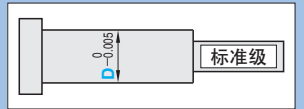


无锥度一阶型芯 (无拔模斜度型芯)

一轴径(D)固定型



	RoHS10	材质 硬度	型号		
		SKH51 58~60HRC	CPHS—	B	S
		SKD61 48~52HRC	CPPS—	C	G
	NAK80 37~43HRC	CPKS—	D	T	
			E	R	
				B	

Step (台阶形状) 从下图B~E中选择

B

$l \geq 0.6 + \alpha$

C

$l \geq \frac{D-A}{2} + 0.5 + \alpha$
使用AC代码时
 $l \geq \frac{D-A}{2 \tan AC} + 0.5 + \alpha$

D

$C = \frac{D-A}{2}$ [Step] C
 $l \geq C + 0.5 + \alpha$

E

$l \geq R + 0.5 + \alpha$

Shape (前端形状)

S (无前端加工)

$\alpha = 0$

C (C倒角)

$0.1 \leq G < A/2$
指定单位0.1mm
 $\alpha = G$

G (锥角加工)

$0 < K \leq 60$
指定单位1°
 $\alpha = \frac{A}{2 \tan K}$

T (锥面加工)

$0.1 \leq S < \frac{A}{2 \tan K}$
指定单位0.1mm
 $0 < K \leq 45$
指定单位1°
 $\alpha = S$

R (R倒角)

$0.2 \leq Q < A/2$
指定单位0.1mm
 $\alpha = Q$

B (球面加工)

$\alpha = A/2$

H	型号			指定单位0.01mm						指定单位0.1mm		l max.	
	Type	Step	Shape	L		F		A		C	R		
3	CPHS—	B	C	1	100.00	12.00	10.00	L—l min.	D > A	[Step] 仅限指定D	[Step] 仅限指定E	l ≤ 10 × A 且 l ≤ 35	
4				1.5									0.50
5				2									
6				2.5									
7				3									
8				3.5									
9				4									
10				4.5									
11				5									
15				5.5									
18	6	仅CPHS 150.00	28.00	5.00									
21	6.5												
25	7												
	8												
	10												

Order 订货范例

型号 — L — F — A — C · R — 前端尺寸 (K · S · G · Q)

CPHS—CC 6 — 52.30 — F42.50 — A4.60 — G1.0

CPPS—BS 4 — 45.55 — F40.00 — A3.50

CPKS—ER 6.5 — 55.65 — F42.35 — A4.50 — R0.5 — Q0.5

Delivery 交货期

3 天发货

上海·广州发货

数量 ≥ 20时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工

型号 — L — F — A(AAC) — C(CVC) · R(RE) — K · S · G · Q — (KC · WKC · etc.)

CPHS—DS 5 — 50.00 — F38.00 — A2.00 — C0.3 — G0.5 — TRN

CPPS—DC 6 — 65.00 — F55.00 — A3.50 — C0.5 — KC3.0 — TC3.0

追加加工详情 P.508

Alterations	Code	Spec.
	KC	加工单止转面 D/2 < KC < H/2
	WKC	加工平行双止转面 D/2 < WKC < H/2
	KAC KBC	加工指定尺寸平行双止转面 D/2 < KAC < H/2 KBC尺寸指定单位0.1mm KAC < KBC < H/2
	RKC	加工直角双止转面 D/2 < RKC < H/2
	DKC	加工三止转面 D/2 < DKC < H/2
	SKC	加工四止转面 D/2 < SKC < H/2
	KGC	按指定角度加工双止转面 D/2 < KGC < H/2 AG指定单位1° 0 < AG < 360
	KTC	加工120°等分三止转面 D/2 < KTC < H/2

Alterations	Code	Spec.
	HC	变更肩部直径 HC尺寸指定单位0.1mm D < HC < H 肩部直径因公差关系, 有时会加工为无肩部直杆。
	HCC	变更肩部直径(精密) HCC尺寸指定单位0.1mm D + 0.5 < HCC < H - 0.3
	TC	变更肩部厚度 TC尺寸指定单位0.1mm 1.5 < TC < 4 (L, F为指定尺寸) 4 - TC < Lmax. - L
	TRN	加工肩部装配工艺槽 (装配时安装孔无需倒角)
	AC	通常可将角度指定为标准Ks=45° AC角度指定单位1° [Step] 仅适用于C · D 30 < AC < 60 [Step] D时: C ≤ 1.0, A + 2(C × tan AC) < D