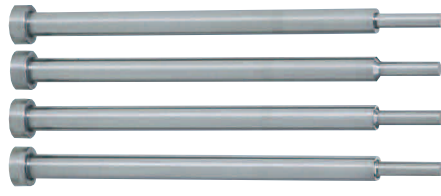
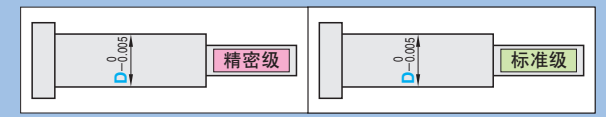


高速钢
SKH51
D^{+0.005}/_{-0.005}

テーパレス1段センターピン 一軸径(D)固定 先端(A)公差⁰/_{-0.005} / ⁰/_{-0.01}タイプ

无锥度一阶中心销

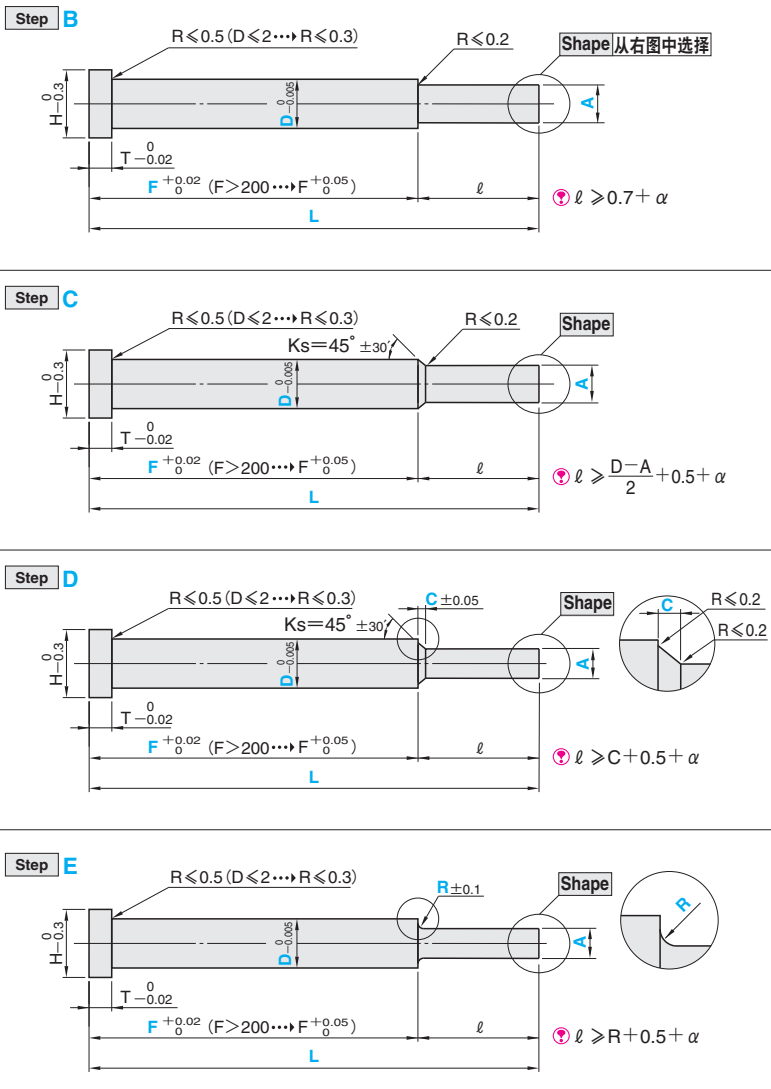
一轴径(D)固定 前端(A)公差⁰/_{-0.005} / ⁰/_{-0.01}型



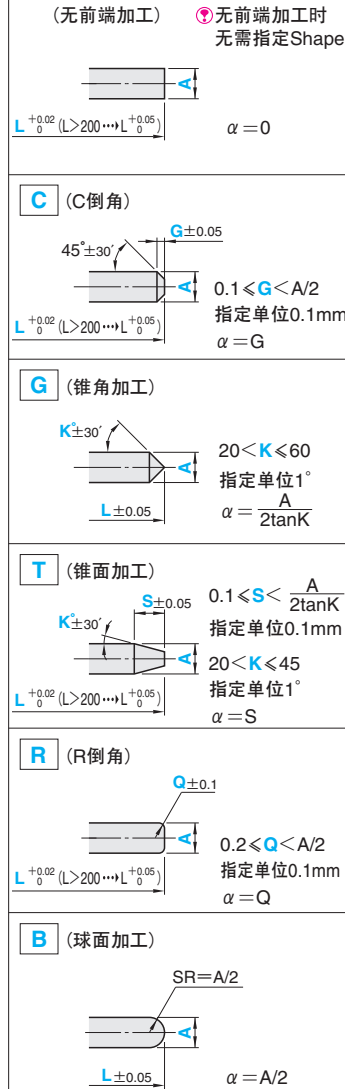
Type	公差 D	肩部厚度 (T)	适用推管孔径公差
CPHS-5	0 -0.005	4mm (T4)	+0.005 0
CPVS-5			Ⓢ 请注意, V尺寸公差为+0.01及H7的推管, 其精密配合部分S较长, 不适合与轴径公差为 ⁰ / _{-0.005} 的中心销配套使用。 详情 P.1395
CPHSJ-5		6·8mm (JIS)	0 -0.005
CPVSJ-5			Ⓢ 同上

