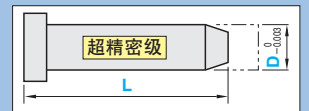


超精密级前端加工直型芯

— 轴径(D)固定・轴径公差 $0_{-0.003}$ 型 —



	RoHS10	材质 SKH51 58~60HRC	型号 Type Shape CPML C G T R B	
--	--------	-------------------------	--	--

Shape (前端形状)

Shape C (C倒角)

$C \cdots$ 指定单位0.1mm
 $0.1 \leq C \leq \frac{D-0.2}{2}$
 且
 $L-C \geq 9.5$

Shape G (锥角加工)

$K \cdots$ 指定单位1°
 $20 \leq K \leq 60$
 且
 $(L-l) \geq 10$

l 的计算公式
 $l = \frac{D}{2 \tan K}$

Shape T (锥面加工)

$F \cdots$ 指定单位0.01mm $K \cdots$ 指定单位1°
 $F > 10.00$ 且 $1 \leq K \leq 45$
 $0.5 \leq (L-F) \leq \frac{L}{2}$
 且
 $\frac{D}{2} - (L-F) \tan K \geq 0.1$

Shape R (R倒角)

$R \cdots$ 指定单位0.1mm
 $0.2 \leq R \leq \frac{D-0.2}{2}$
 且
 $L-R \geq 10$

Shape B (球面加工)

$R \cdots$ 指定单位0.1mm
 $0.2 \leq R \leq (1.5 \times D)$
 $\{D \geq 4 \cdots D/2 < R \leq (3 \times D)\}$
 $R \leq 32$ 且 $L-l \geq 10$

l 的计算公式
 $l = R - \sqrt{R^2 - \frac{D^2}{4}}$

H	型号			L 指定单位0.01mm	Shape (前端尺寸)
	Type	Shape	D		
3	CPML	C	0.6	10.00~60.00	Shape C $C \cdots$ 指定单位0.1mm Shape G $K \cdots$ 指定单位1° Shape T $F \cdots$ 指定单位0.01mm $K \cdots$ 指定单位1° Shape R $R \cdots$ 指定单位0.1mm Shape B $R = D/2$ 时 指定RQR $R > D/2$ 时 $R \cdots$ 指定单位0.1mm 加工极限参照左页规格图
			0.8		
			1		
4		G	1.5		
			2		
5		T	2.5		
			3		
6		R	3.5		
			4		
7		B	4.5		
	5				
8	C	5.5			
		6			
9	G	6.5			
		7			
10	T	8			
		10			
11	R	13			
		15			
15	B	18			
		18			

Order 订货范例 型号 — L — 前端尺寸(C·F·K·R) Delivery 交货期 7 天发货

CPMLC 3 — 35.72 — C0.2
 Alterations 追加加工 型号 — L — 前端尺寸(C·F·K·R) — (KC·WKC...etc.)
 CPMLC 3 — 35.72 — C0.2 — WKC2.3

追加工详情 P.446

Alterations	Code	Spec.
	KC	加工单止转面 $D/2 \leq KC < H/2$
	WKC	加工平行双止转面 $D/2 \leq WKC < H/2$
	KAC KBC	加工指定尺寸平行双止转面 $D/2 \leq KAC < H/2$ KBC尺寸指定单位0.1mm $KAC < KBC < H/2$
	RKC	加工直角双止转面 $D/2 \leq RKC < H/2$
	DKC	加工三止转面 $D/2 \leq DKC < H/2$
	SKC	加工四止转面 $D/2 \leq SKC < H/2$
	KGC	按指定角度加工双止转面 $D/2 \leq KGC < H/2$ AG角度指定单位1° $0 < AG < 360$
	KTC	加工120°等分 三止转面 $D/2 \leq KTC < H/2$

关于止转面加工的指定单位

(1) 配合轴径尺寸指定止转面加工时
指定单位 可以0.005mm为单位

(2) 自由指定止转面加工时
指定单位 0.1mm

Alterations	Code	Spec.
	HC	变更肩部直径 HC尺寸指定单位0.1mm单位 $D < HC < H$ 肩部直径因公差关系, 有时会加工为无肩部直杆。
	HCC	变更肩部直径(精密) HCC尺寸指定单位0.1mm $D + 0.5 \leq HCC < H - 0.3$
	TC	变更肩部厚度 TC尺寸指定单位0.1mm $1.5 \leq TC < 4$ (L为指定尺寸) $4 - TC \leq L_{max} - L$
	TRN	加工装配工艺槽
	LKC	变更全长公差 $L + 0_{-0.01} \cdots + 0_{-0.005}$ (L尺寸可以0.005mm单位) 仅适用于 $1.5 \leq D \leq 5$ 仅适用于 [Shape] C·T

直型芯

材质
高速钢 SKH51
模具钢 SKD61
NAK80

肩部厚度
4mm

公差区分
 $D(P) - 0.01$
 $D(P) - 0.005$
 $D(P) - 0.003$

形状选择方式
全长指定
轴径全长指定
自由指定

附加信息
前端加工
带刻印
排气型