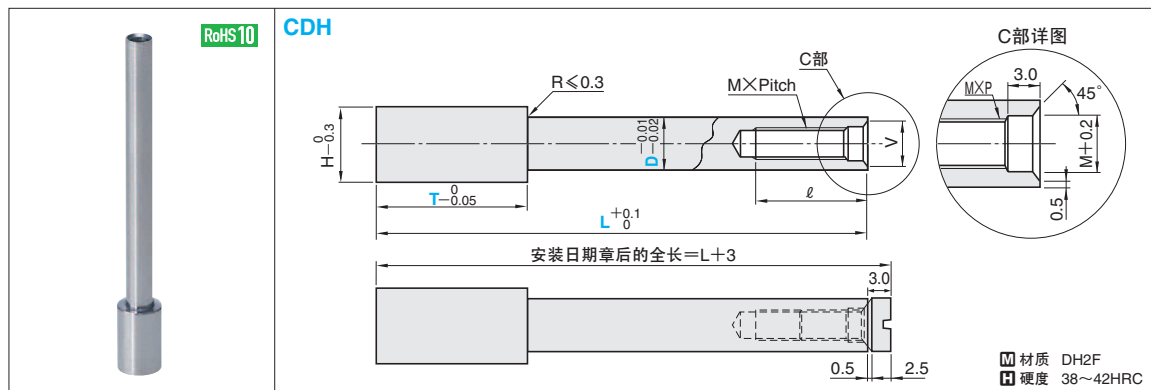


# 压铸模日期章固定座/日期章专用螺丝刀

—小径型用—

# 排气组件



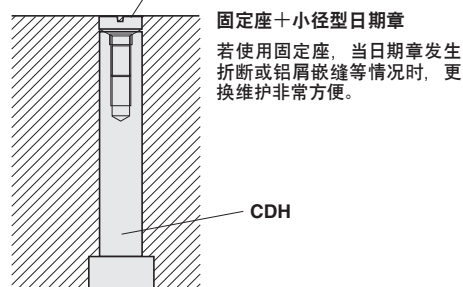
CDH是压铸模用小径型日期章(CDM□)专用的固定座。标准型(DDM□)不适用。

H	M×Pitch	V	l	型号		L 指定单位0.1mm	T 指定单位1mm
				Type	D		
10	M3×0.5	5	10	CDH	6	30.0~150.0	4~20
12	M4×0.7	6	12		7		$T < \frac{L}{2} - 5$
13	M5×0.8	7	15		8		

Order 订货范例 型号 — L — T  
CDH7 — 100.0 — T20

Delivery 交货期 7天发货  
上海·广州发货  
数量≥51时, 请另询交货期。

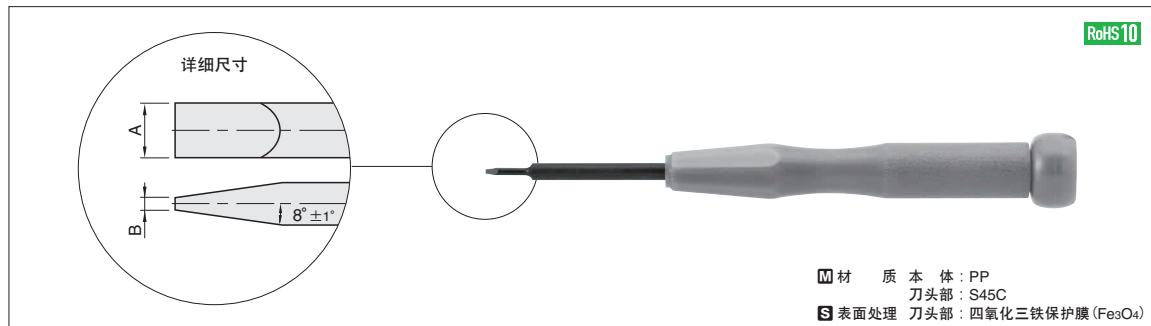
Example 使用范例 CDM□ (P.558)



Alterations 追加加工 型号 — L — T — (KC·WKC...etc.)  
CDH8 — 100.0 — T20 — NC

Alterations	Code	Spec.
	KC	KC=尺寸指定单位0.1mm D/2 < KC < H/2
	WKC	WKC=尺寸指定单位0.1mm D/2 < WKC < H/2
	RKC	RKC=尺寸指定单位0.1mm D/2 < RKC < H/2
	HC	HC=尺寸指定单位0.1mm D < HC < H 肩部直径因公差关系, 有时会加工为无肩部直杆。
	NC	定位销孔加工 不可与其它追加加工同时使用