材质 SKH51 轴径精度保证范围(详情 P.1391)
硬度 58~60HRC 材料硬度保证范围(详情 P.1393)

Step (台阶形状) 从下图B~E中选择



Shape (前端形状)



Group	Type		Shape (前端形状部分A) 公差				
	肩部厚度4mm	肩部厚度JIS	Step B	Step C	Step D	Step E	
标准级	CPHS-5	CPHSJ-5	A ⁰ / _{-0.01}				
精密级	CPVS-5	CPVSJ-5	A ⁰ / _{-0.005}				

肩部厚度4mm	肩部厚度JIS	型号		Step	Shape	D	指定单位0.01mm				指定单位0.1mm		l max.
		肩部厚度4mm	肩部厚度JIS				L	F	A	Amin.	C · R		
3					B C D E	1	70.00~200.00				0.50	Step 仅限D	l < 12XA 且 l < 35
4				1.5						0.70			
5				2						1.00			
6				3						1.50			
7				3.5			70.00~300.00						
8	4			4									
9	6			4.5									
10				5									
11				5.5									
14				6									
15				6.5									
17				7			70.00~350.00						
				8									
				9									
				10									
				11									
				13									
				14									
				15									
				17									

Step E为D > 1.5, l min. 请参照左页规格图 (通常 alpha = 0)
 Alterations 追加加工: CPHS-5EG6 - 350.00 - F330.00 - A5.00 - R0.5 - K30 - KC3.0
 追加加工详情 P.432

Alterations	Code	Spec.
	VKC	精密加工单止转面 D/2 < VKC < H/2
	VWC	精密加工双止转面 D/2 < VWC < H/2
	KC	加工单止转面 D/2 < KC < H/2
	WKC	加工平行双止转面 D/2 < WKC < H/2
	KAC KBC	加工指定尺寸平行双止转面 D/2 < KAC < H/2 KBC指定单位0.1mm KAC < KBC < H/2
	RKC	加工直角双止转面 D/2 < RKC < H/2
	DKC	加工三止转面 D/2 < DKC < H/2
	KGC	按指定角度加工双止转面 D/2 < KGC < H/2 AG角度指定单位1 degree 0 < AG < 360
	KTC	加工120度等分三止转面 D/2 < KTC < H/2

Alterations	Code	Spec.
	HC	变更H尺寸, 指定单位0.1mm D < HC < H且D > 1.5 因肩部直径公差的关系, 有时会加工成无肩型直杆。
	HCC	变更H尺寸, 指定单位0.1mm D+1 < HCC < H-0.3且D > 1.5
	TC	变更T尺寸, 指定单位0.1mm T/2 < TC < T且D > 1.5 T - TC < Lmax. - L (L, F为指定尺寸)
	NC	定位销孔加工 仅适用于H > 4 不可与NHC-NHN-RR以外的追加加工同时使用
	NCW	定位销孔+弹簧销压入加工 仅适用于H > 4 不可与NHC-NHN-RR以外的追加加工同时使用
	NHC	肩部端面编号刻印加工 指定范围·指定方法 P.432 仅适用于H > 2
	NHN	肩部端面编号刻印加工 (自动连号) 指定范围·指定方法 P.432 仅适用于H > 2
	RR	通常将R0.2以下变更为R0.3~0.5 (提高强度) 指定方法: RR Step 仅适用于B·C·D D-A > 1.0 Step D时C > 0.5

追加加工 Shape C 详情 P.431
Shape R
Shape B

Order 订货范例: 型号 - L - F - A - C(R) - 前端尺寸(K·S·G·Q)
 CPHS-5EG6 - 350.00 - F330.00 - A5.00 - R0.5 - K30
 •CPHS-5 · CPVS-5 •CPHSJ-5 · CPVSJ-5
 Delivery 交货期: 3天发货 (上海·广州发货) / 5天发货 (上海·广州发货)
 数量 > 51时, 请另询交货期。

高速钢 SKH51
模具钢 SKD61 + 氮化处理
模具钢 SKD61
材质
肩部厚度 4mm (JIS 6-8mm)
公差区分 D(P)^{+0.01}/_{-0.02} / D(P)⁰/_{-0.005}
形状选择方式 全长指定 轴径(P)全长指定
无锥度中心销