

**RoHS10**

**RLBST** (直杆拉料销用带锥面加工)

**RLBS** (直杆拉料销用)

**RLBT** (锥度拉料销用)

■ 适用拉料销  
产品目录编号·刊载页码

RLR		RLRSB	☒ P.713
RLRL	☒ P.709	RLRSBF	☒ P.713
RLRB		RLREB	☒ P.714
RLRG		RLREBF	☒ P.714
RLRBF			
RLRGF			
RLH		RLKL	
RLHL		RLKB	
RLHB	☒ P.710	RLKG	☒ P.715
RLHG		RLKGF	
RLHBF			
RLHGF			

■ 适用的拉料销  
产品目录编号·刊载页码

RLTB		RHTB	
RLTG	☒ P.711	RHTG	☒ P.712
RLTBF		RHTBF	
RLTGF		RHTGF	

☒ 材质 SKD11  
☒ 硬度 60~63HRC

适用内六角螺塞	D	d	S	B	型号	Type	P	L	指定单位0.5mm	A	V
MSWA10	5	2.5	6	2	RLBST		2	15 20 25	P < A < V 且 A < V < D - 1.0		
							3	10 15 20 25			
							4	15 20 25			
MSWA12	8	4.5	2.5	3	5	15 20 25					
MSWA16	10	6.5	8	4	6	15 20 25 30					
MSWA18	13	8.5	4		8	15 20 25 30					

☒ P参数为适用拉料销的D尺寸。

适用内六角螺塞	D	d	S	型号	Type	P	L
MSWA10	6	3.5	6	RLBS	3	10 15	
MSWA12	8	4.5	4		4	10 15 25	25
		5.5	5		5	10	
MSWA16	10	6.5	8		6	15 20 25 30	30
MSWA18	13	8.5	4	8	25		
MSWA20	15	10.5		10	25 30		

☒ P参数为适用拉料销的D尺寸。

适用内六角螺塞	D	d	S	V	型号	Type	No.	L
MSWA12	8	4.5	4	3.0	RLBT		4	15 20 25
MSWA16	10	6.5	7	4.0			5	10 15 20 25
					6	15 20 25	25	

☒ No. 参数为适用拉料销的D尺寸。

**ex** Example 使用范例

※RLBST的特点  
该拉料销衬套的前端加工有锥度沉头孔。安装时要求拉料杆的头部不高出拉料销衬套，无需在模板上加工锥度沉头孔。

Order 订货范例

型号 - L - A - V  
RLBST 8 - 20 - A9.0 - V11.0  
RLBS 8 - 25

Delivery 交货期

• RLBS · RLBT  
5 天发货  
☒ 上海·广州发货  
☒ 数量 > 51时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工

• RLBST  
7 天发货  
☒ 上海·广州发货  
☒ 数量 > 51时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工

型号 - L(LC) - A - V - (LKC · KC · etc.)  
RLBST 6 - LC2.3 - A7.0 - V9.0 - LKC  
7 天发货  
☒ 上海·广州发货  
☒ 数量 > 51时, 请另询交货期。

Alterations	Code	Spec.
	LC	变更全长 Lmin. < LC < L 指定单位0.1mm ☒ S缩短了(L-LC); S > 1 ☒ 不适用于RLBT
	LKC	变更全长公差 L <sup>+0.3</sup> <sub>-0.1</sub> → L <sup>+0.02</sup> <sub>0</sub> (L尺寸指定单位0.01mm) ☒ 不适用L < 16 ☒ 不适用于RLBT
	KC	加工单止转面 ☒ 不适用L < 16
	WKC	加工双止转面 ☒ 不适用L < 16
	TC	变更肩部厚度 2.0 < TC < 4 指定单位0.1mm ☒ 全长缩短了(4-TC) 同时使用LC时, 全长与LC相同。

**RoHS10**

**RES**

① 外壳

② 顶销

③ 弹簧

☒ 材质 SCM435  
☒ 硬度 33~38HRC

② 销杆  
☒ 材质 SK4  
☒ 硬度 53~58HRC

① 外壳		② 顶销				③ 弹簧		型号		L				弹簧					
D	M	d	E	T	H	P	B	型号	Type	P	B					弹簧			
14	M14	9	10	26	8	6	10	35 40	WFH8-25 WLH8-25	WFH=0.05 WLH=0.1 详见 P.1135	RES ①②③ 组件	6	10	35	40		WF		
																		15	40 45 50 60
16	M16	11	12	35	10	8	23	50 55 60 65	WFH8-30 WLH8-30			8	23	50	55	60	65	WL	
																			28
18	M18	13	12	35	12	10	33	70				10	33					70	WLH

Order 订货范例

型号 - B - L - 弹簧  
RES 6 - 10 - 40 - WF

※WF·WL·WFH·WLH型弹簧, 请参阅《冲压模具用零件》产品目录。

Delivery 交货期

☒ 隔日上海·广州发货 ☒ P.41  
(17:00前订购的库存品可当日发货。)  
☒ 数量 > 51时, 请另询交货期。

※根据流道推板(T<sub>2</sub>)的板厚相应地设定了顶销的P·B尺寸, 以及S(流道顶出量)·W(流道推板的螺孔深度)。请从下表中选用。

■ 选用表

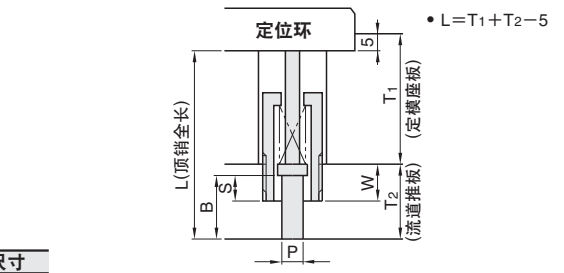
T <sub>2</sub>	顶销长度								装配尺寸			
	安装方法: A				安装方法: B				P	B	W	S
15	35	40	45	50	35	40	45	50	6	10	10	5
20	40	45	50	55	45	50	55	60	8	15	12	10
25	50	55	60	65	55	60	65	70	8	23	12	10
30	60	65	70	75	65	70	75	80	10	28	12	10
35	70	75	80	85	75	80	85	90	10	33	12	10

- ☒ 注意
- 螺纹安装孔(W部分)的非有效螺纹长度应小于3mm。
  - 安装时请利用外圆上的扳手槽, 用扳手进行紧固。
  - 为防止松动, 外壳的下端面同螺纹安装孔(W部分)的底面应拧紧。

Example 使用范例

安装方法: A  
使用定位环压紧

- 在定模座板上加工5mm深的沉头孔后, 同定位环配套使用。



安装方法: B  
使用注塑机模板压紧

- 请注意避免与模板上的开孔相干涉。

