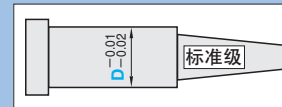


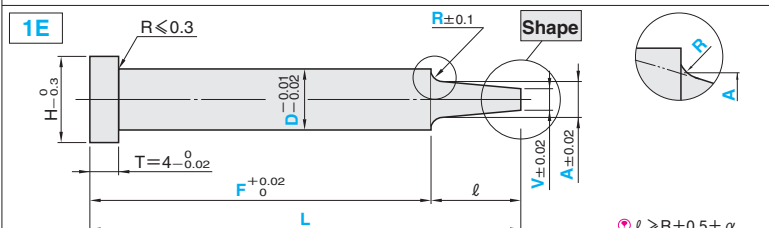
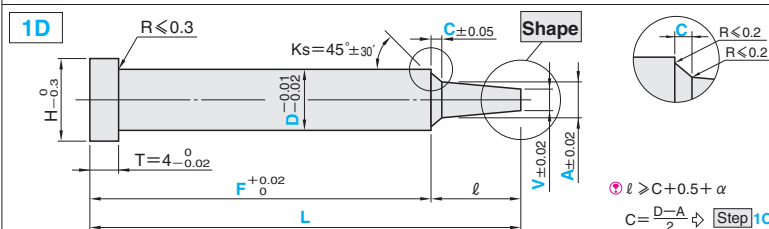
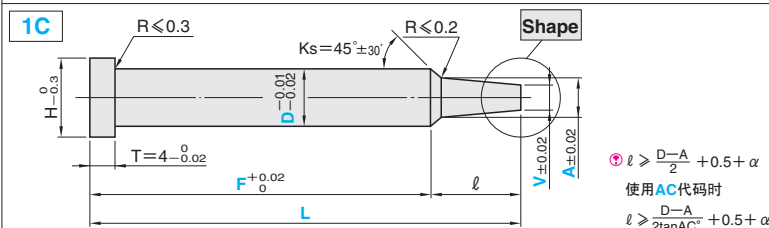
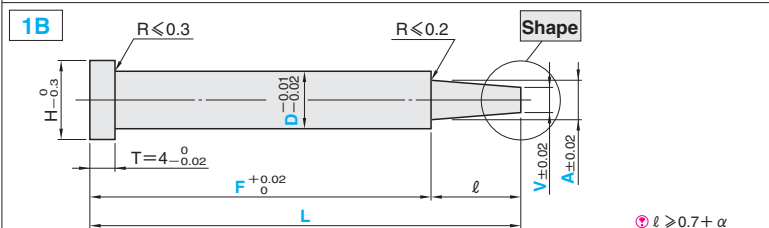
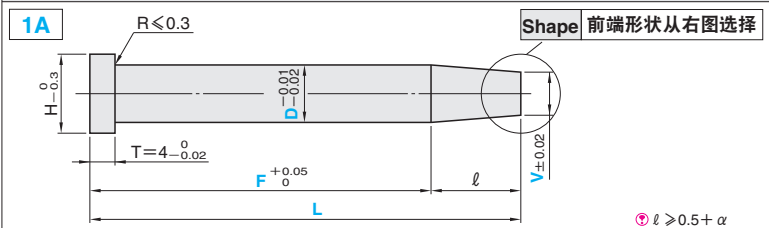
一阶型芯



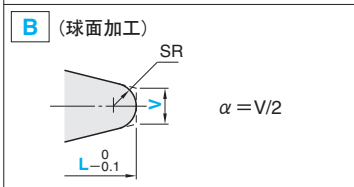
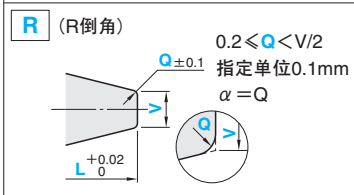
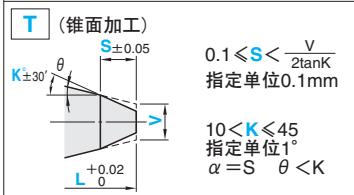
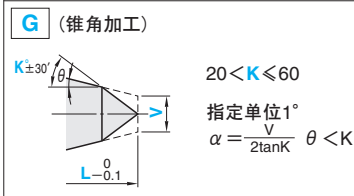
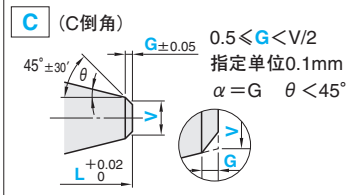
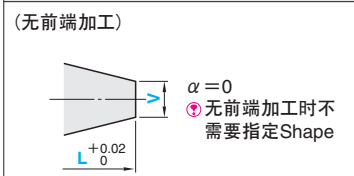
段付コアピン

