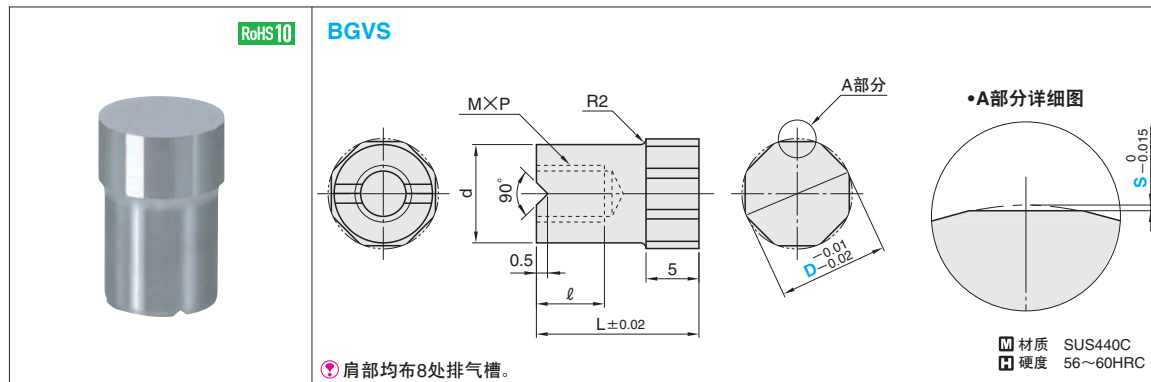


排气元件

真空式排气组件



d	L	ℓ	M×P	型号		S
				Type	D	
5.5	10	4.5	M3×0.5	BGVS	6	0.03
7.5	12	6	M4×0.7		8	0.05
9.5	15	7.5	M5×0.8		10	

Order 订货范例 型号 - S
BGVS 8 - 0.03

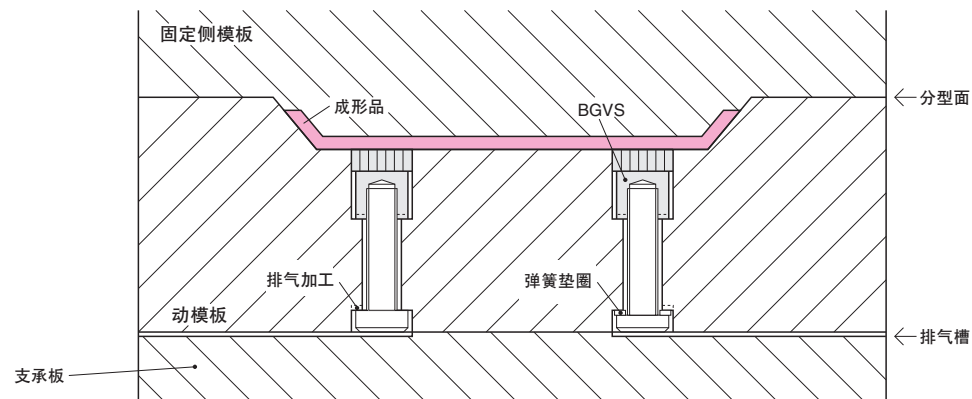
Delivery 交货期 5 天发货
上海·广州发货
数量>50时, 请另询交货期。

- 特点
- 型腔内的气体通过间隙为0.03mm~0.05mm的排气空隙(S)快速排出。
 - 当塑料碎屑或焦油堵塞排气空隙时, 可从模具上拆下排气元件, 很容易将其清除。
 - 材料为不锈钢, 具有极佳的耐腐蚀性。

