

斜导杆用自润滑导套

— 烧结合金・薄壁型 / 铜合金・标准型 —

自润滑方形活型芯滑块

RoHS10 **KPBZ** (烧结合金・薄壁型)

※d12-L20
 壁厚(N)
 3 导入部 -0.03
 -0.05
 2-C0.5
 1/3 1/3 1/3
 1.5/6
 2-B 6
 1.5/6
 φD16

● 适用斜导杆公差: g6
 ■ 材质: 烧结合金

MPBZ (铜合金・标准型)

止转螺丝 (参考)
 C0.3~0.5
 A
 壁厚(N)
 15°
 1~2.5
 Dm6
 L-0.1
 -0.3
 1/3
 A部详图(两侧)
 R1.2
 10°
 0~4

● 适用斜导杆公差: g6
 ■ 材质: 高强度黄铜合金系列
 内含固体润滑剂

d公差	Dr6	壁厚(N)	板孔径(推荐尺寸) 基准尺寸 (H7)	R	型号		
					Type	d	L
12	16	2	16	1.0	KPBZ	12	20
						16	25
16	21	2.5	21	1.5		16	35
						20	35
20	26	3	26	1.5		20	35
						25	35
25	31	3	31	1.5	25	35	
					25	35	

dF7	Dm6	壁厚(N)	板孔径(推荐尺寸) 基准尺寸 (H7)	止转 螺丝(参考)	型号			
					Type	d	L	
12	18	3	18	M4×8	MPBZ	12	20	
						16	25	
16	22	3	22			1.5	16	30
							20	35
20	28	4	28			1.5	20	40
							25	40
25	33	4	33	1.5	25	50		
					30	50		
30	38	4	38	1.5	30	50		
					30	50		

Order 订货范例

型号 — L
KPBZ20 — 30
MPBZ16 — 20

Delivery 交货期

● **KPBZ**
5 天发货
 上海・广州发货
 数量>52时, 请另询交货期。

● **MPBZ**
9 天发货
 上海・广州发货
 数量>52时, 请另询交货期。

Example 使用范例

斜导杆
 P.627
 斜导杆导套
 活型芯组件

● 合模时
 ● 开模时

● 特点和适用范围
 * 无需加油也可长期使用, 若初始磨合期时与润滑脂并用或加油使用, 则更能发挥优良的性能。

特点	KPBZ (烧结合金・薄壁型)	MPBZ (铜合金・标准型)
	<ul style="list-style-type: none"> 以石墨为主体的固体润滑剂, 在特殊合金中精细均匀分布, 并在毛细孔内浸渗润滑油。 摩擦系数、耐磨损性优异。含油量体积比约16%, 可保持长时间稳定性。 无滑动方向限制。由于固体润滑剂为均布状态, 故可适用于微小行程以及往复运动、摆动运动、旋转运动。 	<ul style="list-style-type: none"> 高强度黄铜基内含固体润滑剂。 在高负载・低速运转部位发挥高性能。 可适用于往复运动、摆动、频繁启动停止等场合。
润滑条件	自润滑	自润滑 定期润滑
适用温度范围	-40~120℃	-40~200℃ -40~150℃
允许最高速度V	60m/min	30m/min 60m/min
允许最高压强P	2900N/cm ² (296kgf/cm ²)	2900N/cm ² (296kgf/cm ²)
允许最高PV值	9800N/cm ² ・m/min (1000kgf/cm ² ・m/min)	9900N/cm ² ・m/min 19515N/cm ² ・m/min (1010kgf/cm ² ・m/min) (1990kgf/cm ² ・m/min)
硬度	90HRM (JIS Z 2245)	HB210 (JIS Z 2243, 2245)

● 试验条件
 试验机: 往复运动试验机
 导套: d20-D26
 压强: 120N/mm² (12kgf/mm²)
 速度: 30m/min (300spm)
 行程: 50mm
 润滑: 初始涂抹润滑脂磨合

● 烧结合金的组织结构

特殊合金
 石墨
 毛细孔 (浸渗油)

轴衬温度(℃)
 100
 80
 60
 40
 20
 0

耐久时间(hr)
 0 5 10 15 20 25 30

各种轴承材料的轴承温度变化曲线

产品名称 | 比重(g/cm³) | 摩擦系数(μ)
 同行A公司制 铜嵌石墨铜合金 自润滑导套 | 23.19×10⁻⁴ | 3.95×10⁻⁴
 KPBZ (烧结合金自润滑导套)

RoHS10 **SCK**

8-0.013
 0.028
 B±0.1
 A+0.2
 0
 28±0.1
 5.0 1.0 S 5.0
 W±0.1
 1.6
 L±0.1
 18.0±0.02
 φ8+0.016
 0

■ 附件: 定位销1支
 ■ 材质: 4级高强度黄铜铸件 (CAC304) (JIS: HBS C4) 镶嵌MoS₂

B	S	L	附件	型号		A 指定单位1mm
				Type	W	
20	5	30	MS8-20	SCK	29	3~10
25	5	40	MS8-25		34	3~15
40	10	40	MS8-40		49	3~25

Order 订货范例

型号 — A
SCK 34 — 10

Delivery 交货期

7 天发货
 上海・广州发货
 数量>20时, 请另询交货期。

Example 使用范例

(1) 如下图所示, 使用时导向槽的上下方向需夹紧。
 (2) 使用附件(φ8定位销)固定方形活型芯。

