

RoHS10

Type (流道槽形状可按下图选择)

RFAN (L尺寸固定型)  
RFAL (L尺寸指定型)

■挡块

※  $\phi$  对应L尺寸固定型  
F 对应L尺寸指定型

顶销 M 材质 SKD61  
硬度 40~45HRC

挡块 M 材质 相当于SKD61  
附件 M5特殊螺塞(左旋螺纹) 1支

内六角孔 ( $\frac{1}{8}$ )

Shape1 正面形状

N(无槽) I Y

Shape2 流道槽形状

A形状(梯形) B形状(半圆) C形状(圆弧+切线)

●A尺寸选择  
通用D尺寸 A t GC°

10 · 13 · 16	3	2.5	7°
13 · 16	4	3	
16	5	3.5	10°
	6	4	

●B尺寸选择  
通用D尺寸 B

8 · 10 · 13 · 16	1.25
	1.5
	1.75
	2
	2.25
	2.5
	3
	3.5
	4

●C尺寸选择  
通用D尺寸 C

8 · 10 · 13 · 16	2
10 · 13 · 16	2.5
13 · 16	3
16	3.5
	4

可选择梯形锥角 (GC°)。详情请参照右下部的追加加工栏。  
不指定GC时, 锥角为10°。  
D8不适用  
Shape1为Y时, A5、A6不适用  
Shape1为Y时, B3~B4不适用  
Shape1为Y时, C3.5、C4不适用

■L尺寸固定・L尺寸指定型

挡块				型号			Shape2			L		$\phi$ 或F		P		
W	Ls	L1	L2	H	E	S	Type	D	Shape1	A形状	B形状	C形状	RFAN l	RFAL F		
13	22	15.5	11	12.5		4	RFAN (L尺寸固定型)	8		不可指定	1 1.25 1.5	2	RFAN L尺寸固定型 20 25 30 35 40 50	14		3
15	24	16.5	12	14.5	3	5	RFAN (L尺寸固定型)	10		3	1 1.25 1.5 1.75 2	2 2.5	RFAL L尺寸指定型 指定单位0.1mm 15.0~50.0	15	8~30	4
18	27.5	18.5	14	17.5	4	6	RFAN (L尺寸固定型)	13	N	3	1 1.25 1.5 1.75 2 2.25 2.5 (3)	2 2.5 3	RFAN L尺寸固定型 20 25 30 35 40 50 60	16	10~30	5
													RFAL L尺寸指定型 指定单位0.1mm 20.0~60.0			
21	30	19.5	15	20.5	5	8	RFAL (L尺寸指定型)	16	I Y*	4	1 1.25 1.5 1.75 2 2.25 2.5 (3)	2 2.5 3 (3.5) (4)	RFAN L尺寸固定型 30 35 40 50 60	20	12~30	6
													RFAL L尺寸指定型 指定单位0.1mm 20.0~60.0			
21	30	19.5	15	20.5	5	10	RFAL (L尺寸指定型)	16	Y*	3 4 (5) (6)	1 1.25 1.5 1.75 2 2.25 2.5 (3) (4)	2 2.5 3 (3.5) (4)	RFAN L尺寸固定型 30 35 40 50 60	22	12~30	8
													RFAL L尺寸指定型 指定单位0.1mm 20.0~60.0			

Shape1为Y\*时, 带“( )”尺寸不可制作。  
Shape1为N时, Shape2无需指定。

Order 订货范例

型号 — Shape1 — Shape2 — L — F — P

RFAN 13 — I — C2.5 — 30 — P5  
RFAL 13 — I — C2.5 — 31.2 — F20 — P6

Delivery 交货期

7 天发货

上海·广州发货  
数量>30时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工

型号 — Shape1 — Shape2 — L(LC) — F — P — (LKC · GC · SL · EC)

RFAN 13 — I — C2.5 — LC28.01 — P5 — LKC  
RFAL 13 — I — A4 — 31.2 — F20 — P6 — GC7

Alterations	Code	Spec.
	LC	变更全长 指定单位0.1mm 20 < LC < Lmax. 仅适用于L尺寸固定型 与LKC同时使用时, LC尺寸可指定单位为0.01mm l 缩短了(L-LC)。l ≥ N+1
	LKC	变更全长公差 L <sub>+0.2</sub> ...L <sub>-0.02</sub> 对于L尺寸指定型, L尺寸可指定单位为0.01mm
	GC	[Shape2] A形状锥角GC° GC°选择10°、7° 指定方法 10°...GC10 7°...GC7 D8不适用

Alterations	Code	Spec.
	SL	锁料部加工 指定方法 SL-G1 G角度指定单位1° 0 < G ≤ 5
	EC	变更内六角扳手槽深度E尺寸

P	P1	N	E
3	3.5		
4	4.6	6	3
5	5.8		
6	6.8	8	4
8	9	10	5

D	EC尺寸选择
8 · 10	4 · 5
13	3 · 5
16	3 · 4