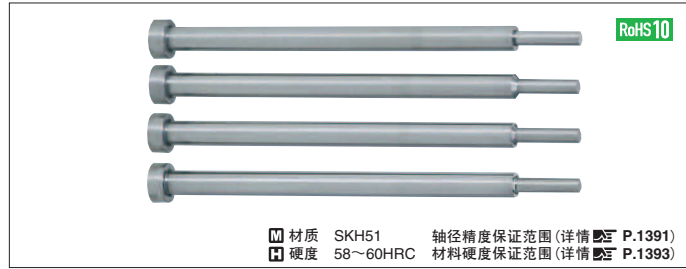
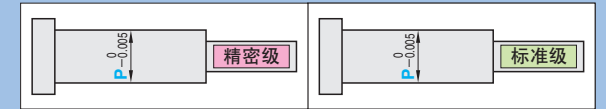


高速钢  
SKH51  
P<sup>0</sup><sub>-0.005</sub>

テーパレス1段センターピン 一軸径(P)0.01mm指定 先端(A)公差<sup>0</sup><sub>-0.005</sub>/<sup>0</sup><sub>-0.01</sub>タイプ

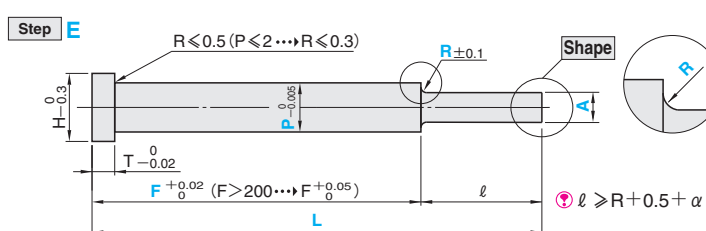
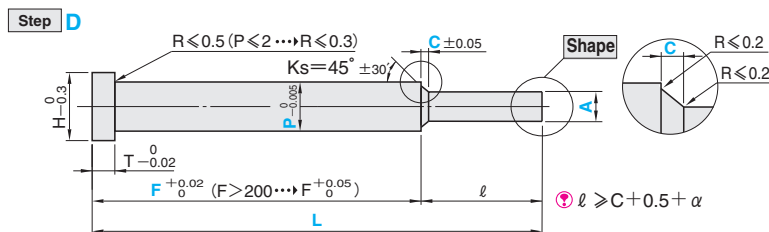
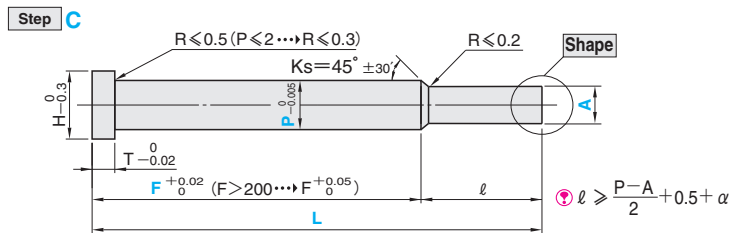
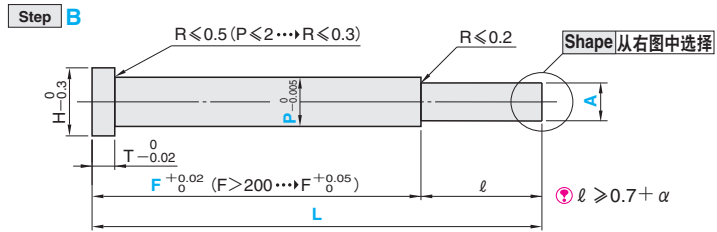
# 无锥度一阶中心销

一轴径(P)指定单位0.01mm 前端(A)公差<sup>0</sup><sub>-0.005</sub>/<sup>0</sup><sub>-0.01</sub>型

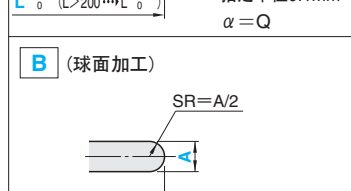
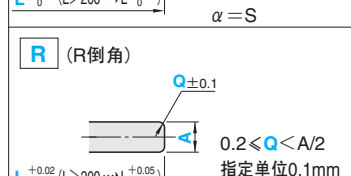
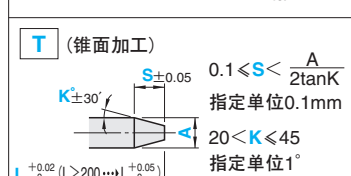
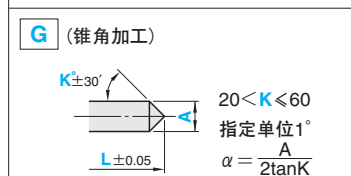
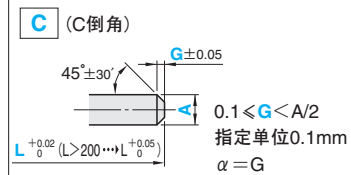
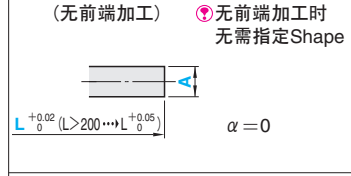


Type	公差 P	肩部厚度 (T)	适用推管孔径公差
CPHSG-5	<sup>0</sup> <sub>-0.005</sub>	4mm (T4)	+0.005 0
CPVSG-5			⚠ 请注意, V尺寸公差为+0.01及H7的推管, 其精密配合部分S较长, 不适合与轴径公差为 <sup>0</sup> <sub>-0.005</sub> 的中心销配套使用。 详情 P.1395
CPHSJG-5		6·8mm (JIS)	0
CPVSJG-5			-0.005

