

模具钢
SKD61
+
氮化处理

精緻ダイカスト用コアピン 一軸径(P)指定タイプ

精密級压铸模用型芯

一軸径(P)指定型

段付コアピン

RoHS10

型号	材质	表面处理	硬度
DSPB	SKD61 (DAC)	—	48±2HRC
DSB□			
DPB		氮化处理	表面 900HV~
DPDB□			材料 48±2HRC

DSPB
DPB (氮化处理)

DSBD
DPDBD (氮化处理)

$C = \frac{P-A}{2}$ 时, 选择DSBC·DPDBC

① $C < \frac{P-A}{2}$
② $0.1 \leq C \leq 1.5$
③ $l \geq C + 1.0$

DSBA
DPDBA (氮化处理)

④ $l \geq 1.0$

DSBE
DPDBE (氮化处理)

④ $0.3 \leq R \leq \frac{P-A}{2}$
⑤ $l \geq R + 1.0$

DSBC
DPDBC (氮化处理)

⑥ $l \geq \frac{P-A}{2} + 1.0$
⑦ 使用AC代码时 $\frac{P-A}{2tanAC} + 1.0$
⑧ $l \geq \frac{P-A}{2tanAC} + 1.0$

①部详图 ②部详图

H	型号		指定单位0.01mm					指定单位0.1mm	l max.
	Type	No.	L	P	F	A	Vmin.	C · R	
8	(无氮化处理) DSPB	4	30.00 ~ 200.00	3.50 ~ 3.99	F ≥ 10.00	P > A ≥ V	1.00	0.1 < C < 1.5	45
9		5		4.00 ~ 4.99				且 $C < \frac{P-A}{2}$	
10		6		5.00 ~ 5.99				⑨ 仅限 DSBD DPDBD	
13		8		6.00 ~ 7.99					
15	(有氮化处理) DPB	10	8.00 ~ 9.99	DSPB, DPB时, 无需指定F, A, V DSBA, DPDBA时, 无需指定A	2.50	2.00	R ≥ 0.3	50	
17		12	10.00 ~ 11.99				且 $R < \frac{P-A}{2}$		
19		14	12.00 ~ 13.99				⑩ 仅限 DSBE DPDBE		
21		16	14.00 ~ 15.99						
23		18	16.00 ~ 17.99						

Order 订货范例

型号 — L — P — F — A — V — C · R

DPDBC 6 — 50.00 — P5.70 — F40.00 — A5.00 — V3.00

Delivery 交货期

7 天发货

⑪ 上海·广州发货
⑫ 数量 ≥ 20时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工

型号 — L — P — F — A — V — C · R — (KC · WKC · etc.)

DPDBC 6 — 50.00 — P5.70 — F40.00 — A5.00 — V3.00 — TC5.0

Alterations	Code	Spec.
	KC	加工止转面 KC尺寸指定单位0.1mm KC=P/2...可指定单位0.005mm ⑬ P/2 ≤ KC < H/2
	WKC	加工平行双止转面 WKC尺寸指定单位0.1mm WKC=P/2...可指定单位0.005mm ⑬ P/2 ≤ WKC < H/2
	RKC	加工直角双止转面 RKC尺寸指定单位0.1mm RKC=P/2...可指定单位0.005mm ⑬ P/2 ≤ RKC < H/2
	HC	变更肩部直径 HC尺寸指定单位0.1mm ⑭ P < HC < H ⑮ 肩部直径因公差关系, 有时会加工为无肩部直杆。
	TC	变更肩部厚度 TC尺寸指定单位0.1mm ⑯ 4.0 ≤ TC < 10且 10 - TC ≤ Lmax. - L (L, F为指定尺寸)
	AC	变更标准规格Ks=45°指定AC角度 AC角度指定单位1° ⑰ 30 ≤ AC ≤ 60 ⑱ 仅适用于DSBC, DPDBC, DSBD, DPDBD, DSBE, DPDBE时的加工极限 A + 2(C × tanAC) < P
	RD	变更标准规格R0.3为R0.8~1.0 ⑲ 仅适用于DSBC, DPDBC, DSBD, DPDBD P - A ≥ 2.0 DSBD, DPDBD时C ≥ 1.0 ⑳ 不可与AC代码同时使用

⑬ 止转面加工(KC, WKC, RKC)的公差为 $-\frac{0}{0.1}$ 。
配合轴径尺寸指定P/2时, 虽然尺寸指定单位可为0.005mm, 但公差也为 $-\frac{0}{0.1}$ 。

Alterations	Code	Spec.
	RZ	加工前端圆弧R RZ尺寸指定单位0.1mm * V尺寸为R加工前的尺寸。 ⑳ 0.3 < RZ < $\frac{V}{2}$ ㉑ 不适用于DSPB, DPB
	BZ	加工前端球面(SR)。 * V尺寸为SR加工前的尺寸。 ㉒ BZ = SR = $\frac{V}{2}$ ㉓ 不适用于DSPB, DPB ㉔ 公差为 $L - \frac{0}{0.1}$

台阶型芯

高速钢 SKH51

模具钢 SKD61

NAK80

肩部厚度 4mm

10mm

D(P) $-\frac{0}{0.02}$

D(P) $-\frac{0}{0.05}$

D(P) $-\frac{0}{0.05}$

全长指定

轴径, 全长指定

自由指定