

斜导柱

- 内螺纹固定型 -

一带扳手槽型 - RoHS 10

APU SR面的轮廓度公差 $\Delta 0.3$

SR = D/2

Ⓢ D ≥ 25时, 球面端以右图为准。

Ⓜ 材质 SUJ2
Ⓜ 硬度 58HRC~ (高频淬火)

一带内六角孔型 - RoHS 10

APHX SR面的轮廓度公差 $\Delta 0.3$

SR = D/2

Ⓢ D ≥ 20时, 球面端以右图为准。

Ⓜ 材质 SUJ2
Ⓜ 硬度 58HRC~ (高频淬火)

APUS (台阶·带扳手槽型) SR面的轮廓度公差 $\Delta 0.3$

SR = D-1/2

Ⓢ D ≥ 25时, 球面端以右图为准。

Ⓜ 材质 SUJ2
Ⓜ 硬度 58HRC~ (高频淬火)

APHXS (台阶·带内六角孔型) SR面的轮廓度公差 $\Delta 0.3$

SR = D-1/2

Ⓢ D ≥ 20时, 球面端以右图为准。

Ⓜ 材质 SUJ2
Ⓜ 硬度 58HRC~ (高频淬火)

带内六角安装孔型 (APHX · APHXS)

D ≤ 16时

D ≥ 20时

- D ≤ 16时采用电火花加工内六角沉头孔。
- D ≥ 20时嵌入了内六角孔螺塞, 并用粘接剂固定。(推荐粘接剂: 乐泰No.272, 耐热温度230°C)

	Alterations 追加加工	型号 - L - N - (WSC · DC) APU 25 - 200.0 - N40.0 - WSC APHXS 25 - 200.0 - N40.0 - DC24.5	
	Alteration	Code	Spec.
	WSC		加工4面扳手槽。 Ⓢ 仅适用于[APU] · [APUS]
		DC	可指定台阶部分(D-1)。 DC尺寸指定单位0.1mm Ⓢ D-0.1 ≥ DC > D-1 Ⓢ 使用DC时 SR = DC/2 Ⓢ 仅适用于[APUS] · [APHXS]

D	h7	f6	M	l	S				APU · APUS		APHX · APHXS		型号		指定单位0.1mm			
					APU	APUS	APHX	APHXS	l ₁	W	B (六角孔)	Type	D	L	N			
10	0 -0.015	-0.013 -0.022	6	15	5	4.5	3.5	3	8	7	5 (电火花加工)		APU APHX APUS APHXS (台阶型)	10	30.0~110.0	110.1~160.0	L > N ≥ 0	
13	0 -0.018	-0.016 -0.027	8	20	6.5	6	5	4	10	10	13	6 (螺塞) M12-L15			13	35.0~110.0		110.1~160.0
																160.1~200.0		160.1~200.0
16			10	25	8	7.5	7	6				45.0~110.0		110.1~160.0				
20	0 -0.021	-0.020 -0.033	12	30	10	10	6	6	17	12	22	8 (螺塞) M16-L20		20	50.0~130.0	130.1~200.0		
															130.1~200.0	200.1~300.0		
25															300.1~350.0	300.1~350.0		
30	0 -0.025	-0.025 -0.041	16	40	10	10	10	10	18	27	32	8 (螺塞) M16-L20		25	60.0~160.0	130.1~200.0		
															160.1~220.0	220.1~300.0		
35															300.1~400.0	300.1~400.0		
40	0 -0.025	-0.025 -0.041	20	40	15	15	15	15	18	36	36	8 (螺塞) M16-L20		30	60.0~160.0	160.1~220.0		
															160.1~220.0	220.1~300.0		
													300.1~400.0		300.1~400.0			
													400.1~450.0	400.1~450.0				

Order 订货范例 型号 - L - N
APHX 25 - 200.0 - N40.0

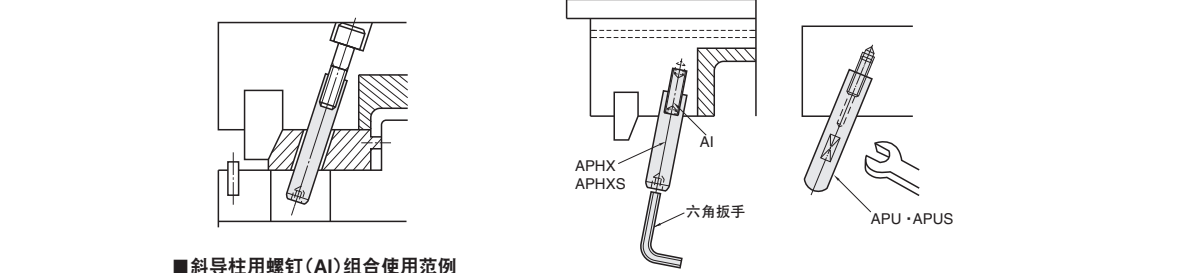
Delivery 交货期

- APU (D10~25) **3** 天发货
- APU (D30~40) · APUS **5** 天发货
- APHX · APHXS **7** 天发货

Ⓢ 上海 · 广州发货
Ⓢ 数量 ≥ 21时, 请另询交货期。

ex Example 使用范例

- 螺栓固定
 - 适合模板较厚场合。
 - 适用于嵌入式型腔的模具。
 - 可避免斜导柱与镶件相互干涉。
- AI螺钉固定
 - 可用六角扳手从分型面侧进行安装。



斜导柱用螺钉(AI)组合使用范例

型号	M	L	l	X
Type	M	L	适用斜导柱螺纹深度	安装时有效螺纹长度(参考值)
AI P.586	6	30	15	15
	8	35	20	15
	10	40	25	15
	12	50	30	20
	16	60	40	20
	20	70	40	30