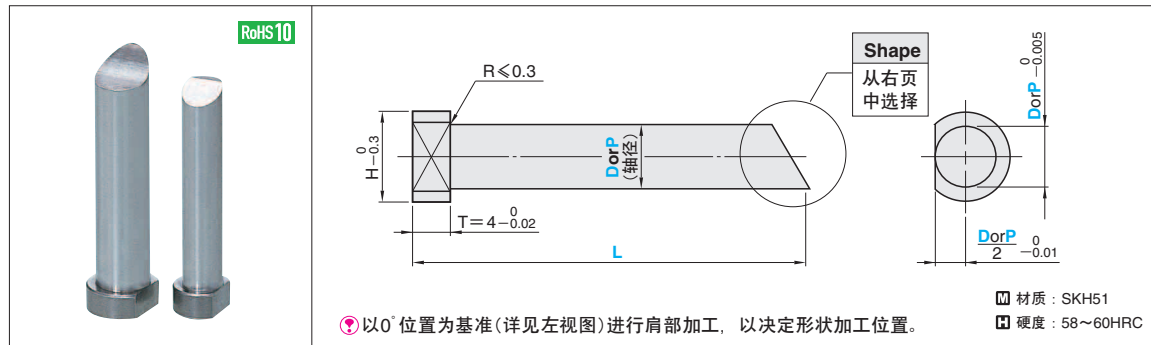


前端形状加工直型芯

一軸径(D)固定型/軸径(P)0.01mm指定型



■轴径(D)固定型

H	型号			L 指定单位0.01mm
	Type	Shape	D	
3	CPH	1G	1	15.01~100.00
		1R	1.2	
		2R	1.5	
		3R	1.5	
4		2	15.01~120.00	
		2.5		
		3		
		3.5		
5		4	15.01~150.00	
		4.5		
		5		
		5.5		
6		6	15.01~150.00	
		6.5		
		7		
		8		
7	8	15.01~150.00		
	10			
	13			
	16			

■轴径(P)0.01mm指定型

H	型号			指定单位0.01mm	
	Type	Shape	No.	L	P
3	CPHB	1G	1.5	15.01~100.00	1.00~1.49
		1R			
2R		2	15.01~120.00		1.50~1.99
3R					
4R		2.5		15.01~150.00	2.00~2.49
1G					
4		2	15.01~120.00		2.50~2.99
		3			
		3.5			
		4			
5		4.5	15.01~150.00	3.00~3.49	
		5			
		5.5			
		6			
6		6	15.01~150.00	3.50~3.99	
		6.5			
	7				
	8				
7	8	15.01~150.00	4.00~4.49		
	10				
	13				
	16				

Shape		
1G (斜面加工) <ul style="list-style-type: none"> $L - l \geq 15$ $l = P \tan(90 - G)$ $45^\circ \leq G < 90^\circ$ 	2G (部分斜面加工) <ul style="list-style-type: none"> $L - l \geq 15$ $l = (P - V) \tan(90 - G)$ $45^\circ \leq G < 90^\circ$ $1.5 \leq V < P$ 	1Z (Z槽加工) <ul style="list-style-type: none"> $0^\circ \leq G \leq 45^\circ$ $1.5 \leq V < P$ $L - F \leq 10$ $V - (L - F) \tan G \geq 1$ 不可指定R $F \geq 15$
1R (外圆弧R加工) <ul style="list-style-type: none"> $L - l \geq 15$ $l = R - \sqrt{R^2 - P^2}$ $P \leq R \leq 15$ 	2R (外圆弧R加工·指定F) <ul style="list-style-type: none"> $F \geq 15$ $P < R \leq 15$ $L - F > R - \sqrt{R^2 - P^2}$ 	3R (内圆弧R加工) <ul style="list-style-type: none"> $L - l \geq 15$ $l = R - \sqrt{R^2 - P^2}$ $P < R \leq 15$
4R (内圆弧R加工·指定F) <ul style="list-style-type: none"> $F > 15$ $P < R \leq 15$ $L - F > R - \sqrt{R^2 - P^2}$ 	5R (R槽加工) <ul style="list-style-type: none"> $L - l \geq 15$ $l = R - \sqrt{R^2 - (\frac{P}{2})^2}$ $1.2P \leq R \leq 2P$ 	 以上形状请参照 P.463~474

轴径(D)固定型时的加工条件公式为D=P。

Order 订货范例: 型号 CPH1G 5 - 40.00 - G60 (轴径D固定型) / CPHB3R 6 - 60.00 - P5.95 - R10 (轴径P指定型)

Delivery 交货期: 3天发货 (上海·广州发货, 数量>51时, 请另询交货期。)

Alterations 追加加工: 型号 CPH2G 10 - 50.00 - G70 - V2.0 - AKC45 (AKC·AWC...etc.)

指定单位	
公差	指定单位
G±30'	单位 1°
R±0.02	单位 0.1mm
V±0.05	单位 0.1mm
F	单位 0.01mm

追加加工详情 P.446

Alterations	Code	Spec.
	AKC	变更肩部角度 AKC角度指定单位1° 0 < AKC < 360 不必指定AKC0
	AWC	变更肩部角度(双面) AWC角度指定单位1° 0 < AWC < 360
	HC	变更肩部直径 HCR尺寸指定单位0.1mm (D or P) ≤ HC < H 肩部直径因公差关系, 有时会加工为无肩型直杆。
	HCC	变更肩部直径(精密) HCC尺寸指定单位0.1mm (D or P) + 0.5 < HCC < H - 0.3

Alterations	Code	Spec.
	TC	变更肩部厚度 TC尺寸指定单位0.1mm 1.5 < TC < 4 (L·F为指定尺寸) 4 - TC < Lmax. - L
	TRN	加工装配工艺槽 (板无需倒角)
	NHC	肩部端面编号刻印加工 指定范围 指定方法 P.446