

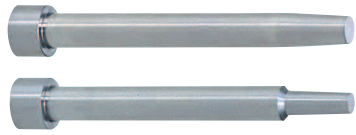
模具钢
SKD61
+
氮化处理

精緻ダイカスト用コアピン 一軸径(D)固定タイプ

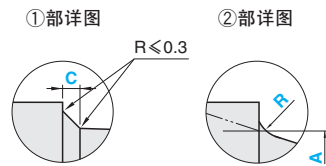
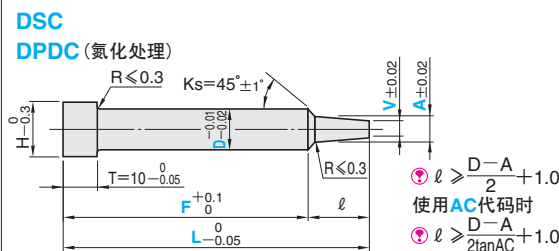
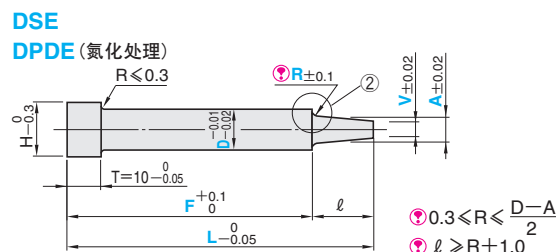
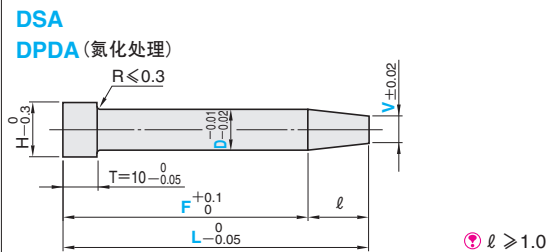
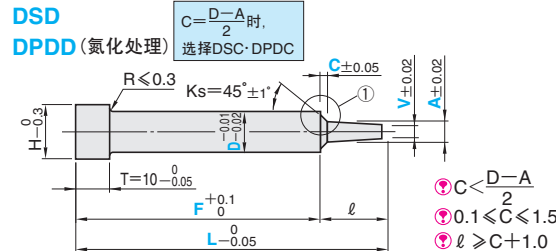
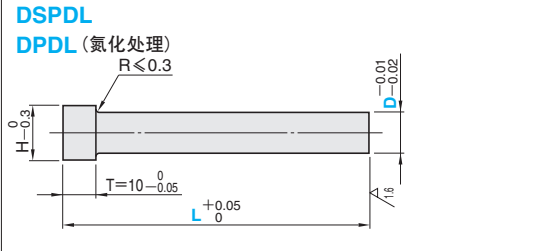
精密級压铸模用型芯

一軸径(D)固定型

RoHS10



型号	材质	表面处理	硬度
DSPDL	SKD61 (DAC)	—	48±2HRC
DS□			
DPDL		氮化处理	表面 900HV~ 材料 48±2HRC
DPD□			



Order
订货范例

型号 — L — F — A — V — C · R
DPDE 6 — 38.00 — F29.00 — A3.00 — V2.50 — R0.5



Delivery
交货期

7 天发货

⑩ 上海·广州发货
⑪ 数量 ≥ 20时, 请另询交货期。



Alterations
追加加工

型号 — L — F — A — V — C · R — (KC · WKC · etc.)
DPDE 6 — 38 — F29.00 — A3.00 — V2.50 — R0.5 — KC3.4

Alterations	Code	Spec.
	KC	加工单止转面 KC尺寸指定单位0.1mm ⑫ $D/2 < KC < H/2$
	WKC	加工平行双止转面 WKC尺寸指定单位0.1mm ⑬ $D/2 < WKC < H/2$
	RKC	加工直角双止转面 RKC尺寸指定单位0.1mm ⑭ $D/2 < RKC < H/2$
	HC	变更肩部直径 HC尺寸指定单位0.1mm ⑮ $D < HC < H$ ⑯ 肩部直径因公差关系, 有时会加工为无肩型直杆。
	TC	变更肩部厚度 TC尺寸指定单位0.1mm ⑰ $4.0 \leq TC < 10$ 且 $10 - TC \leq L_{max} - L$ (L, F为指定尺寸)
	AC	变更标准规格 $Ks=45^\circ$ 指定AC角度 AC角度指定单位1° ⑱ $30 \leq AC \leq 60$ ⑲ 仅适用于DSC, DPDC, DSD, DPDD, DSE, DPDE时的加工极限 $A + 2(C \times \tan AC) < D$
	RD	变更标准规格R0.3为R0.8~1.0 ⑳ 仅适用于DSC, DPDC, DSD, DPDD $D - A \geq 2.0$ DSD, DPDD时 $C > 1.0$ ㉑ 不可与AC代码同时使用

⑫ 止转面加工 (KC, WKC, RKC) 的公差为 -0.1 。
配合轴径尺寸指定D/2时, 公差也为 -0.1 。

Alterations	Code	Spec.
	RZ	加工前端圆弧R RZ尺寸指定单位0.1mm * V尺寸为R加工前的尺寸。 ⑳ $0.3 \leq RZ < \frac{V}{2}$ ㉑ 不适用于DSPDL, DPDL
	BZ	加工前端球面 (SR)。 * V尺寸为SR加工前的尺寸。 ㉒ $BZ = SR = \frac{V}{2}$ ㉓ 不适用于DSPDL, DPDL ㉔ 公差为 $L - 0.1$

H	型号		指定单位0.01mm				指定单位0.1mm	l max.	
	Type	D	L	F	A	Vmin.	C · R		
8	(无氮化处理)	4	30.00	F ≥ 10.00	D > A > V	1.00	0.1 ≤ C ≤ 1.5 且 $C < \frac{D-A}{2}$ (⑫ 仅限 DSD, DPDD) R ≥ 0.3 且 $R < \frac{D-A}{2}$ (⑬ 仅限 DSE, DPDE)	45	
9	DSPDL	5				1.50			
10	DSA DSC	6				2.00			
13	DSD DSE	8				2.00			
15	(有氮化处理)	10				200.00		2.50	50
17	DPDL	12				2.50			
19	DPDA DPDC	14	2.50						
21	DPDD DPDE	16	2.50						
23		18	2.50	2.50					

段付コアピン

台阶型芯

高速钢 SKH51

模具钢 SKD61

NAK80

肩部厚度

4mm

10mm

公差区分

D(P) - 0.01

D(P) - 0.005

D(P) - 0.003

形状选择方式

全长指定

轴径·全长指定

自由指定