	C0.5 R1.0
PGH5A 4	20.01	P0.8	A2	K30	B15.00	C0.5

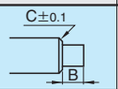
Delivery 交货期

3 天发货

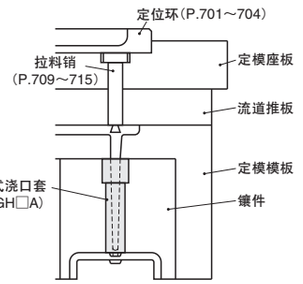
上海・广州发货
数量≥12时，请另询交货期。

Alterations 追加加工

型号	L	P	A	K	B	C V S R	(CC)
PGH1A 4	20.01	P0.8	A2	K20	B15.00	C0.5 V3.0	CC

Alteration	Code	Spec.
	CC	嵌入装配用避空(C倒角)加工。 D2・2.5 ···› C0.2 D3・4 ···› C0.3 D5～8 ···› C0.5

Example 使用范例



目录使用方法 P.37
交易指南 P.1455

请通过MiSUMi官方网站询价
https://www.misumi.com.cn

有关产品订购、技术咨询、请联系
TEL: 021-6710-8701 FAX: 021-6710-8687