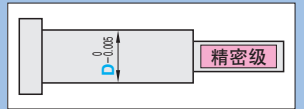
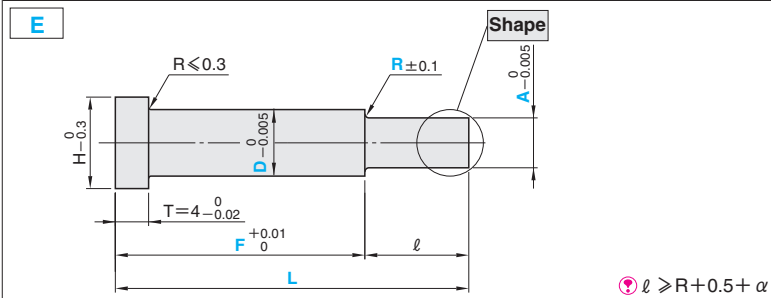
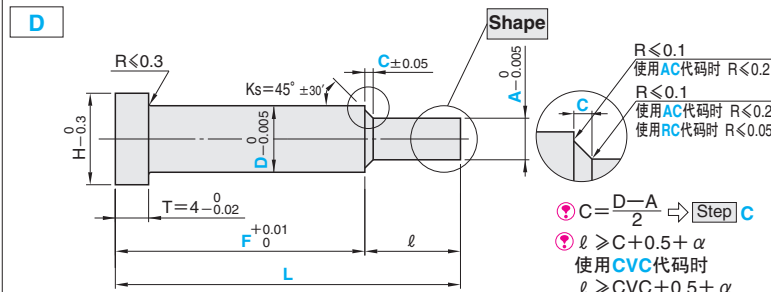
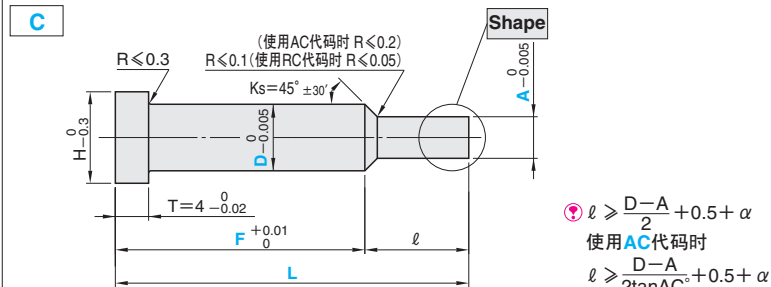
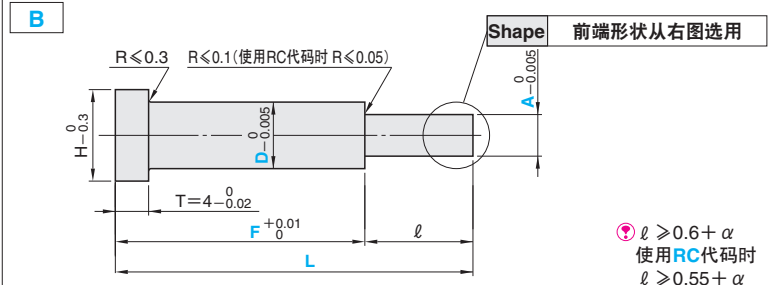


精級テーパレス1段コアピン (抜き勾配無しコアピン) 一軸径(D)固定タイプ
精密级无锥度一阶型芯 (无拔模斜度型芯)
 一轴径(D)固定型一

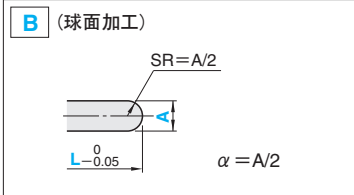
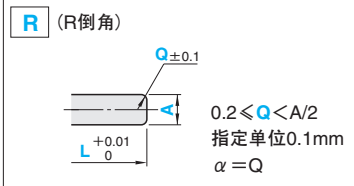
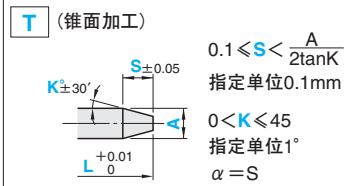
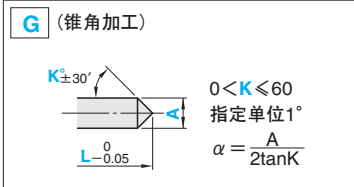
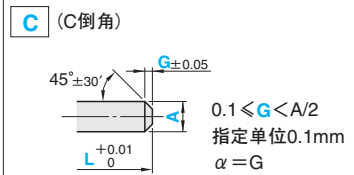
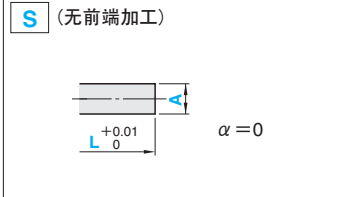


