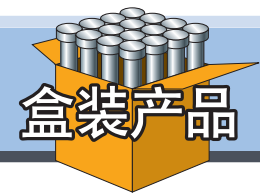


相当于HPM1  
SKD61

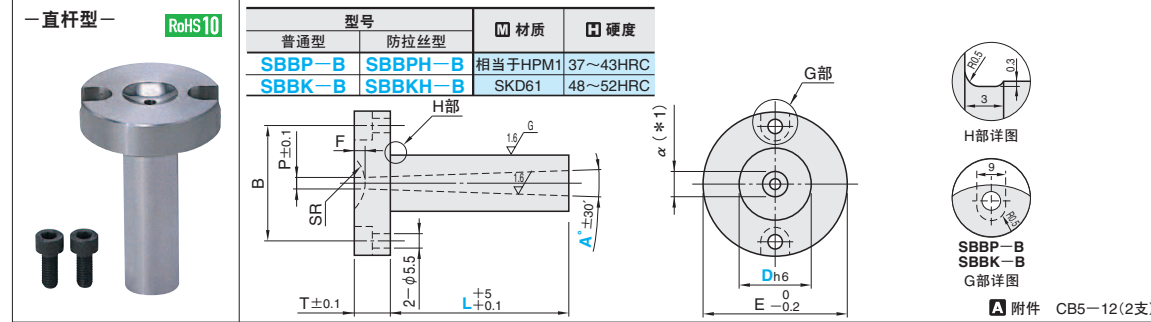
スプルーブシュー 汎用ボルトタイプ・フランジ厚10mm・L寸固定タイプ  
**浇口套**  
—通用螺栓型・法兰厚10mm・L尺寸固定型—

交货期短縮

糸引き防止キャップ  
**防拉丝盖**



◎ 本产品是以P.679页尺寸自由指定型产品的市场实际需求量为依据推出的标准化产品。使用前请对L尺寸进行精加工。



T	E	B	F	SR	P	型号 Type	D	L	A°
10	40	30	3	11	3.5	(相当于HPM1) SBBP-B SBBPH-B	10	40	2
							10	60	2
							13	40	2
							13	80	3
							16	80	2
							16	40	2
10	40	30	3	11	3.5	(SKD61) SBBK-B SBBKH-B	10	40	2
							10	60	2
							13	40	2
							13	80	3
							16	80	2
							16	40	2

\*1(α的计算公式)  $\alpha = P + 2(L + T - F) \tan \frac{A}{2}$  ◎ 使用前请调节长度。

Order 订货范例  
型号 — L — A  
SBBP-B 10 — 40 — A2

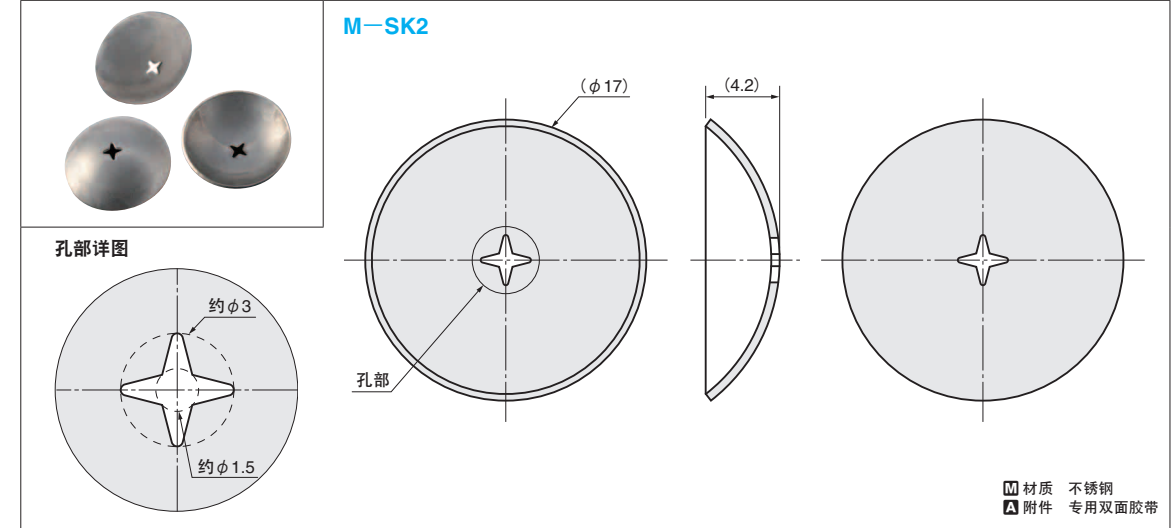
Delivery 交货期  
普通型 SBBP-B SBBK-B  
库存品  
隔日上海·广州发货 P.41  
(17:00前订购的库存品可当日发货。)  
数量>21时, 请另询交货期。