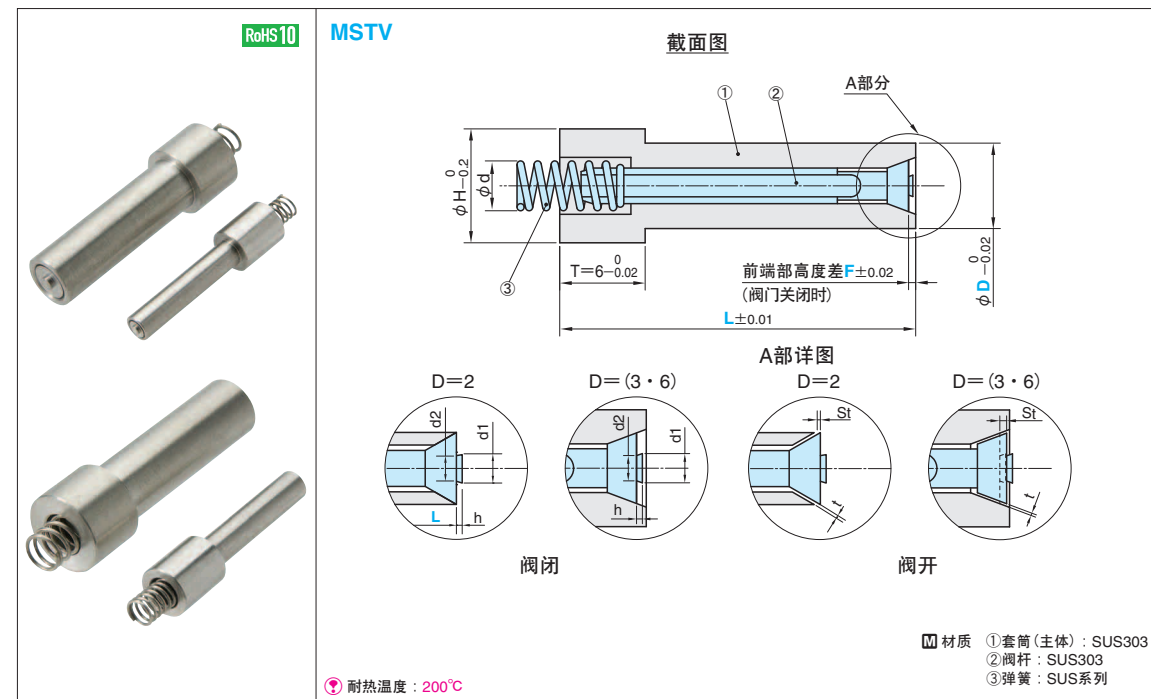
## 日期章专用螺丝刀



A	B	适用日期章规格	型号	
			Type	No.
0.9	0.12	D3	DTPPN	3
1.4	0.15	D4·D5		4
1.8	0.25	D6		6

Order 订货范例 型号 DTPPN4  
Delivery 交货期 5天发货  
上海·广州发货  
数量≥50时, 请另询交货期。

请用于小径(D3·D4·D5·D6)日期章。



肩部直径 H	前端部分			行程 st	排气间隙 t	弹簧外径 d	弹簧负载 N	型号			
	d1	d2	h					Type	D	L	F
4	1.0	0.9	0.3	0.05~0.1	0.03~0.06	2.9	0.68	MSTV	2	20	—
5	1.0	0.9		0.2~0.3	0.1~0.15	2.9	0.68		3	20	0.3
8	1.5	1.3		0.3~0.4	0.15~0.2	3.8	1.96		6	25	0.5

Order 订货范例 型号 — L — F  
MSTV3 — 20 — 0.3

Delivery 交货期 5天发货  
上海·广州发货  
数量≥31时, 请另询交货期。

- 特点
- 改善了成形不良的缺陷。(减轻了烧伤、缩孔、充填不良、焊缝等缺陷)
  - 可缩短成形周期。
  - 材料为不锈钢, 具有极佳的耐腐蚀性。

- 使用注意事项
- 由于成形条件和树脂种类的不同, 可能会发生树脂从阀门处泄漏或产品出现毛刺等现象。
  - 成形产品的表面会留下排气组件的形状痕迹, 因此, 请注意产品的使用场所。
  - 请定期对树脂气体的排气通道和排气组件进行清洗。
  - 请参照右图设定排气通道的形状。
  - 在设定L1时, 请考虑前端部高度差(F值)。(L1请参考下一页“安装孔加工尺寸示例”)

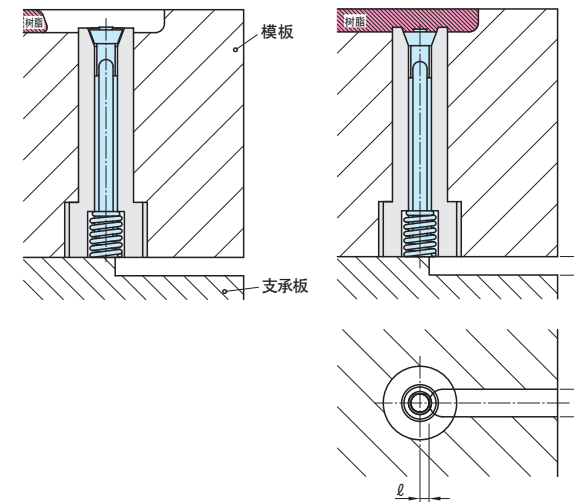
■排气通道的加工尺寸示例

型号	Type	D	s×w 排气口截面积	l
MSTV	2		s=0.5以上 0.85mm <sup>2</sup> 以上	设定弹簧接触面大于截面的3/4。
	3		s=0.5以上 0.85mm <sup>2</sup> 以上	
	6		s=0.5以上 2.30mm <sup>2</sup> 以上	

模具中必须设置向模具外排气的通道。将气体直接排放在大气中时, 请使用真空泵、真空发生器等进行强制排气(抽真空)。请注意, 当排气压力过大时, 阀门可能会关闭, 从而无法进行排气。

## 动作原理

当阀受到弹簧的弹力打开时, 即可排出树脂产生的气体和模具内的空气。当树脂到达阀门处时, 因阀受到树脂的压力而关闭, 从而结束排气。



日期章  
排气元件