


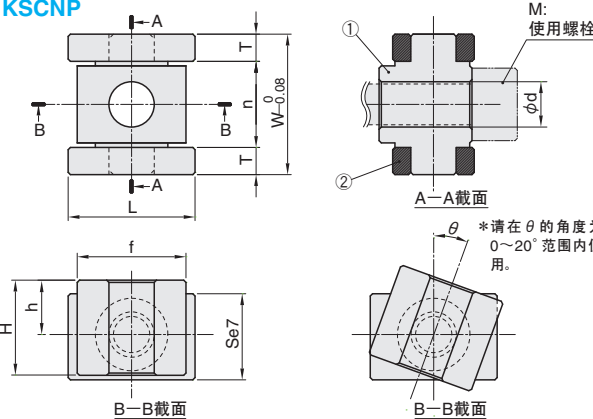
自润滑式活型芯斜导杆固定座

ー固定型ー



RoHS10

KSCNP



M: 使用螺栓

*请在θ的角度为0~20°范围内使用。

No.	构成零件	材质	数量
①	斜导杆固定座	SCM440	1
②	自润滑板	烧结合金+钢	2

Ⓜ 不附带螺栓。

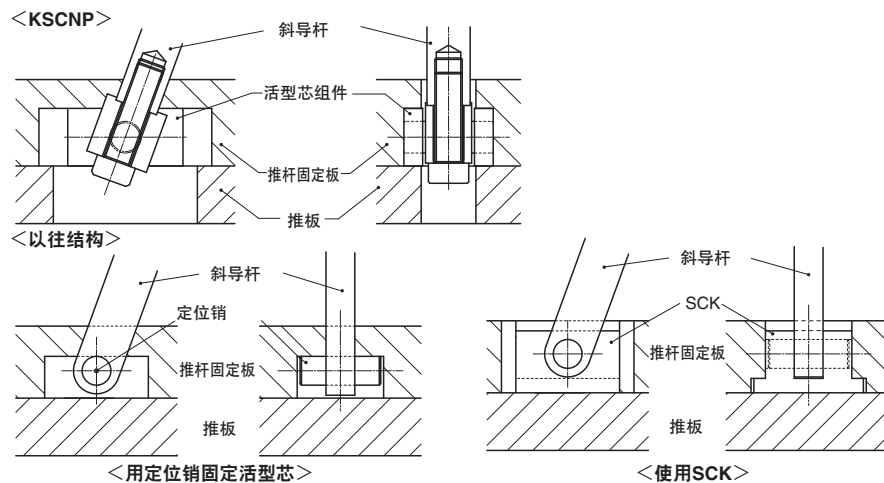
W	T±0.01	L	Se7		H	h	φd	n	f	M	型号	
											Type	No.(M)
14	3	12	8	-0.025 -0.040	10	6	4.5	8	12	M4	KSCNP	4
16		15	10	12	7	5.5	10	14	M5	5		
20	4	18	12	-0.032 -0.050	14	8	6.5	12	16	M6		6
28	6.5	35	20	-0.040 -0.061	20	12	8.5	15	19	M8		8
31		40	21	10.5	18	22	M10	10				

Order 订货范例 **型号 KSCNP4**

Delivery 交货期 **5 天发货**
 ① 上海·广州发货
 ② 数量>50时, 请另询交货期。

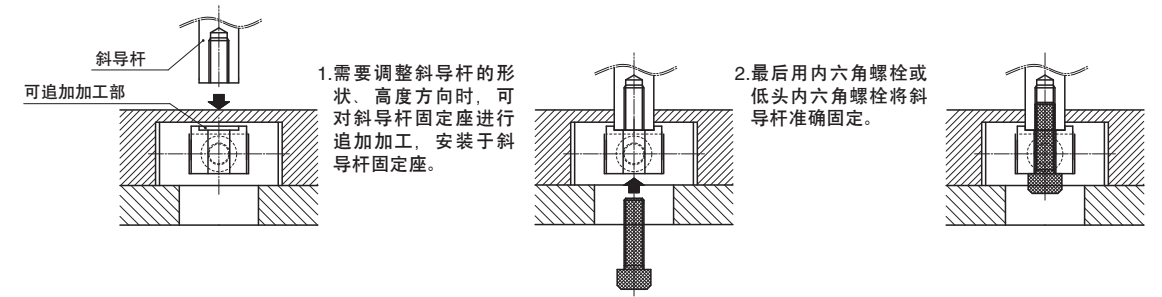
■特点

- 为减少安装空间, 可在模具主体上直接加工斜导杆固定座的导向结构。
- 采用从推板的下方通过螺栓紧固斜导杆的结构, 因此便于斜导杆的组装、拆卸和长度调整。
- 不能在直接承受注塑压力的结构中使用。

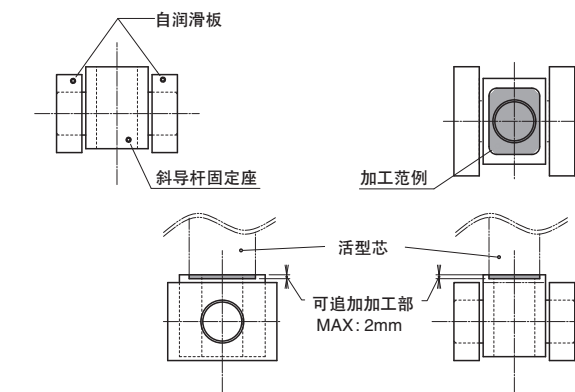


· 采用从推板的下方通过螺栓紧固斜导杆的结构, 因此便于斜导杆的组装、拆卸和长度调整。

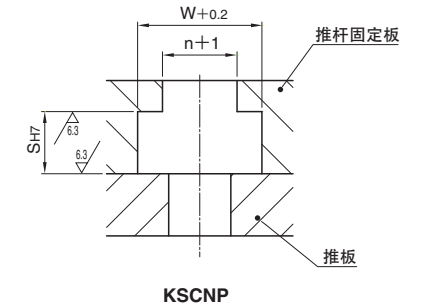
■安装方法



■追加加工范例



■安装加工尺寸(参考值)



斜导杆固定座中有可追加加工部, 便于定位和高度调整。
 *追加加工时可拆下自润滑板。

■使用范例