## Step (台阶形状) 从下图B~E中选择



## Shape (前端形状)



Group	Type		Shape (前端形状部分A) 公差				
	肩部厚度4mm	肩部厚度JIS	Step B	Step C	Step D	Step E	
标准级	CPHSG-5	CPHSJG-5	A <sup>0</sup> <sub>-0.01</sub>				
精密级	CPVSG-5	CPVSJG-5	A <sup>0</sup> <sub>-0.005</sub>				

H	T	肩部厚度4mm		肩部厚度JIS		Step	Shape	No.	指定单位0.01mm					指定单位0.1mm	l max.			
		L	P	F	A				Amin.	C·R								
3	4	8	6	C	B	C	G	T	R	B	1	70.00~150.00	0.80~0.99			0.50	⚠ 仅限D 且 0.1<C<=1.5 且 C<=P-A/2 且 R>0.3 且 R<=P-A/2	⚠ 仅限E 且 l<=12XA 且 l<=35
1.5											150.01~200.00	0.90~0.99			0.70			
2											70.00~250.00	1.00~1.49			1.00			
2.5												1.50~1.99			1.50			
3												2.00~2.49						
3.5												2.50~2.99						
4												3.00~3.49						
4.5												3.50~3.99						
5												4.00~4.49	F>50.00	P-0.01>A>Amin.				
5.5												4.50~4.99						
6												5.00~5.49						
6.5												5.50~5.99						
7		6.00~6.49																
7.5		6.50~6.99																
8		7.00~7.99																
10		8.00~9.99																
17		10.00~11.99																

⚠ [Shape] C·G·T·R·B为No.1.5(P>1.00)~ ⚠ [Step] E为No.1.5(P>1.10)~ ⚠ l min.请参照左页规格图(通常alpha=0)

Alterations 追加加工

型号 - L - P - F - A - C(R) - 前端尺寸(K·S·G·Q) - (KC·WKC...etc.)

CPHSG-5E6 - 350.00 - P5.95 - F330.00 - A4.95 - R0.5 - KC3.0

追加加工详情 P.432

Alterations	Code	Spec.
	VKC	精密加工单止转面 P/2<VKC<H/2
	VWC	精密加工双止转面 P/2<VWC<H/2
	KC	加工单止转面 P/2<KC<H/2
	WKC	加工平行双止转面 P/2<WKC<H/2
	KAC KBC	加工指定尺寸平行双止转面 P/2<KAC<H/2 KBC指定单位0.1mm KAC<KBC<H/2
	RKC	加工直角双止转面 P/2<RKC<H/2
	DKC	加工三止转面 P/2<DKC<H/2
	KGC	按指定角度加工双止转面 P/2<KGC<H/2 AG角度指定单位1° 0<AG<360
	KTC	加工120°等分 三止转面 P/2<KTC<H/2

关于止转面加工的指定单位

(1) 配合轴径尺寸指定止转面加工时  
指定单位 可以0.005mm为单位

(2) 自由指定止转面加工时  
指定单位 0.1mm

Alterations	Code	Spec.
	HC	变更H尺寸,指定单位0.1mm P<HC<H且P>1.5 ⚠ 因肩部直径公差的关系,有时会加工成无肩型直杆。
	HCC	变更H尺寸,指定单位0.1mm P+1<HCC<H-0.3且P>1.5
	TC	变更T尺寸,指定单位0.1mm T/2<TC<T且P>1.5 ⚠ T-TC<=Lmax.-L (L·F为指定尺寸)
	NC	定位销孔加工 ⚠ 仅适用于H>4 ⚠ 不可与NHC·NHN·RR以外的追加加工同时使用
	NCW	定位销孔+弹簧销压入加工 ⚠ 仅适用于H>4 ⚠ 不可与NHC·NHN·RR以外的追加加工同时使用
	NHC	肩部端面编号刻印加工 指定范围·指定方法 P.432 ⚠ 仅适用于H>2
	NHN	肩部端面编号刻印加工(自动连号) 指定范围·指定方法 P.432 ⚠ 仅适用于H>2
	RR	通常将R0.2以下变更为R0.3~0.5(提高强度) 指定方法:RR ⚠ [Step]仅适用于B·C·D ⚠ P-A>1.0 [Step]D时C>0.5

追加加工 [Shape] C [Shape] R [Shape] B 详情 P.431

Order 订货范例

型号 - L - P - F - A - C(R) - 前端尺寸(K·S·G·Q)

CPHSG-5E6 - 350.00 - P5.95 - F330.00 - A4.95 - R0.5

•CPHSG-5 •CPVSG-5 •CPHSJG-5 •CPVSJG-5

Delivery 交货期

3 天发货 ⚠ 上海·广州发货 ⚠ 数量>51时,请另询交货期。

5 天发货 ⚠ 上海·广州发货 ⚠ 数量>51时,请另询交货期。

高速钢 SKH51  
模具钢 SKD61 + 氮化处理  
模具钢 SKD61  
材质  
肩部厚度 4mm (6-8mm)  
公差区分 D(P)<sup>0</sup><sub>-0.01</sub> D(P)<sup>0</sup><sub>-0.005</sub>  
形状选择方式 全长指定 轴径(P)全长指定  
无锥度中心销