	RoHS10	材质 硬度	型号		
		SKH51 58~60HRC	Type	Step	Shape
		SKD61 48~52HRC	CPVS-	B C D	S C G T R B
			CPZS-	E	B

Step (台阶形状) 从下图B~E中选择



Shape (前端形状)



H	型号			指定单位0.01mm					指定单位0.1mm		l max.	
	Type	Step	Shape	D	L min.	L max.	F min.	F max.	A min.	A max.		C
3	CPVS-	B	S	1	14.00	100.00	12.00	L-l min. 参照[Step]图	D>A	0.50	[Step] 仅限指定D	[Step] 仅限指定E
4				1.5								
5				2								
6				2.5								
7				3								
8				3.5								
9				4								
10	CPZS-	E	R	4.5	120.00	28.00	5.00	2.00	0.1 ≤ C ≤ 4.0	R ≤ D-A/2 且 R ≥ 0.2		
11				5								
15				5.5								
18				6								
21				6.5								
25				7								

Order 订货范例

型号 - L - F - A - C · R - 前端尺寸 (K · S · G · Q)

CPVS-CC 6 - 52.30 - F42.50 - A4.60 - G1.0

CPZS-BS 4 - 45.55 - F40.00 - A3.50

CPVS-ER 6.5 - 55.65 - F42.35 - A4.50 - R0.5 - Q0.5

CPZS-DG 5 - 48.62 - F37.55 - A4.00 - C0.2 - K30

Delivery 交货期

3 天发货

上海·广州发货

数量 ≥ 20时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工

型号 - L - F(FC) - A(AAC) - C(CVC) - K · S · G · Q - (K · W · K ... etc.)

CPVS-DS 5 - 50.00 - F38.00 - A2.00 - C0.3

CPVS-DC 6 - 65.00 - F55.00 - A3.50 - C0.5 - G0.5 - KC3.0 - RC

追加加工详情 P.508

Alterations	Code	Spec.
	KC	加工单止转面 D/2 ≤ KC < H/2
	WKC	加工平行双止转面 D/2 ≤ WKC < H/2
	KAC KBC	加工指定尺寸平行双止转面 D/2 ≤ KAC < H/2 KBC尺寸指定单位0.1mm KAC < KBC < H/2
	RKC	加工直角双止转面 D/2 ≤ RKC < H/2
	DKC	加工三止转面 D/2 ≤ DKC < H/2
	SKC	加工四止转面 D/2 ≤ SKC < H/2
	KGC	按指定角度加工双止转面 D/2 ≤ KGC < H/2 AG指定单位1° 0 < AG < 360
	KTC	加工120°等分三止转面 D/2 ≤ KTC < H/2
	HC	变更肩部直径 HC尺寸指定单位0.1mm D ≤ HC < H 肩部直径因公差关系, 有时会加工为无肩型直杆。
	HCC	变更肩部直径(精密) HCC尺寸指定单位0.1mm D + 0.5 ≤ HCC < H - 0.3

Alterations	Code	Spec.
	TC	变更肩部厚度 TC尺寸指定单位0.1mm 1.5 ≤ TC < 4 (L, F为指定尺寸) 4 - TC ≤ Lmax. - L
	TRN	加工肩部装配工艺槽 (装配时安装孔无需倒角)
	AAC	扩大A min.的加工极限。 D A min. AAC min. 1~1.5 0.50 0.40 3.5~4 1.00 0.70 5.5 1.50 1.00 6~16 2.00 1.50 20 5.00 4.00 D=2~3·4.5·5时, Amin.达到加工极限。 不可使用AAC AAC尺寸指定单位0.01mm l ≤ 10 × AAC
	RC	通常将R < 0.1改为R ≤ 0.05 指定方法: RC [Step] 适用于B · C · D
	CVC	可以以0.01mm为单位指定C尺寸。 0.10 ≤ CVC ≤ 1.00 CVC尺寸指定单位0.01mm [Step] 适用于D
	AC	通常可将角度指定为标准Ks=45° AC角度指定单位1° [Step] 仅适用于C · D 30 ≤ AC ≤ 60 不可与CVC, RC同时使用 [Step] D时: C < 1.0, A + 2(C × tan AC) < D
	FC	根据Fmin.缩减F尺寸。 另外, 使L尺寸比Lmin.更短。 Fmin. > FC > 5mm [Step] 可指定至Lmin. = 6.5mm