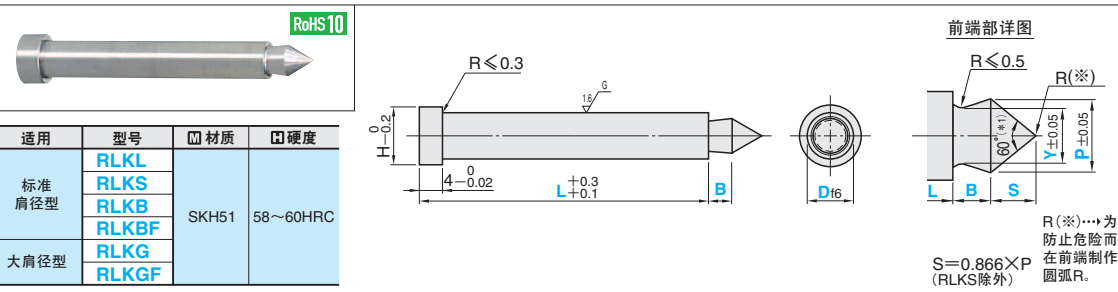


拉料销

— 直杆・前端笔锥型 —



■ L尺寸指定型

H	B	P	Y	型号	指定单位0.1mm
					L
4	2	1.5	1.0	RLKL (标准肩径型)	14.0~100.0
5	2.5	2.3	1.8		
6	2.5	2.8	2.3		
7	3	3.8	2.8		
8	4	5.8	5.0	RLKG (大肩径型)	19.0~100.0

■ L・S尺寸指定型

H	B	P	Y	型号	指定单位0.1mm	
					L	S
4	2	1.5	1.0	RLKS (标准肩径型)	14.0~100.0	1.3~3.0
5	2.5	2.3	1.8			2.0~5.5
6	2.5	2.8	2.3			2.5~7.5
7	3	3.8	2.8			3.3~9.0
8	4	5.8	5.0	RLKS (大肩径型)	19.0~100.0	3.3~9.0
10	4	5.8	5.0			5.1~8.0

■ L・P・Y尺寸指定型

H	RLKB	RLKG	B	型号	指定单位0.1mm		
					L	P	Y
4	4	4	2	RLKB (标准肩径型)	14.0~100.0	0.9~1.9	0.8~1.8
5	5	5	3			0.9~2.9	0.8~2.8
6	6	6	4			1.1~3.9	1.0~3.8
7	7	7	5			1.3~4.9	1.2~4.8
8	8	8	3	RLKG (大肩径型)	19.0~100.0	1.6~5.9	1.5~5.8
10	10	10	6			2.1~7.9	2.0~7.8
13	13	13	8			2.6~9.9	2.5~9.8
15	15	15	10				

Ⓜ P>Y

■ L・P・Y・B尺寸指定型

H	RLKBF	RLKGF	型号	指定单位0.1mm			
				L	P	Y	B
4	4	4	RLKBF (标准肩径型)	14.0~100.0	0.9~1.9	0.8~1.8	1.0~3.0
5	5	5			0.9~2.9	0.8~2.8	1.0~3.0
6	6	6			1.1~3.9	1.0~3.8	1.3~3.8
7	7	7			1.3~4.9	1.2~4.8	1.5~4.5
8	8	8	RLKGF (大肩径型)	19.0~150.0	1.6~5.9	1.5~5.8	1.5~4.5
10	10	10			2.1~7.9	2.0~7.8	2.0~6.0
13	13	13			2.6~9.9	2.5~9.8	2.5~7.5
15	15	15					

Ⓜ P>Y

Order 订货范例

型号 - L - P - Y - B

RLKL 3 - 37.5

RLKG 4 - 37.5 - P2.8 - Y2.3

RLKGF 4 - 37.5 - P2.8 - Y2.3 - B3.0

Alterations 追加加工

型号 - L - P - Y - B - (HC・TC...etc.)

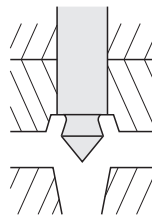
RLKBF 4 - 37.5 - P2.8 - Y2.3 - B2.4 - HC5 - TC3.0

Alterations	Code	Spec.
	HC	HC尺寸指定单位0.1mm Ⓜ D<HC<H
	TC	TC尺寸指定单位0.1mm Ⓜ 2.0<TC<4 Ⓜ 使用TC时L仍为指定尺寸 Ⓜ 4-TC<Lmax.-L
	KC	加工单止转面 Ⓜ L<16不适用
	TRN	加工装配工艺槽 (无需模板倒角)
	DR	D尺寸端部倒圆角R(R0.1~0.3) Ⓜ R形状为简易加工, 非精确尺寸。

