



RoHS 10	材質 硬度	型号		Shape
		Type		
		T/D公差 $\pm 0.01$ $-0.02$	T/D公差 $0$ $-0.005$	
SKH51 58~60HRC	CPXL	CPHL	C	
SKD61 48~52HRC	CPDL	CPPL	G	
NAK80 37~43HRC	CPNL	CPKL	T R B	



Shape (前端形状)

**Shape C**  
(C倒角)

C为固定尺寸  
(C=0.3~0.5)

使用CKC追加加工时  
CKC尺寸指定单位0.1mm

**Shape G**  
(锥角加工)

K...指定单位1°  
20 ≤ K ≤ 60  
且  
(L - l) ≥ 10

⊙ l 计算公式  
 $l = \frac{D}{2 \tan K}$

**Shape T**  
(锥面加工)

F...指定单位0.01mm  
K...指定单位1°  
F ≥ 10.00  
且  
0.5 ≤ (L - F) ≤ 1/2  
且  
 $\frac{D}{2} - (L - F) \tan K > 0.1$

**Shape R**  
(R倒角)

R为固定尺寸  
(R=0.3~0.5)

使用RTC追加加工时  
RTC尺寸指定单位0.1mm

**Shape B**  
(球面加工)

R为固定尺寸  
球面加工(SR)  
{R(SR) = D/2}  
⊙ L - D/2 > 7

使用RC追加加工时  
RC尺寸指定单位0.1mm  
D/2 ≤ RC ≤ (1.5 × D)  
{D > 4 ... D/2 ≤ RC < (3 × D)}  
⊙ RC ≤ 32  
且  
L - l ≥ 10  
⊙ l 的计算公式  
 $l = RC - \sqrt{RC^2 - \frac{D^2}{4}}$

⊙SKH51中的其他形状也已规格化。P.475

H	型号		Shape	D	L 指定单位0.01mm	Shape (前端尺寸)
	Type					
	轴径公差 D $\pm 0.01$ $-0.02$	轴径公差 D $0$ $-0.005$				
3	CPXL	CPHL	C	0.8	10.00~100.00	Shape G K...指定单位1°
				0.9		
				1		
				1.1		
				1.2		
				1.3		
				1.4		
				1.5		
				1.6		
				1.7		
4	CPXL	CPHL	G	1.8	10.00~120.00	Shape T F...指定单位0.01mm K...指定单位1° 加工极限参照左页规格图
				1.9		
				2		
				2.5		
				3		
				3.5		
				4		
				4.5		
				5		
				5.5		
5	CPDL	CPPL	T	6	10.00~120.00	
				7		
				8		
				9		
				10		
				11		
				15		
				18		
				21		
				25		

Order 订货范围 型号 — L — 前端尺寸 (F · K)  
 CPNLC 5 — 60.00  
 CPDLT 1 — 25.20 — F14.56 — K20

Delivery 交货期 3 天发货  
 上海 · 广州发货  
 数量 > 30时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工 型号 — L — 前端尺寸 (F · K) — (KC · WKC...etc.)  
 CPNLC 5 — 60.00 — WKC 2.5

追加加工详情 P.446

Alterations	Code	Spec.
	KC	加工单止转面 D/2 ≤ KC < H/2
	WKC	加工平行双止转面 D/2 ≤ WKC < H/2
	KAC KBC	加工指定尺寸平行双止转面 D/2 ≤ KAC < H/2 KBC尺寸指定单位0.1mm KAC < KBC < H/2
	RKC	加工直角双止转面 D/2 ≤ RKC < H/2
	DKC	加工三止转面 D/2 ≤ DKC < H/2
	SKC	加工四止转面 D/2 ≤ SKC < H/2
	KGC	按指定角度加工双止转面 D/2 ≤ KGC < H/2 AG角度指定单位1° 0 < AG < 360
	KTC	加工120°等分 三止转面 D/2 ≤ KTC < H/2

Alterations	Code	Spec.
	HC	变更肩部直径 HC尺寸指定单位0.1mm D ≤ HC < H ⊙肩部直径因公差关系, 有时会加工为无肩部直杆。
	HCC	变更肩部直径(精密) HCC尺寸指定单位0.1mm D + 0.5 ≤ HCC < H - 0.3
	TC	变更肩部厚度 TC尺寸, 指定单位0.1mm 1.5 ≤ TC < 4 (L为指定尺寸) 4 - TC ≤ Lmax. - L
	TRN	加工装配工艺槽
	CKC	变更C倒角 CKC尺寸指定单位0.1mm ⊙0.1 ≤ CKC < (D - 0.2)/2 ⊙L - CKC ≥ 9.5 ⊙仅适用于[Shape] C
	RTC	变更前端R RTC尺寸指定单位0.1mm ⊙0.2 ≤ RTC < (D - 0.2)/2 ⊙L - RTC ≥ 10 ⊙仅适用于[Shape] R
	RC	变更前端R RC尺寸指定单位0.1mm ⊙D/2 ≤ RC ≤ RCmax. 且L - l ≥ 10 ⊙轴径D < 4 ... RCmax. = 1.5 × D ⊙轴径D > 4 ... RCmax. = 3 × D ⊙球面半径RC < 32 ⊙仅适用于[Shape] B