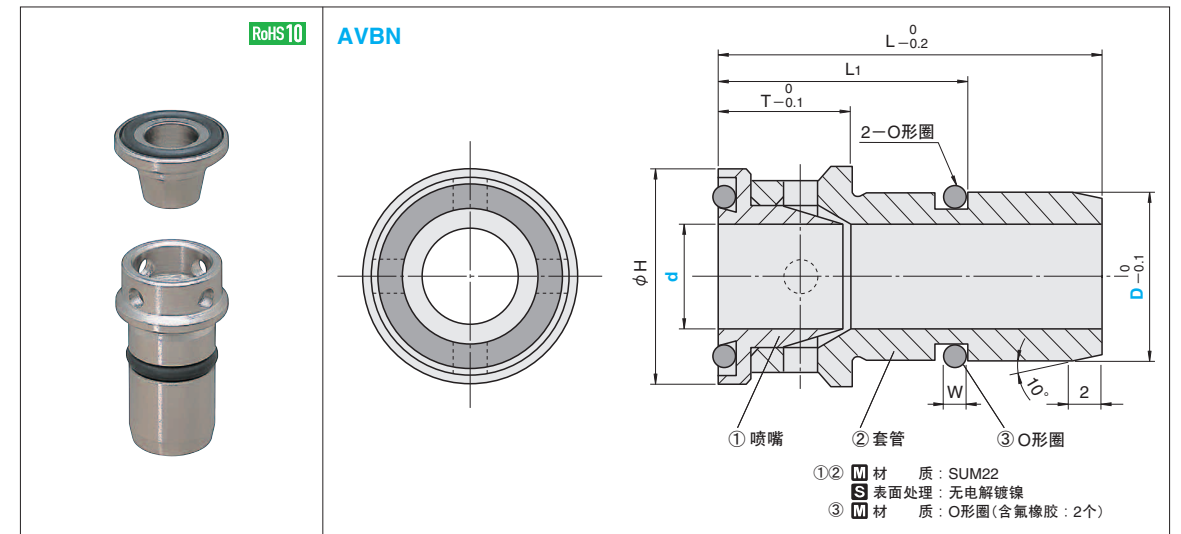
- 使用时的注意事项
1. 应将其安装在气体容易滞留的型腔最终充填等部分。
 2. 根据树脂的流动性和成形条件选用合适的排气间隙(S)。
 3. 受排气空隙(S)和树脂特性的影响, 有时会在成形产品表面留下排气空隙的形状, 故请慎重选择其安装位置。



Example 使用范例



- 安装方法
1. 在动模板侧的分型面(P.L)上加工深度为排气元件L尺寸的铰孔(H7公差)。
 2. 在支承板侧加工固定螺栓用螺孔, 注意务必在沉头孔处加工排气道。
 3. 将BGVS插入模具内, 使用螺栓固定。建议同时使用弹簧垫圈, 并涂抹防松树脂。



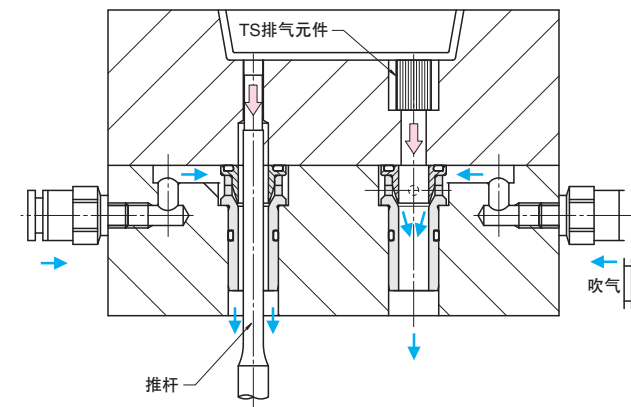
H	L	L1	T	O形圈		型号		
				线径W	公称内径	Type	D	d
8	18	13	8	1	5	AVBN	6	3
11	25	15	8	1.5	6		8	
13	25				10		10	
16	30				14		13	9
19	35				16		12	

Order 订货范例 型号 - d
AVBN 10 - 6

Delivery 交货期 7 天发货
上海·广州发货
数量>51时, 请另询交货期。



Example 使用范例



- 特点
- 真空式排气组件(AVBN)利用吹气(压缩空气)方式使型腔内部形成真空状态, 从而防止成形品产生焦化、气孔等成形不良。

- 注意事项
- 请在0.3~0.5MPa气压下使用。
 - 如有推杆通过, 请使用内径为(d-2mm)以下的推杆。
 - 为防止插入真空元件时造成O形圈损伤, 请对模板进行倒角加工。
 - 请配套使用外径大于φ6、内径大于φ4的软管。
 - 适用于排气场合, 但根据成形条件不同效果不同。
 - 为提高产品性能, 可能会对产品目录中未作标注的尺寸进行变更。

■通气孔的推荐加工尺寸范例

型号	槽加工		
	Type	D	A B
AVBN	6	4	3
	8		
	10		
	13		
	16		

