


相当于HPM1
SKD61

スプルーブシュ -旧JIS Bタイプ-
浇口套
-旧JIS B型-

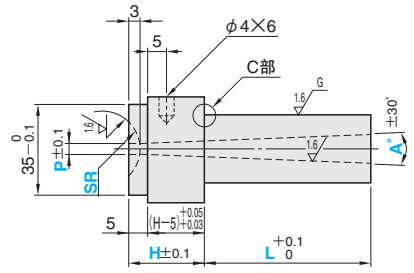
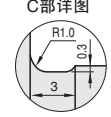
防拉丝型的详情请参见概要页 (P.656)

一直杆型




RoHS10

型号		材质	硬度
普通型	防拉丝型	相当于HPM1	37~43HRC
SJBM	SJBMH		
SJBD	SJBDH	SKD61	48~52HRC

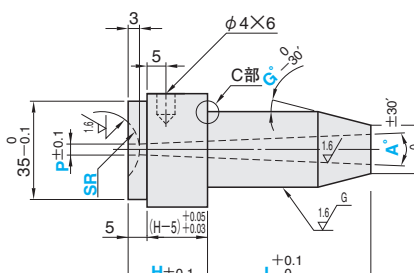
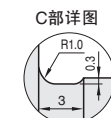



一锥面型



RoHS10

型号		材质	硬度
普通型	防拉丝型	相当于HPM1	37~43HRC
SJTM	SJTMH		
SJTD	SJTDH	SKD61	48~52HRC

Dh6	型号		H	L ^{(*)2} 指定单位0.1mm	SR	P	A°	V	G°						
	Type	D													
10 0 -0.009	一直杆型		25	0~120.0	0	2 ^{(*)3,4}			1~10						
	普通型		30												
12	(相当于HPM1)	SJBM SJBMH	25												
	(SKD61)	SJBD SJBDH	30												
13 0 -0.011	一锥面型		25							0~150.0	12	3 ^{(*)3}	1~4 ^{(*)3}	仅适用于 锥面型	仅适用于 锥面型
	普通型		30												
16	(相当于HPM1)	SJTM SJTMH	25												
	(SKD61)	SJTD SJTDH	30												
20 0 -0.013			25												
			30												

(*)1 α尺寸由L尺寸决定。
(*)2 L尺寸受P、V、A尺寸限制。
(*)3 L尺寸极限表
(*)4 防拉丝型不可指定。

P	2	2.5	3	3.5~4.5
A	1	1.5~4.0	1	1.5~4.0
L尺寸极限	50	85	50	85

加工极限
直杆型
D-α ≥ 2 (α的计算公式) α = P + 2(L + (U) + H - 3) tan(A/2)
锥面型
V-α ≥ 2
L-l ≥ 3 (l的计算公式) l = (D-V) / (2tan(G-0.25)) * 0.25为考虑了G的公差数值。

三角函数表 P.1423

Order 订货范围

型号	H	L	SR	P	A	V	G
SJBM 16	25	42.0	SR12	P3.5	A3		
SJTM 20	25	60.0	SR11	P3.5	A3	V16.0	G5



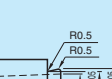
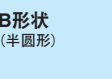
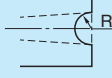
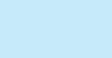
Delivery 交货期

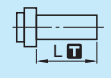
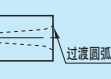
普通型
SJ□M 3天发货
SJ□D 上海·广州发货
数量 ≥ 15时, 请另询交货期。

防拉丝型
SJ□MH 6天发货
SJ□DH 上海·广州发货
数量 ≥ 15时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工

型号	H	L	SR	P	A	V	G	(KC·WKC...etc.)
SJBMH 20	25	60.01	SR11	P3.5	A3			LKC-KC

Alterations	Code	Spec.
	KC	肩部加工单止转面
	WKC	肩部加工平行双止转面
	ZC	锁料形状 S, T, U: 指定单位0.1mm S ≥ α + 2 α + 2 < T < D (V - 2U tan G) 1.5 < U < 5 标准Lmax. > L + U 指定方法 ZC-S3.5-T4.0-U2.0 不可与LKC同时使用 不可与RC同时使用 不可与BIR, BHR, BXR形状同时使用
	BIR	指定方法 BXR2 ●定位孔位置 KC位置(使用KC代码时)
	BHR	●R尺寸选择 1 1.25 1.5 1.75 2 2.25 2.5 3 3.5 4
	BXR	

Alterations	Code	Spec.
	LKC	变更全长公差 L +0.1 0 ~ L -0.02 使用LKC时, L尺寸可指定单位0.01mm 不可与ZC同时使用
	RC	为防止脱模时浇口和流道的连接处折断, 对前端内孔部加工过渡圆弧R。 过渡圆弧R尺寸选择 1 2 仅适用于α ≥ 5 直杆型 D - α - (2 × RC) > 2 锥面型 V - α - (2 × RC) > 2 不可与BIR, BHR, BXR形状同时使用 不可与ZC同时使用

スプルーブシュ
ロケートリング

浇口套
浇口套环