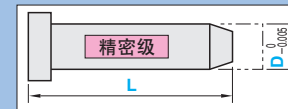


## 精密級前端加工直型芯

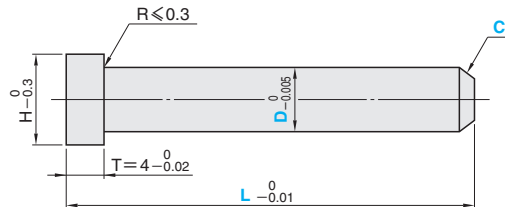


RoHS10	材質 硬度	型号	
		Type	Shape
	SKH51 58~60HRC	CPVL	C
			G
	SKD61 48~52HRC	CPZL	T
			R
			B

## Shape (前端形状)

## Shape C

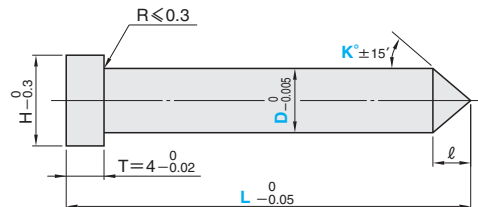
(C倒角)



C...指定単位0.1mm  
 $0.1 \leq C \leq \frac{D-0.2}{2}$   
 且  
 $L-C \geq 9.5$

## Shape G

(锥角加工)

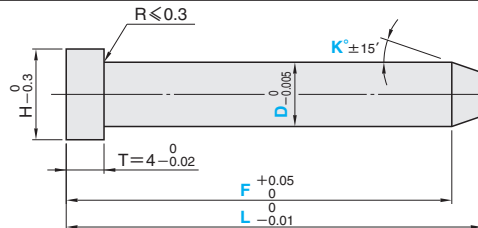


K...指定単位1°  
 $20 \leq K \leq 60$   
 且  
 $(L-l) \geq 10$

Ⓢ 计算公式  
 $l = \frac{D}{2 \tan K}$

## Shape T

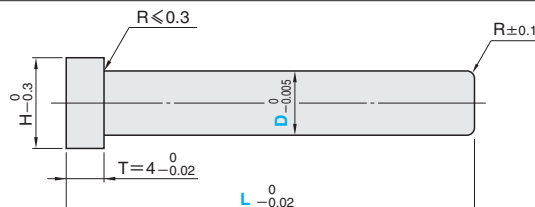
(锥面加工)



F...指定単位0.01mm K...指定単位1°  
 $F \geq 10.00$  且  $1 \leq K \leq 45$   
 $0.5 \leq (L-F) \leq \frac{L}{2}$   
 且  
 $\frac{D}{2} - (L-F) \tan K \geq 0.1$

## Shape R

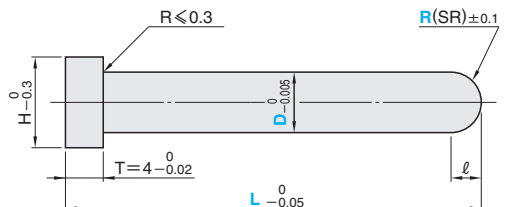
(R倒角)



R...指定単位0.1mm  
 $0.2 \leq R \leq \frac{D-0.2}{2}$   
 且  
 $L-R \geq 10$

## Shape B

(球面加工)



Ⓢ R=D/2时 指定RQR  
 R>D/2时  
 R...指定単位0.1mm  
 $\frac{D}{2} < R \leq (1.5 \times D)$   
 $\{D \geq 4 \dots D/2 < R \leq (3 \times D)\}$   
 Ⓢ R<32 且  $L-l \geq 10$

Ⓢ 的计算公式  
 $l = R - \sqrt{R^2 - \frac{D^2}{4}}$

H	型号			L 指定単位0.01mm	Shape (前端尺寸)
	Type	Shape	D		
3	CPVL	C	0.8	10.00~100.00	Shape C C...指定単位0.1mm  Shape G K...指定単位1°  Shape T F...指定単位0.01mm K...指定単位1°  Shape R R...指定単位0.1mm  Shape B Ⓢ R=D/2时 指定RQR R>D/2时 R...指定単位0.1mm  加工极限参照左页规格图
			0.9		
			1		
			1.1		
			1.2		
			1.3		
			1.4		
			1.5		
			1.6		
			1.7		
4	CPVL	G	1.8	10.00~120.00	
			1.9		
			2		
			2.5		
			3		
			3.5		
			4		
			4.5		
			5		
			5.5		
5	CPZL	T	6		
			6.5		
			7		
			8		
			10		
			11		
			15		
			18		
			21		
			25		

Order  
订货范例

型号 - L - 前端尺寸 (C·F·K·R)  
 CPZLC 1 - 15.10 - C0.2  
 CPVLB 1.6 - 18.35 - RQR

Delivery  
交货期

3 天发货

上海·广州发货

数量&gt;30时, 请另询交货期。

Alterations  
追加加工

型号 - L - 前端尺寸 (C·F·K·R) - (KC·WKC...etc.)  
 CPZLC 1 - 15.10 - C0.2 - WKC2.3  
 CPVL 5 - 34.00 - K5 - HC6

追加加工详情 P.446

Alterations	Code	Spec.
	KC	加工单止转面 $D/2 \leq KC < H/2$
	WKC	加工平行双止转面 $D/2 \leq WKC < H/2$
	KAC KBC	加工指定尺寸平行双止转面 $D/2 \leq KAC < H/2$ KBC尺寸指定単位0.1mm $KAC < KBC < H/2$
	RKC	加工直角双止转面 $D/2 \leq RKC < H/2$
	DKC	加工三止转面 $D/2 \leq DKC < H/2$
	SKC	加工四止转面 $D/2 \leq SKC < H/2$
	KGC	按指定角度加工双止转面 $D/2 \leq KGC < H/2$ AG角度指定単位1° $0 < AG < 360$
	KTC	加工120°等分 三止转面 $D/2 \leq KTC < H/2$

关于止转面加工  
的指定単位  
  
 (1)配合轴径尺寸指  
定止转面加工时  
指定単位  
可以0.05mm为単位

(2)自由指定止转面  
加工时  
指定単位 0.1mm

Alterations	Code	Spec.
	HC	变更肩部直径 HC尺寸指定単位0.1mm $D \leq HC < H$ Ⓢ 肩部直径因公差关系, 有时会加工为 无肩部直杆。
	HCC	变更肩部直径(精密级) HCC尺寸指定単位0.1mm $D + 0.5 \leq HCC < H - 0.3$
	TC	变更肩部厚度 TC尺寸指定単位0.1mm $1.5 \leq TC < 4$ (L为指定尺寸) $4 - TC \leq L_{max} - L$
	TRN	加工装配工艺槽