

刻印直型芯

一凸字刻印型一



RoHS10

Type	材 质	硬 度 HRC	公 差	
			D or P	L
CPH□T	SKH51	58~60	0	+0.05
CPHB□T			-0.005	
CPX□T			-0.01	
CPXB□T			-0.02	

CPH□T (轴径(D)固定型)

CPHB□T (轴径(P)指定型)

CPX□T (轴径(D)固定型)

CPXB□T (轴径(P)指定型)

以0°的位置为基准进行肩部加工,以决定刻印加工位置。

1T (1个文字)	2T (2个文字)
1.00 ≤ D or P ≤ 4.00	2.00 ≤ D or P ≤ 4.00

刻印 详图

型 芯	成 形 品
反字 (凸字)	正字 (凹字)
刻印宽度 (a)	0.03~0.1
拔模斜度 (c°)	35° ± 2°
刻印深度 (B)	0.05 ± 0.01

轴径 (D or P) 和字数限制、文字尺寸 (Q, W)

字数	D or P	Q	W
1T (1个文字)	1.00~1.29	0.6	0.5
	1.30~1.49	0.6	0.5
	1.50~1.99	0.9	0.7
	2.00~2.49	1.3	0.8
	2.50~2.99	1.6	1.0
	3.00~3.49	1.9	1.2
2T (2个文字)	3.50~3.99	2.3	1.4
	4.00	2.6	1.6
	2.00~2.49	1.0	1.4
	2.50~2.99	1.2	1.7
	3.00~3.49	1.5	2.1
	3.50~3.99	1.7	2.4
	4.00	2.0	2.8

字体



轴径 (D) 固定型

H	型号			L 指定单位0.01mm		刻印文字
	Type	Character	D	L	P	
3	CPH	1T	1	10.00~100.00		1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z
			1.1			
			1.2			
			1.3			
			1.4			
4	CPX	2T	1.5	10.00~100.00		
			1.6			
			1.7			
			1.8			
			1.9			
5			2	10.00~120.00		
			2.5			
			3			
			3.5			
6			4			
7						

请按成形品的文字顺序进行指定。

请注意刻印文字的长宽比W·Q。(详情 左页)

轴径 (P) 0.01mm指定型

H	型号			指定单位0.01mm		刻印文字
	Type	Character	No.	L	P	
3	CPHB	1T	1.5	10.00~100.00	1.00 ~ 1.49	1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z
			2			
			2.5			
4	CPXB	2T	3	10.00~120.00	2.00 ~ 2.49	
			3.5			
			4			

请按成形品的文字顺序进行指定。

请注意刻印文字的长宽比W·Q。(详情 左页)

Alterations 追加加工

型号 — L — P — 刻印文字(1~0,A~Z) — (AKC·AWC...etc.)

CPHB2T 3 — 30.00 — P2.80 — AB — AWC60

追加加工详情 P.446

Alterations	Code	Spec.	Alterations	Code	Spec.
	AKC	变更肩部角度 AKC角度指定单位1° 0 < AKC < 360 AKC0无需指定		TC	变更肩部厚度 TC尺寸指定单位0.1mm 1.5 ≤ TC < 4 (L为指定尺寸) 4 - TC ≤ Lmax - L
	AWC	变更肩部角度(双面) AWC角度指定单位1° 0 ≤ AWC < 360		TRN	加工装配工艺槽 (安装孔无需倒角)
	HC	变更肩部直径 HC尺寸指定单位0.1mm (D or P) ≤ HC < H 肩部直径因公差关系,有时会加工为无屑型直杆。		NHC	肩部端面编号刻印加工 指定范围 指定方法 P.446 仅适用于H > 2
	HCC	变更肩部直径(精密) HCC尺寸指定单位0.1mm (D or P) + 0.5 ≤ HCC < H - 0.3			

Order 订货范例

型号 — L — P — 刻印文字(1~0,A~Z)

CPH1T 4 — 35.00 — — A

CPHB1T 3 — 30.00 — P2.80 — A

Delivery 交货期

5 天发货

上海·广州发货

数量 > 51时, 请另询交货期。

直型芯

高速钢 SKH51

模具钢 SKD61

NAK80

4mm

D(P) -0.02

D(P) -0.005

D(P) -0.003

全长指定

轴径全长指定

自由指定

前端加工

带刻印

排气型