防拉丝型 SBBPH-B SBBKH-B  
6天发货  
上海·广州发货  
数量>21时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工  
型号 — L(LC) — A — (LKC...etc.)  
SBBKH-B 16-LC78.5-A2-LKC  
仅适用于SBBPH-B和SBBKH-B

Alterations	Code	Spec.
	LC	变更全长 LC尺寸指定单位0.1mm 与LKC并用时, L尺寸可指定单位0.01mm 40<LC<80 使用LC时 L+5/0.1...L+0/0
	LKC	变更全长公差 L+0.1...L-0.02 选择L40, L60, L80时, 无需与LC同时使用
	KC	肩部加工单止转面 KC尺寸指定单位0.5mm D/2<KC<20 不适用于防拉丝型 有时会与SR部相干涉。
	WKC	肩部加工双止转面 WKC尺寸指定单位0.5mm D/2<WKC<20 不适用于防拉丝型 有时会与SR部相干涉。

Alterations	Code	Spec.
	BIR	指定方法 BXR2 +螺栓孔位置 KC位置(使用KC代码时) R尺寸选择 1 1.25 1.5 1.75 2 2.25 2.5 3 3.5 4 仅使用LC时可指定
	BHR	
	BXR	



型号	备注
M-SK2	1套10片装。不单片销售。

Order 订货范例  
型号 M-SK2

Delivery 交货期

库存品  
隔日上海·广州发货 P.41  
(17:00前订购的库存品可当日发货。)  
数量>10时, 请另询交货期。

■特点

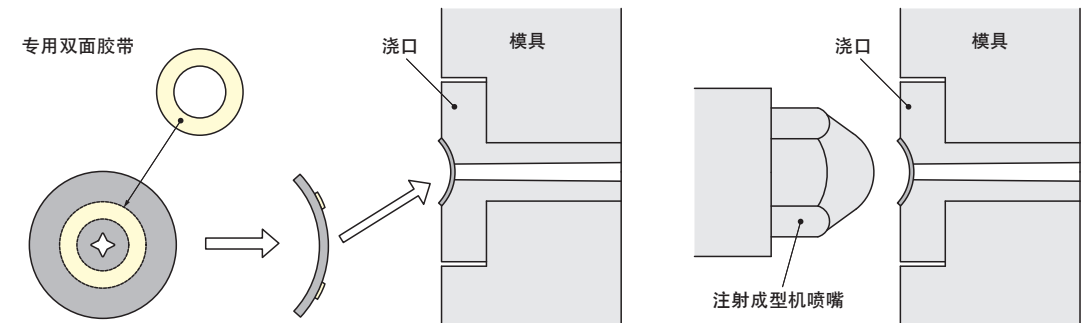
- 成形时防止浇口发生拉丝等现象。(树脂不同, 效果也不同。)
- 注射压力的损失小, 可稳定成形。
- 防拉丝盖是与浇口套、喷嘴分开的独立零件, 即使在成型试模或试制后发生拉丝等情况下, 也可轻松安装。
- 本产品由薄板制成, 因此, 夹在浇口与喷嘴之间时, 可与喷嘴SR部贴合。(推荐浇口SR10.5~13, P: 3以下)

■注意事项

- 使用玻璃纤维时, 使用中孔部可能会发生磨损, 从而导致防拉丝效果变差。
- 由于夹在浇口与喷嘴之间, 因此喷嘴松开后, 防拉丝盖可能会脱落。

Example 使用范例

- 在防拉丝盖表面(凸起侧)粘贴专用双面胶带
- 暂时固定在浇口SR部
- 按住喷嘴, 将其压入



浇口套环

スプルーブシュー  
ロケートリング