



ミスマット

RoHS10

Type	M材质	H硬度	Group	公差	
				P	L
CPXB-L	SKH51	58~60HRC	标准级	-0.01 -0.02	+0.02 0
CPDB-L	SKD61	48~52HRC			
CPNB-L	NAK80	37~43HRC			
CPHB-L	SKH51	58~60HRC	精密级	0 -0.005	+0.01 0
CPPB-L	SKD61	48~52HRC			
CPKB-L	NAK80	37~43HRC			
CPVB-L	SKH51	58~60HRC	超精密级	0 -0.003	+0.01 0
CPZB-L	SKD61	48~52HRC			
CPMB-L	SKH51	58~60HRC			

H	型号		L 指定单位0.01mm	P	
	Type	No.		标准级	精密级
				指定单位0.01mm	指定单位0.005mm
3	CPXB-L CPHB-L CPVB-L	0.6	10.00~40.00	0.50~0.59	0.500~0.595
	标准级	1	7.00~100.00	0.60~0.99	0.600~0.995
		1.5		1.00~1.49	1.000~1.495
4	2	1.50~1.99	1.500~1.995		
5	CPNB-L (0.8<P<=15.99)	2.5	2.00~2.49	2.000~2.495	
6	CPDB-L	3	2.50~2.99	2.500~2.995	
7	CPXB-L	3.5	3.00~3.49	3.000~3.495	
8	CPKB-L (0.8<P<=15.99)	4.5	4.00~4.49	4.000~4.495	
9	CPPB-L	5.5	5.00~5.49	5.000~5.495	
10	CPHB-L	6	5.50~5.99	5.500~5.995	
11	精密级	6.5	6.00~6.49	6.000~6.495	
		7	6.50~6.99	6.500~6.995	
		7.5	7.00~7.99	7.000~7.995	
15	CPZB-L	10	8.00~12.99	8.000~9.995	
18	CPVB-L	13	10.00~12.99	10.000~12.995	
21		16	13.00~15.99	13.000~15.995	
25		20	16.00~19.99	16.000~19.995	

H	型号		L 指定单位0.01mm	P 指定单位0.001mm
	Type	No.		
2	超精密级 CPMB-L	0.5	7.00~60.00	0.300~0.499
3		0.6	0.500~0.599	
3		1	0.800~0.999	
3		1.5	1.000~1.499	
4		2	1.500~1.999	
5		2.5	2.000~2.499	
6		3	2.500~2.999	
7		3.5	3.000~3.499	
7		4	3.500~3.999	
8		4.5	4.000~4.499	
8		5	4.500~4.999	
9		5.5	5.000~5.499	
10		6	5.500~5.999	
10		6.5	6.000~6.499	
11		7	6.500~6.999	
11		8	7.000~7.999	
15		10	8.000~9.999	
18		13	10.000~12.999	

Order 订货范例

型号 - L - P

CPDB-L 3 - 35.72 - P.27

Delivery 交货期

•标准级・精密级 **3** 天发货

•超精密级 **7** 天发货

上海・广州发货

数量>30时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工

型号 - [L(LC)] - P - (KC・WKC...etc.)

CPDB-L 3 - 35.72 - P.27 - KC1.5

CPMB-L 3 - LC8.00 - P.990 - TC3.0

Alterations	Code	Spec.
	KC	加工止转面 P/2<=KC<H/2 P>=0.6
	WKC	加工平行双止转面 P/2<=WKC<H/2 P>=0.6
	KAC KBC	加工指定尺寸平行双止转面 P/2<=KAC<H/2 KBC尺寸仅限指定单位0.1mm P>=0.6 KAC<KBC<H/2
	RKC	加工直角双止转面 P/2<=RKC<H/2 P>=0.6
	DKC	加工三止转面 P/2<=DKC<H/2 P>=0.6
	SKC	加工四止转面 P/2<=SKC<H/2 P>=0.6
	KGC	按指定角度加工双止转面 P/2<=KGC<H/2 AG角度指定单位1° 0<AG<360°>=0.6
	KTC	加工120°等分 三止转面 P/2<=KTC<H/2且P>=0.6

关于止转面加工的指定单位和公差

(1)配合轴径指定止转面加工时

指定单位

可以0.005mm为单位精密级型

可以0.0025mm为单位超精密级

可以0.05mm为单位公差

轴径公差为 -0.01
时 -0.02

轴径公差为 -0.005
以及 -0.003时 -0.01

(2)自由指定止转面加工时

指定单位 0.1mm

公差 0
-0.1

追加加工详情 P.446

Alterations	Code	Spec.
	HC	变更肩部直径 HC尺寸指定单位 P<=HC<H且P>=0.30 肩部直径因公差的关系, 有时会加工为无肩部直杆。
	HCC	变更肩部直径(精密) HCC尺寸指定单位0.1mm P+0.5<=HCC<H-0.3且P>=0.60
	TC	变更肩部厚度 TC尺寸指定单位0.1mm (L指定尺寸) 4-TC<=Lmax.-L
	TRN	加工装配工艺槽 仅适用于P>=0.6
	LKC	变更全长公差 L +0.01... +0.005 (L尺寸可以0.005mm为单位) 仅适用于1.5<=P<=5 仅适用于CPMB-L 不可与LC同时使用

直型芯

高速钢 SKH51

模具钢 SKD61

NAK80

4mm

D(P) -0.01

D(P) -0.005

D(P) -0.003

全长指定

轴径全长指定

自由指定

前端加工

带刻印

排气型