

刻印直型芯

一凹字刻印型一

RoHS10

Type	材質	硬度 HRC	公差	
			D or P	L
CPH□M	SKH51	58~60	0	+0.02
CPHB□M			-0.005	
CPX□M			-0.01	
CPXB□M			-0.02	
			0	

CPH□M (軸径(D)固定型)
CPHB□M (軸径(P)指定型)
CPX□M (軸径(D)固定型)
CPXB□M (軸径(P)指定型)

以0°位置为基准(详见左视图)进行肩部加工, 以决定形状加工位置。

1M (1个文字)

D or P	Q	W
0.60~0.79	0.4	0.2
0.80~0.99	0.6	0.3
1.00~1.29	0.8	0.4
1.30~1.49	1.0	0.5
1.50~1.99	1.2	0.6
2.00~2.49	1.5	0.8
2.50~3.49	2.0	1.0
3.50~4.49	3.0	1.5
4.50~5.49	3.5	2.0
5.50~10	4.5	2.5

2M (2个文字)

D or P	Q	W
2.30~2.99	1.0	1.3
3.00~3.99	1.5	2.0
4.00~4.99	2.0	2.6
5.00~5.99	2.5	3.3
6.00~7.99	3.0	3.9
8.00~10	4.0	5.2

3M (3个文字)

D or P	Q	W
3.10~4.49	1.0	2.1
4.50~5.49	1.5	3.2
5.50~6.99	2.0	4.2
7.00~10	2.5	5.3

4M (4个文字)

D or P	Q	W
3.90~5.49	1.0	2.9
5.50~6.99	1.5	4.4
7.00~10	2.0	5.8

5M (5个文字)

D or P	Q	W
5.00~6.99	1.0	3.7
7.00~10	1.5	5.6

型芯	成形产品	刻印详图	刻印槽宽(a)	抽拔斜度(b)	刻印深度(e)
反字(凹字)	正字(凸字)		$(0.1 \times Q) \pm 0.05$	$30^\circ \pm 2^\circ$	0.05 ± 0.02

Order 订货范例

型号: CPH4M 6 - 35.00 - P7.30 - >PS< ABC5Z

Delivery 交货期

3 天发货

上海·广州发货

数量>51时, 请另询交货期。

■轴径(D)固定型

H	型号		L 指定单位0.01mm		刻印文字 (黑体字)
	Type	Character	D	L	
3	CPH	1M	0.6	10.00~100.00	1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z
			0.7		
			0.8		
			0.9		
			1		
4	CPH	2M	1.1		
			1.2		
			1.3		
			1.4		
			1.5		
5	CPX	3M	1.6		
			1.7		
			1.8		
			1.9		
			2		
6	CPX	4M	2.5		
			3		
			3.5	10.00~120.00	
			4		
			4.5		
5					
7	CPX	5M	5.5		10.00~120.00
			6		
			6.5	仅CPH□M	
			7		
			8		
8	CPX	5M	8		10.00~150.00
			8		
			8		
			8		
			8		

① 请注意刻印文字的长宽比W·Q。(详情见左页)

公称	斜线	大于	小于	加号	减号	空格
刻印文字	/	>	<	+	-	□
标注符号	/	>	<	+	#	%

② 请按成形产品的文字顺序进行指定。

■轴径(P)0.01mm指定型

H	型号		指定单位0.01mm		刻印文字 (黑体字)		
	Type	Character	No.	L P			
3	CPHB	1M	0.8	10.00~100.00	1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z		
			1				
			1.5				
			2				
			2.5				
4	CPHB	2M	3				
			3.5				
			4			10.00~120.00	
			4.5				
			5				
5.5							
5	CPXB	3M	6				10.00~120.00
			6.5				
			7			仅CPHB□M	
			8				
			8				
6	CPXB	4M	8	10.00~150.00			
			8				
			8				
			8				
			8				

① 请注意刻印文字的长宽比W·Q。(详情见左页)

公称	斜线	大于	小于	加号	减号	空格
刻印文字	/	>	<	+	-	□
标注符号	/	>	<	+	#	%

② 请按成形产品的文字顺序进行指定。

Alterations 追加加工

型号: CPHB5M 8 - 30.00 - P7.30 - ABC5Z - AWC60

追加加工详情 P.446

Alterations	Code	Spec.	Alterations	Code	Spec.
	AKC	变更肩部角度 AKC角度指定单位1° 0<AKC<360		TC	变更肩部厚度 TC尺寸指定单位0.1mm 1.5<TC<4 (L·F为指定尺寸) 4-TC<Lmax.-L
	AWC	变更肩部角度(双面) AWC角度指定单位1° 0<AWC<360		TRN	加工装配工艺槽 (板无需倒角)
	HC	变更肩部直径 HCC尺寸指定单位0.1mm (D or P) ≤ HC < H ① 肩部直径因公差关系, 有时会加工为无肩型直杆。		NHC	肩部端面编号刻印加工 指定范围、指定方法 P.446 ① 仅适用于H>2
	HCC	变更肩部直径(精密) HCC尺寸指定单位0.1mm (D or P) + 0.5 ≤ HCC < H - 0.3			