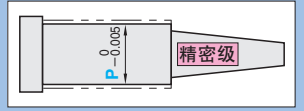


精密級一階型芯

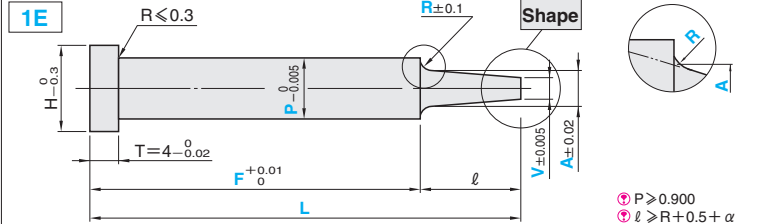
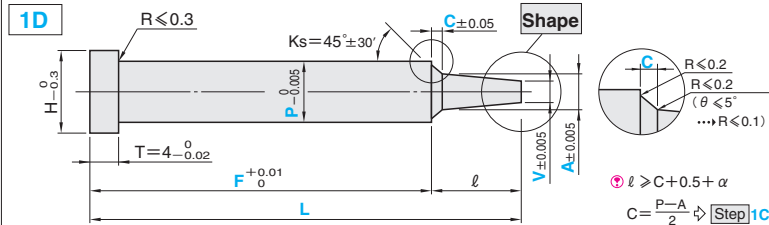
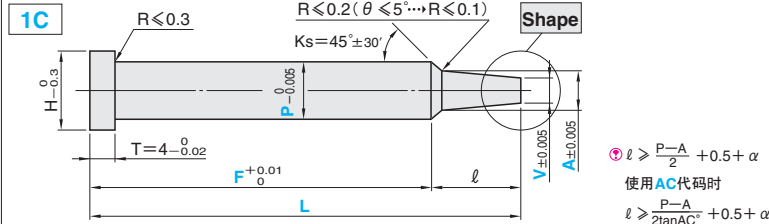
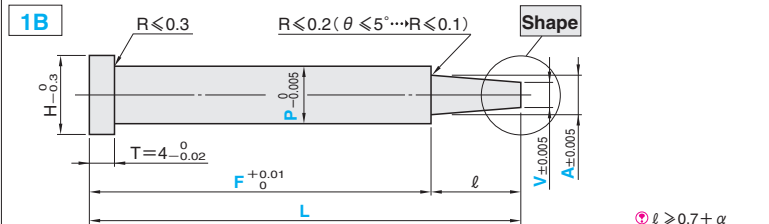
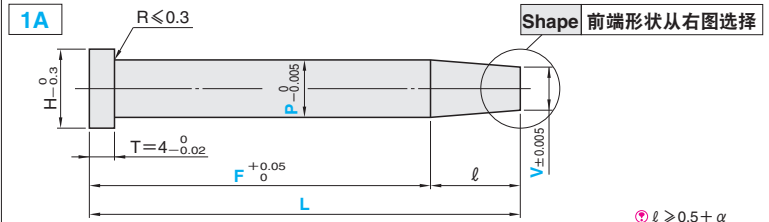
一軸径(P)0.005mm指定型一



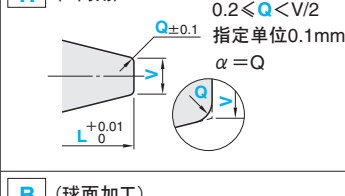
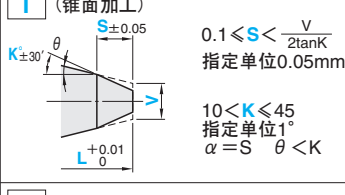
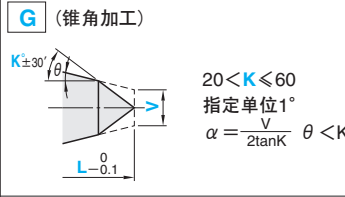
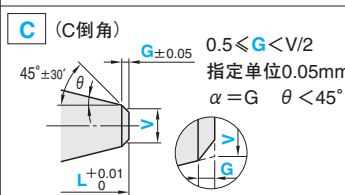
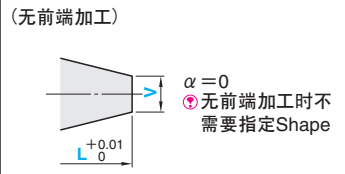
段付コアピン

	RoHS10	材质 硬度	型号		
		SKH51 58~60HRC	Type	Step	Shape
		SKD61 48~52HRC	CPVB-	1A 1B 1C 1D 1E	无前端加工 C G T R B

Step (台阶形状) 从下图1A~1E中选择



Shape (前端形状: V为前端加工前的尺寸)



