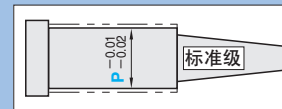


一阶型芯



段付コアピン

RoHS10	材质 硬度	型号		
		Type	Step	Shape
SKH51 58~60HRC	CPXB-	1A	C	无前端加工
		1B	G	
SKD61 48~52HRC	CPDB-	1C	T	
		1D	R	
NAK80 37~43HRC	CPNB-	1E	B	

Step (台阶形状) 从下图1A~1E中选择

1A

Shape 前端形状从右图选择

$\ell \geq 0.5 + \alpha$

1B

Shape

$\ell \geq 0.7 + \alpha$

1C

Shape

$\ell > \frac{P-A}{2} + 0.5 + \alpha$
使用AC代码时
 $\ell > \frac{P-A}{2 \tan AC} + 0.5 + \alpha$

1D

Shape

$\ell > C + 0.5 + \alpha$
 $C = \frac{P-A}{2}$ [Step]1C

1E

Shape

$\ell > 0.90$
 $\ell > R + 0.5 + \alpha$

Shape (前端形状: V为前端加工前的尺寸。)

(无前端加工)

$\alpha = 0$
无前端加工时不需要指定Shape

C (C倒角)

$0.5 \leq G < V/2$
指定单位0.1mm
 $\alpha = G$ $\theta < 45^\circ$

G (锥角加工)

$20 < K \leq 60$
指定单位1°
 $\alpha = \frac{V}{2 \tan K}$ $\theta < K$

T (锥面加工)

$0.1 \leq S < \frac{V}{2 \tan K}$
指定单位0.1mm
 $10 < K \leq 45$
指定单位1°
 $\alpha = S$ $\theta < K$

R (R倒角)

$0.2 \leq Q < V/2$
指定单位0.1mm
 $\alpha = Q$

B (球面加工)

$\alpha = V/2$

(形状部分拔模斜度 θ 的计算 P.1401)

H	型号				指定单位0.01mm					指定单位0.1mm		ℓ max.	
	Type	Step	Shape	No.	L min.	L max.	P min.~max.	F min.	F max.	A	Vmin.		C
3	CPXB-	1A	无前端加工时不必指定	1	100.00		0.80~0.99				0.50	仅限指定 [Step] 1D	仅限指定 [Step] 1E
4				1.5			1.00~1.49						
5				2			1.50~1.99						
6				2.5			2.00~2.49						
7				3			2.50~2.99						
8				3.5			3.00~3.49						
9	CPDB-	1B	C	4	120.00		3.50~3.99	10.00	L- ℓ min. P>A>V	[Step] 1A	1.00	且 $C < \frac{P-A}{2}$	且 $R \leq \frac{P-A}{2}$
10				4.5			4.00~4.49						
11				5			4.50~4.99						
15				5.5			5.00~5.49						
18				6			5.50~5.99						
21				6.5			6.00~6.49						
25	CPNB- (P<15.99)	1C	G	7	120.00		6.50~6.99	10.00	[Step] 图	[Step] 1A	1.50	且 $0.1 < C < 4.0$	且 $R > 0.2$
10				7			7.00~7.99						
11				8			8.00~9.99						
15				10			10.00~12.99						
18				13			13.00~15.99						
25				20			16.00~19.99						

[Step] 1E时, No.1的Pmin.=0.90

Order 订货范例

型号 - L - P - F - A - V - C·R - 前端尺寸(K·S·G·Q)

CPXB-1CC 5.5 - 45.50 - P5.49 - F30.50 - A5.00 - V4.50 - G1.5

CPDB-1DG 6 - 50.00 - P5.70 - F40.00 - A5.10 - V3.00 - C0.3 - K40

CPNB-1A 5 - 58.00 - P4.95 - F40.00 - V4.50

Delivery 交货期

3 天发货

上海·广州发货

数量≥20时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工

型号 - L - P - F - A - V - C - R(RE) - 前端尺寸(K·S·G·Q) - (K·WKC...etc.)

CPXB-1EC 6 - 50.00 - P5.70 - F40.00 - A5.00 - V3.10 - RE1.5 - G1.0 - HC8.0

CPDB-1A 5 - 58.00 - P4.60 - F50.00 - V4.00 - TC3.0

追加加工详情 P.483

Alterations	Code	Spec.
	KC	加工单止转面 $P/2 \leq KC < H/2$
	WKC	加工平行双止转面 $P/2 \leq WKC < H/2$
	KAC KBC	加工指定尺寸平行双止转面 $P/2 \leq KAC < H/2$ KBC尺寸指定单位0.1mm $KAC < KBC < H/2$
	RKC	加工直角双止转面 $P/2 \leq RKC < H/2$
	DKC	加工三止转面 $P/2 \leq DKC < H/2$
	SKC	加工四止转面 $P/2 \leq SKC < H/2$
	KGC	按指定角度加工双止转面 $P/2 \leq KGC < H/2$ AG角度指定单位1° $0 < AG < 360$
	KTC	加工120°等分三止转面 $P/2 \leq KTC < H/2$
	HC	变更肩部直径 HC尺寸指定单位0.1mm $P < HC < H$ 肩部直径因公差关系, 有时会加工为无肩型直杆。

Alterations	Code	Spec.
	HCC	变更肩部直径(精密) HCC尺寸指定单位0.1mm $P + 0.5 \leq HCC < H - 0.3$
	TC	变更肩部厚度 TC尺寸指定单位0.1mm $1.5 \leq TC < 4$ 且 $4 - TC \leq Lmax. - L$ (L, F尺寸应为指定尺寸)
	TRN	加工肩部装配工艺槽 (装配时安装孔无需倒角)
	RR	变更标准规格R0.2为R0.3~0.5 (提高强度) [指定方法]: RR 仅适用于[Step]1B·1C·1D $P - A \geq 1.0$ [Step] 1D时 $C \geq 0.5$
	AC	变更标准规格 $Ks=45^\circ$ 指定AC角度 AC角度指定单位1° [指定方法]: AC $30 \leq AC \leq 60$ 不可与CVC·RR同时使用 [Step] 1D时 $C \leq 1.0$, $A + 2(C \times \tan AC) < P$
	RE	R形状变更(扩大) RE尺寸指定单位0.5mm $0.5 \leq RE \leq 2.0$ F公差为 ± 0.05 仅适用于[Step]1E

台阶型芯

高速钢 SKH51

模具钢 SKD61

NAK80

4mm

10mm

D(P)-0.01

D(P)-0.05

D(P)-0.05

全长指定

轴径·全长指定

自由指定

形状选择方式