RoHS10	材质 硬度	型号		
		Type	Step	Shape
SKH51 58~60HRC	CPX-	1A	无前端加工	C
		1B		G
SKD61 48~52HRC	CPD-	1C		T
		1D		R
NAK80 37~43HRC	CPN-	1E		B

Step (台阶形状) 可从下图1A~1E中选用



Shape (前端形状: V为前端加工前的尺寸。)



(形状部分拔模斜度 θ 的计算 P.1401)

H	型号			指定单位0.01mm				指定单位0.1mm		l max.				
	Type	Step	Shape	D	L min.	L max.	F min.	F max.	A		Vmin.	C	R	
3	CPX-	1A	无前端加工时不必指定	1	100.00	120.00	10.00	L- ℓ min. D>V 参考Step图	D>A>V Step 1A 无需指定A	0.50	仅限指定 Step 1D	仅限指定 Step 1E	15	
4				1.5									20	
5				2									25	
6				2.5									30	
7				3									35	
8	3.5	40												
9	4	45												
10	4.5													
11	5													
15	5.5													
18	6													
21	6.5													
25	7													
				8									50	
				9										
				10										
				11										
				15										
				18										
				21										
				25										

Order 订货范例
 型号 - L - F - A - V - C - R - 前端尺寸(K·S·G·Q)
 CPX-1DG 6 - 50.00 - F40.00 - A5.10 - V3.00 - C0.3 - K40
 CPD-1CC 6.5 - 54.50 - F48.35 - A5.50 - V5.30 - G0.5
 CPN-1A 5 - 58.00 - F40.00 - V4.50

Delivery 交货期
3 天发货
 上海·广州发货
 数量 ≥ 20 时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工
 型号 - L - F - A - V - C - (R)E - 前端尺寸(K·S·G·Q) - (KC·WKC...etc.)
 CPX-1EC 6 - 50.00 - F40.00 - A5.00 - V3.10 - RE1.5 - G1.0 - HC8.0
 CPD-1A 5 - 58.00 - F50.00 - V4.00 - TC3.0

追加加工详情 P.483

Alterations	Code	Spec.
	KC	加工单止转面 $D/2 \leq KC < H/2$
	WKC	加工平行双止转面 $D/2 \leq WKC < H/2$
	KAC KBC	加工指定尺寸平行双止转面 $D/2 \leq KAC < H/2$ KBC尺寸指定单位0.1mm $KAC < KBC < H/2$
	RKC	加工直角双止转面 $D/2 \leq RKC < H/2$
	DKC	加工三止转面 $D/2 \leq DKC < H/2$
	SKC	加工四止转面 $D/2 \leq SKC < H/2$
	KGC	按指定角度加工双止转面 $D/2 \leq KGC < H/2$ AG角度指定单位1° $0 < AG < 360$
	KTC	加工120°等分三止转面。 $D/2 \leq KTC < H/2$
	HC	变更肩部直径 HC尺寸指定单位0.1mm $D \leq HC < H$ 肩部直径因公差关系, 有时会加工为无肩型直杆。

Alterations	Code	Spec.
	HCC	变更肩部直径(精密) HCC尺寸指定单位0.1mm $D + 0.5 \leq HCC < H - 0.3$
	TC	变更肩部厚度 TC尺寸指定单位0.1mm $1.5 \leq TC < 4$ 且 $4 - TC < Lmax. - L$ (L、F尺寸应为指定尺寸)
	TRN	加工肩部装配工艺槽 (装配时安装孔无需倒角)
	RR	变更标准规格R0.2为R0.3~0.5 (提高强度) 指定方法: RR 仅适用于Step 1B·1C·1D $D - A \geq 1.0$ Step 1D时 $C > 0.5$
	AC	变更标准规格Ks=45°指定AC角度 AC角度指定单位1° 仅适用于Step 1C·1D $30 < AC \leq 60$ 不可与CVC·RR同时使用 Step 1D时 $C \leq 1.0$ $A + 2(C \tan AC) < D$
	RE	R形状变更(扩大) RE尺寸指定单位0.5mm $0.5 \leq RE \leq 2.0$ F公差为 ± 0.05 仅适用于Step 1E

台阶型芯

高速钢 SKH51

模具钢 SKD61

NAK80

肩部厚度 4mm

10mm

D(P) ± 0.01

D(P) ± 0.05

D(P) ± 0.05

全长指定

轴径·全长指定

自由指定

形状选择方式