



RoHS10

1A形状 (SR部为电火花加工.) SR

前端放大图

D与P之间的同心度在0.05以下
D与V之间的同心度在0.05以下 *P尺寸前端有0~0.2的直孔部。

RoHS10

2A形状 (SR部为电火花加工.) SR

前端放大图

D与P之间的同心度在0.05以下 *P尺寸前端有0~0.2的直孔部。

RoHS10

3A形状 (SR部为电火花加工.) SR

前端放大图

D与P之间的同心度在0.05以下 *P尺寸前端有0~0.2的直孔部。

RoHS10

4A形状 (SR部为电火花加工.) SR

前端放大图

D与P之间的同心度在0.05以下 *P尺寸前端有0~0.2的直孔部。

RoHS10

5A形状 (SR部为电火花加工.) SR

前端放大图

D与P之间的同心度在0.05以下 *P尺寸前端有0~0.2的直孔部。

• 入口直径*α的计算方法 $\alpha = 2SR + 2(L - G - SR)\tan\frac{A}{2}$

由上式求出的尺寸为理论(参考)值。

型号	M 材质	H 硬度
PGHB□A	SKH51	59~61HRC

需指定D尺寸时, 请用D尺寸指定型PGHD(P.743)

H	G	B	SR	型号		L 指定单位0.01mm	P	A°	K°	[2A形状除外]			
				Type	Shape					D	C 指定单位0.1mm	V 指定单位0.1mm	S° 指定单位1°
3	0.7	3	0.60	PGHB	1A	2	6.00~20.00	1	20	0.2~0.4 1.3~1.9			
4	1.0	4	0.75			2.5	8.00~25.00			0.2~0.5 1.5~2.4			
5	1.2	6	1.00		3A	3	10.00~40.00	0.5 0.6 2.0~2.9					
6			1.25			4		0.7 0.8 0.9 2.5~3.9					
8	1.5	10	1.25		4A	5	15.00~60.00	0.8 0.9 1.0 3.5~4.9					
9			1.50			6		1.2 1.3 1.4 1.5 4.0~5.9					
11			1.50			8		1.2 1.3 1.4 4.5~7.9					
			2.00					1.5 1.6 1~60 2.0~4.0					

(*1) D2的P0.5、D2.5的P0.6仅可选择K20°

(*2) P0.9(D3)中K30°时, G为1.0

*4A形状时, $R \geq \sqrt{(P/2)^2 + C^2}$

(*3) P1.5·P1.6(D5、D6)中K30°时, G为1.2



Order
订货范例

型号	L	P	A	K	C	V	S	R
PGHB1A 4	20.01	P0.8	A2	K30	C0.5	V3.0		
PGHB2A 4	20.01	P0.8	A2	K30				
PGHB3A 4	20.01	P0.8	A2	K30	C0.5	S30		
PGHB4A 4	20.01	P0.8	A2	K30	C0.5	R1.0		
PGHB5A 4	20.01	P0.8	A2	K30	C0.5			



Delivery
交货期

3 天发货

上海·广州发货

数量>12时, 请另询交货期。



Alterations
追加加工

型号	L	P	A	K	C	V	S	R	(CC)
PGHB1A 4	20.01	P0.8	A2	K20	C0.5	V3.0			CC

Alteration	Code	Spec.
	CC	嵌入装配用避空(C倒角)加工。 D2·2.5... C0.2 D3·4... C0.3 D5~8... C0.5



Example
使用范例

