

小型侧抽芯滑块组件 (滑动量3mm)

-紧凑型-

小型侧抽芯滑块组件 (滑动量3mm)

-紧凑型·带侧抽芯滑块复位结构-

RoHS10

MSCSG3-12 (带嵌入部加工) **MSCSGM3-12** (带螺纹加工)

滑动量 $ST=3$ $W=12-0.01$

①方形斜导轨 ②侧抽芯滑块 ③组合式导轨

⊗因方形斜导轨和侧抽芯滑块为配合加工,若改变配对组合,将达不到 $+0.02/0$ 的精度。

①方形斜导轨 (带嵌入部加工) ②侧抽芯滑块 (带螺纹加工) ③组合式导轨

球头柱塞 2-M4

2-R3 $+0.5/-0.1$ M4安装螺栓孔 (M5拆卸用螺纹孔)

编号	产品名称	材质	硬度	表面处理
①	方形斜导轨	DH2F	38~42HRC	氮化处理(1000HV~)
②	侧抽芯滑块	SKD11	58~60HRC	-
③	组合式导轨	DH2F	38~42HRC	氮化处理(1000HV~)

型号		ST	W
Type			
MSCSG (带嵌入部加工)		3	12
MSCSGM (带螺纹加工)			

■构成零件(单件) (⊙安装时务必进行修配方可使用。)

构成零件	型号		
	Type	ST	W
①方形斜导轨	MSCC	3	12

Order 订货范例

型号: MSCSG 3 - 12

Type: MSCC ST: 3 W: 12

Delivery 交货期

●MSCSG 3天发货

●MSCSGM·MSCC 7天发货

①上海·广州发货 ②数量>7时,请另询交货期。

- 特点
- ①节省空间
·与MSCN□、MSCK□相比,通过变更导向结构,可节省50%的安装空间。
 - ②侧抽芯滑块锁紧结构
·通过球头柱塞使侧抽芯滑块稳定运动。
 - ③侧型芯的安装方法有2种选择。
 - ④削减总成本
·方形斜导轨、侧抽芯滑块、组合导轨为一套组件,无需加工斜导柱安装孔等,故可降低总体加工成本。(侧型芯部分请用户自行加工)
 - 无需进行侧抽芯滑块行程等繁琐的计算。

- 注意事项
- ⊗本产品专为注塑成形模具而开发,不可用于其它用途。
 - ⊙为防止烧结,请在滑动部位涂抹润滑油。

■安装加工尺寸 P.604

RoHS10

MSCSB3-12 (带嵌入部加工) **MSCSBM3-12** (带螺纹加工)

滑动量 $ST=3$ $W=12-0.01$

①方形斜导轨 ②侧抽芯滑块 ③组合式导轨

⊗因方形斜导轨和侧抽芯滑块为配合加工,若改变配对组合,将达不到 $+0.02/0$ 的精度。

①方形斜导轨 (带嵌入部加工) ②侧抽芯滑块 (带螺纹加工) ③组合式导轨

球头柱塞 2-M4

2-R3 $+0.5/-0.1$ M4安装螺栓孔 (M5拆卸用螺纹孔)

侧抽芯复位弹簧 (外径2.8、自由长15 负载4.5~7.5N)

侧抽芯复位导轨

编号	产品名称	材质	硬度	表面处理
①	方形斜导轨	DH2F	38~42HRC	氮化处理(1000HV~)
②	侧抽芯滑块	SKD11	58~60HRC	-
③	组合式导轨	DH2F	38~42HRC	氮化处理(1000HV~)

型号		ST	W
Type			
MSCSB (带嵌入部加工)		3	12
MSCSBM (带螺纹加工)			

■构成零件(单件) (⊙安装时务必进行修配方可使用。)

构成零件	型号		
	Type	ST	W
①方形斜导轨	MSCC	3	12

Order 订货范例

型号: MSCSB 3 - 12

Type: MSCC ST: 3 W: 12

Delivery 交货期

7天发货

①上海·广州发货 ②数量>7时,请另询交货期。

- 特点
- 本产品是在[MSCSG3-12]、[MSCSGM3-12]上增加了侧抽芯滑块复位结构的侧抽芯滑块组件。
- 由于侧抽芯滑块内设有弹簧组件,因此即使在重力方向上亦可放心使用。并且,滑块很容易拆装,便于对型芯部进行调整。

- 注意事项
- ⊗本产品专为注塑成形模具而开发,不可用于其它用途。
 - ⊙为防止烧结,请在滑动部位涂抹润滑油。

■安装加工尺寸

一方形斜导轨侧 一侧抽芯滑块侧