Example 使用范例

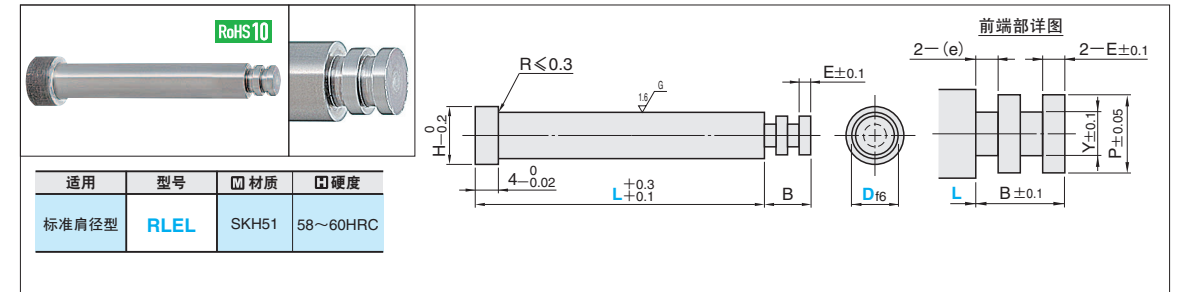
※前端笔锥型的特点

- 可缩短流道的冷却时间, 防止脱模不良。
- 适用于流道较粗或较难冷却的情况。



拉料销/拉料销固定用垫圈

— 直杆・锁料强化型 —



■ L尺寸指定型

H	B	E (e)	P	Y	型号	指定单位0.1mm
						L
4	2	0.5	1.9	1	RLEL (标准肩径型)	10.0~100.0
5	2.4	0.6	2.5	1.5		
6	3.2	0.8	3.5	2.5		
7	4	1	4	3		
8	4.8	1.2	5	4		
10	6	1.5	6	5		

Order 订货范例

型号 - L

RLEL 4 - 50.2

Delivery 交货期

7 天发货

Ⓜ 上海・广州发货

Ⓜ 数量>51时, 请另询交货期。

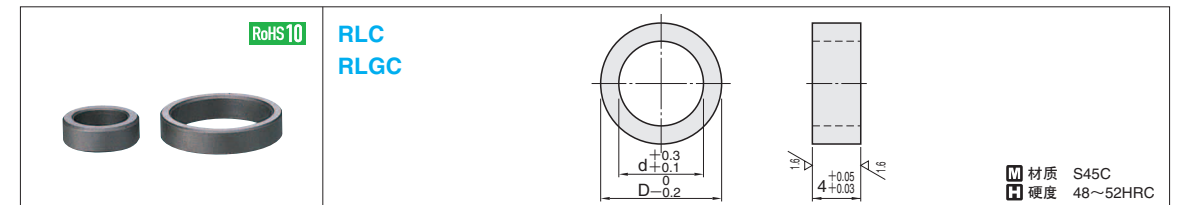
Alterations 追加加工

型号 - L - (HC・TC...etc.)

RLEL 4 - 50.2 - TC3.0

Alterations	Code	Spec.
	HC	HC尺寸指定单位0.1mm Ⓜ D<HC<H
	TC	TC尺寸指定单位0.1mm Ⓜ 2.0<TC<4 Ⓜ 使用TC时L仍为指定尺寸 Ⓜ 4-TC<Lmax.-L

Alterations	Code	Spec.
	KC	加工单止转面
	TRN	加工装配工艺槽 (无需模板倒角)
	DR	D尺寸端部倒圆角R(R0.1~0.3) Ⓜ R形状为简易加工, 非精确尺寸。



通用拉料销直径 (D)	D	d	型号	
			Type	No.
2	7	4	RLC (标准肩径型)	2
3	8	5		3
4	9	6		4
5	10	7		5
6	12	8		6
8	14	10		8
10	17	13	RLGC (大肩径型)	10
6	13	9		6
8	15	11		8
10	19	15		10

Order 订货范例

型号

RLC 6

RLGC 6

Delivery 交货期

库存品

Ⓜ 隔日上海・广州发货 P.41 (17:00前订购的库存品可当日发货。)

Ⓜ 数量>51时, 请另询交货期。

Example 使用范例

过度锁紧内六角螺塞会造成拉料销倾斜从而导致卡死和肩部破损。使用该垫圈可避免此类故障的发生。

■ 适用的内六角螺塞 (使用固定垫圈时)

内六角螺塞规格请参考 P.1115

拉料销直径D	肩部直径	固定垫圈尺寸	适用的内六角螺塞
2	2	RLC2	MSW10
2.5	—	RLC3	
3	—	RLC3	
4	2.5・3	RLC4	※ MSW12
5	4	RLC5	※ MSW14
6	5	RLC6	※ MSW16
—	6	RLGC6	※ MSW16
8	—	RLC8	※ MSW18
—	8	RLGC8	
10	—	RLC10	※ MSW20
—	10	RLGC10	※ MSW22

※细牙(螺距1.5)