



RoHS 10	材質 硬度	型号		Shape
		Type		
		T P公差 $-\frac{0.01}{-0.02}$	T P公差 $-\frac{0}{-0.005}$	
SKH51 58~60HRC	CPXBL	CPHBL	C	G
NAK80 37~43HRC	CPNBL	CPKBL	R	B



Shape (前端形状)

Shape C (C倒角)

C为固定尺寸 (C=0.3~0.5)

使用CKC追加加工时
CKC尺寸指定单位0.1mm

Shape G (锥角加工)

K...指定单位1°
20 ≤ K ≤ 60
且
(L - ℓ) ≥ 10

ℓ 计算公式
 $\ell = \frac{P}{2 \tan K}$

Shape T (锥面加工)

F...指定单位0.01mm
K...指定单位1°
F ≥ 10.00
且
0.5 ≤ (L - F) ≤ $\frac{L}{2}$
且
 $\frac{P}{2} - (L - F) \tan K \geq 0.1$

Shape R (R倒角)

R为固定尺寸 (R=0.3~0.5)

使用RTC追加加工时
RTC尺寸指定单位0.1mm

Shape B (球面加工)

R为固定尺寸
球面加工(SR)
{R(SR) = $\frac{P}{2}$ }
且
 $L - \frac{P}{2} \geq 7$

使用RC追加加工时
RC尺寸指定单位0.1mm
P/2 ≤ RC ≤ (1.5 × P)
{P > 4 → P/2 < RC ≤ (3 × P)}
且
RC ≤ 32
且
L - ℓ ≥ 10
ℓ 的计算公式
 $\ell = RC - \sqrt{RC^2 - \frac{P^2}{4}}$

H	型号		Shape	No.	指定单位0.01mm		Shape (前端尺寸)
	Type				L	P	
	轴径公差 P $-\frac{0.01}{-0.02}$	轴径公差 P $-\frac{0}{-0.005}$					
3	CPXBL	CPHBL	C	1	10.00	0.80~0.99	加工极限参照左页规格图
4				1.5		1.00~1.49	
5				2		1.50~1.99	
6				2.5	2.00~2.49		
7				3	2.50~2.99		
8				3.5	3.00~3.49		
9				4	3.50~3.99		
10				4.5	4.00~4.49		
11				5	4.50~4.99		
15				5.5	5.00~5.49		
18	6	5.50~5.99					
21	6.5	6.00~6.49					
25	7	6.50~6.99					
	8	7.00~7.99					
	10	8.00~9.99					
	13	10.00~12.99					
	16	13.00~15.99					
	20	16.00~19.99					

Order 订货范例: 型号 - L - P - 前端尺寸 (F · K)
CPNBL C 6 - 60.00 - P5.95
CPDBL T 4.5 - 14.00 - P4.40 - F12.00 - K30

Delivery 交货期: 3天发货
上海·广州发货
数量 > 30时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工: 型号 - L - P - 前端尺寸 (F · K) - (KC · WKC...etc.)
CPNBL C 6 - 60.00 - P5.95 - WKC 2.975
CPHBL B 2.5 - 33.50 - P2.20 - HC4.0

追加加工详情 P.446

Alterations	Code	Spec.
	KC	加工单止转面 P/2 ≤ KC < H/2
	WKC	加工平行双止转面 P/2 ≤ WKC < H/2
	KAC KBC	加工指定尺寸平行双止转面 P/2 ≤ KAC < H/2 KBC尺寸指定单位0.1mm KAC < KBC < H/2
	RKC	加工直角双止转面 P/2 ≤ RKC < H/2
	DKC	加工三止转面 P/2 ≤ DKC < H/2
	SKC	加工四止转面 P/2 ≤ SKC < H/2
	KGC	按指定角度加工双止转面 P/2 ≤ KGC < H/2 AG角度指定单位1° 0 < AG < 360
	KTC	加工120°等分三止转面 P/2 ≤ KTC < H/2

关于止转面加工的指定单位
(1) 配合轴径尺寸指定止转面加工时
指定单位 可以0.005mm为单位
(2) 自由指定止转面加工时
指定单位 0.1mm

Alterations	Code	Spec.
	HC	变更肩部直径 HC尺寸指定单位0.1mm P < HC < H 肩部直径因公差关系, 有时会加工为无肩部直杆。
	HCC	变更肩部直径(精密) HCCR尺寸指定单位0.1mm P + 0.5 ≤ HCC < H - 0.3
	TC	变更肩部厚度 TC尺寸指定单位0.1mm 1.5 ≤ TC < 4 (L为指定尺寸) 4 - TC ≤ Lmax - L
	TRN	加工装配工艺槽
	CKC	变更C倒角 CKC尺寸指定单位0.1mm 0.1 ≤ CKC ≤ (P - 0.2)/2 L - CKC ≥ 9.5 仅适用于[Shape] C
	RTC	变更前端R RTC尺寸指定单位0.1mm 0.2 ≤ RTC ≤ (P - 0.2)/2 L - RTC ≥ 10 仅适用于[Shape] R
	RC	变更前端R RC尺寸指定单位0.1mm P/2 ≤ RC ≤ RCmax. 且 L - ℓ ≥ 10 轴径 P < 4 → RCmax. = 1.5 × P 轴径 P ≥ 4 → RCmax. = 3 × P 仅适用于[Shape] B 球面半径 RC ≤ 32