(形状部分拔模斜度θ的计算 P.1401)

H	型号			指定单位0.01mm		指定单位0.005mm		指定单位0.01mm		指定单位0.1mm		l max.		
	Type	Step	Shape	No.	min.	max.	min.~max.	min.	max.	A	Vmin.			
3	CPVB-	1A	无前端加工时不必指定	1	100.00	14.00	0.800 ~ 0.995	12.00	L^{-l min.}, P>A>V	Step] 1A	1.00	C < (P-A)/2	R <= (P-A)/2	l < A x 6 (Step] A为 P x 6)
4				1.5			1.000 ~ 1.495							
5				2			1.500 ~ 1.995							
6				2.5			2.000 ~ 2.495							
7				3			2.500 ~ 2.995							
8				3.5			3.000 ~ 3.495							
9				4			3.500 ~ 3.995							
10				4.5			4.000 ~ 4.495							
11				5			4.500 ~ 4.995							
12				5.5			5.000 ~ 5.495							
13	6	5.500 ~ 5.995												
14	6.5	6.000 ~ 6.495												
15	7	6.500 ~ 6.995												
16	8	7.000 ~ 7.995												
17	9	7.500 ~ 8.495												
18	10	8.000 ~ 9.995												
19	11	9.000 ~ 10.995												
20	12	10.000 ~ 12.995												
21	13	11.000 ~ 13.995												
22	14	12.000 ~ 15.995												
23	15	13.000 ~ 17.995												
24	16	14.000 ~ 19.995												
25	17	15.000 ~ 21.995												

[Step] 1E时, No.1的Pmin.=0.900

Order 订货范例: 型号 CPZB-1A 5 - L 42.00 - P 4.650 - F 36.50 - A - V 3.80 - C R - 前端尺寸(K·S·G·Q)

CPZB-1CG 6 - 45.50 - P 5.680 - F 37.50 - A 5.00 - V 4.50 - K 45

CPZB-1DR 5.5 - 52.60 - P 5.480 - F 41.10 - A 4.90 - V 4.60 - C 0.2 - Q 0.5

Delivery 交货期: 3天发货

Alterations 追加加工: 型号 CPZB-1D 5 - L 42.00 - P 4.650 - F 36.50 - A - V 3.80 - C(CVC)·R - 前端尺寸(K·S·G·Q) - (KC·WKC...etc.)

追加加工详情 P.483

Alterations	Code	Spec.
	KC	加工单止转面 P/2 <= KC < H/2
	WKC	加工平行双止转面 P/2 <= WKC < H/2
	KAC, KBC	加工指定尺寸平行双止转面 P/2 <= KAC < H/2 KBC尺寸指定单位0.1mm KAC < KBC < H/2
	RKC	加工直角双止转面 P/2 <= RKC < H/2
	DKC	加工三止转面 P/2 <= DKC < H/2
	SKC	加工四止转面 P/2 <= SKC < H/2
	KGC	按指定角度加工双止转面 P/2 <= KGC < H/2 AG角度指定单位1° 0 < AG < 360
	KTC	按120°等分加工三止转面 P/2 <= KTC < H/2
	HC	变更肩部直径 HC尺寸, 指定单位0.1mm P < HC < H 肩部直径因公差关系, 有时会加工为无肩型直杆。

Alterations	Code	Spec.
	HCC	变更肩部直径(精密) HCC尺寸指定单位0.1mm P + 0.5 < HCC < H - 0.3
	TC	变更肩部厚度 TC尺寸指定单位0.1mm 1.5 < TC < 4且4 - TC < Lmax. - L (L, F尺寸应为指定尺寸)
	TRN	肩部装配工艺槽加工 (装配时安装孔无需倒角)
	AC	变更标准规格Ks=45°指定AC角度 AC角度指定单位1° 仅适用于[Step]1C·1D 30 < AC < 60 不可与CVC同时使用 [Step]1D时C <= 1.0, A + 2(C x tanAC) < P
	CVC	C尺寸指定单位0.01mm 0.10 < CVC <= 1.00 仅适用于[Step]1D CVC < (P-A)/2 不可与AC同时使用
	VC	减小Vmin. VC尺寸指定单位0.01mm l <= A x 5且l <= 50 ([Step]1A时A=P)
	FC	扩大Fmin.范围, 同时扩大Lmin.范围. FC >= 5mm 可指定至Lmin.=6.5mm

台阶型芯
高速钢 SKH51
模具钢 SKD61
NAK80
4mm
10mm
D(P)-0.01
D(P)-0.005
D(P)-0.003
全长指定
轴径、全长指定
自由指定