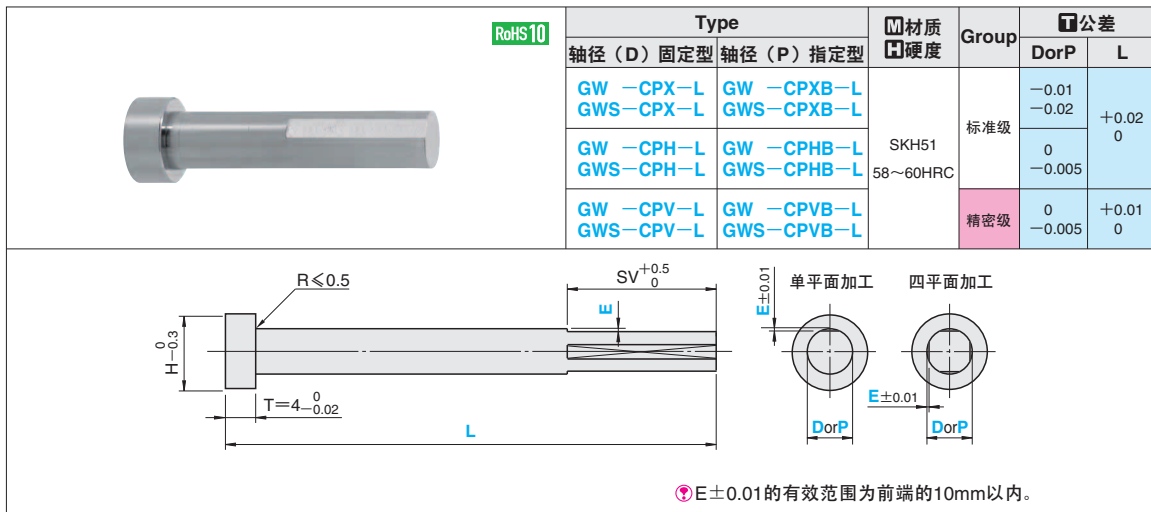


排气平面加工直型芯

SKH51 一轴径(D)固定型/轴径(P)指定型



ⓈE±0.01的有效范围为前端的10mm以内。

■轴径(D)固定型

H	型号		L 指定单位0.01mm	E 指定单位0.01mm	SV
	Type	D			
2		0.5	15.00~60.00	0.02~0.05	L: 15.00~50.00, L-10 50.01~80.00, 40 80.01~120.00, 50
		0.6			
		0.7			
3	单平面加工 GW-CPX-L GW-CPH-L GW-CPV-L	0.8	15.00~100.00	0.02~0.05	L: 15.00~50.00, L-10 50.01~80.00, 40 80.01~120.00, 50
		0.9			
		1			
		1.2			
		1.5			
4-18	四平面加工 (D>1) GWS-CPX-L GWS-CPH-L GWS-CPV-L	2	15.00~120.00	0.02~0.05	L: 15.00~50.00, L-10 50.01~80.00, 40 80.01~120.00, 50
		2.5			
		3			
		3.5			
		4			
		4.5			
		5			
		6			
10-18		7	15.00~120.00	0.02~0.05	L: 15.00~50.00, L-10 50.01~80.00, 40 80.01~120.00, 50
		8			
		10			
		11			
		15			
		18			

■轴径(P)指定型

H	型号		L 指定单位0.01mm	P		E 指定单位0.01mm	SV
	Type	No.		标准级	精密级		
				指定单位0.01mm	指定单位0.005mm		
3	单平面加工	0.6	15.00~100.00	0.50~0.59	0.500~0.595	0.02~0.05	L: 15.00~50.00, L-10 50.01~80.00, 40 80.01~120.00, 50
		1		0.60~0.99	0.600~0.995		
		1.5		1.00~1.49	1.000~1.495		
4-18	四平面加工 (P>1.000)	2	15.00~120.00	1.50~1.99	1.500~1.995	0.02~0.05	L: 15.00~50.00, L-10 50.01~80.00, 40 80.01~120.00, 50
		2.5		2.00~2.49	2.000~2.495		
		3		2.50~2.99	2.500~2.995		
		3.5		3.00~3.49	3.000~3.495		
		4		3.50~3.99	3.500~3.995		
10-18		4.5	15.00~120.00	4.00~4.49	4.000~4.495	0.02~0.05	L: 15.00~50.00, L-10 50.01~80.00, 40 80.01~120.00, 50
		5		4.50~4.99	4.500~4.995		
		6		5.00~5.99	5.000~5.995		
		7		6.00~6.99	6.000~6.995		
		8		7.00~7.99	7.000~7.995		
		10		8.00~9.99	8.000~9.995		
		11		10.00~12.99	10.000~12.995		
		15					
18							

Order 订货范围

型号 - L - P - E

GW-CPV -L 3 - 18.36 - E0.02

GW-CPVB -L 1 - 20.05 - P0.995 - E0.02

Delivery 交货期

3 天发货

上海·广州发货

数量>51时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工

型号 - L - P - E - (KC·WKC...etc.)

GW-CPV -L 3 - 18.36 - E0.02 - WKC1.5

GW-CPVB -L 1 - 20.05 - P0.995 - E0.02 - TRN

Alterations	Code	Spec.
	KC	加工单止转面 (D or P)/2 < KC < H/2 (D or P) >= 0.6
	WKC	加工平行双止转面 (D or P)/2 < WKC < H/2 (D or P) >= 0.6
	KAC KBC	加工指定尺寸平行双止转面 (D or P)/2 < KAC < H/2 KBC尺寸指定单位0.1mm (D or P) >= 0.6 KAC < KBC < H/2

Alterations	Code	Spec.
	HC	变更肩部直径 HC尺寸指定单位0.1mm (D or P) <= HC < H
	HCC	变更肩部直径(精密) HCC尺寸指定单位0.1mm (D or P) + 0.5 <= HCC < H - 0.3, (D or P) >= 0.6
	TC	变更肩部厚度 TC尺寸指定单位0.1mm (L为指定尺寸) 4 - TC <= Lmax - L
	TRN	加工装配工艺槽 (板无需倒角) 仅适用于(D or P) >= 0.6
	NHC	肩部端面编号刻印加工 指定范围 指定方法 P.446 仅适用于H >= 2
	SVC	将SV部分加工至肩部端面。 对于四平面加工型型芯, SVC加工也仅限一个平面。 当(D or P) < 1时, Lmax = 60

Ⓢ以排气平面的一个面按逆时针方向转过90°的位置为基准, 加工止转面。

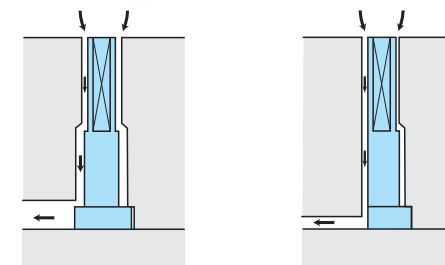
■特点

对于使用易产生气体树脂的模具, 可以从型腔与排气型芯的间隙间排出气体。



安装在产品的形状部位, 排出气体。

气体沿间隙排出。(四平面加工型的范例)
※ "→" 表示气体流向



(追加加工SVC)
采用线切割加工模板时, 请利用追加加工SVC。