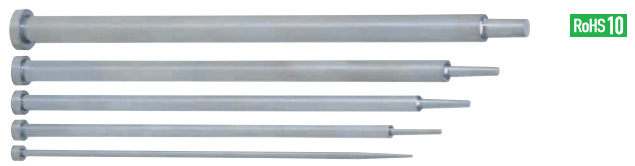
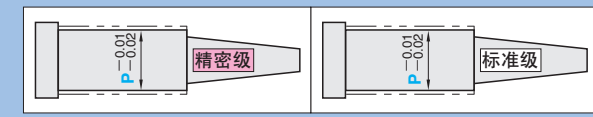


高速钢
SKH51
P^{-0.01}_{-0.02}

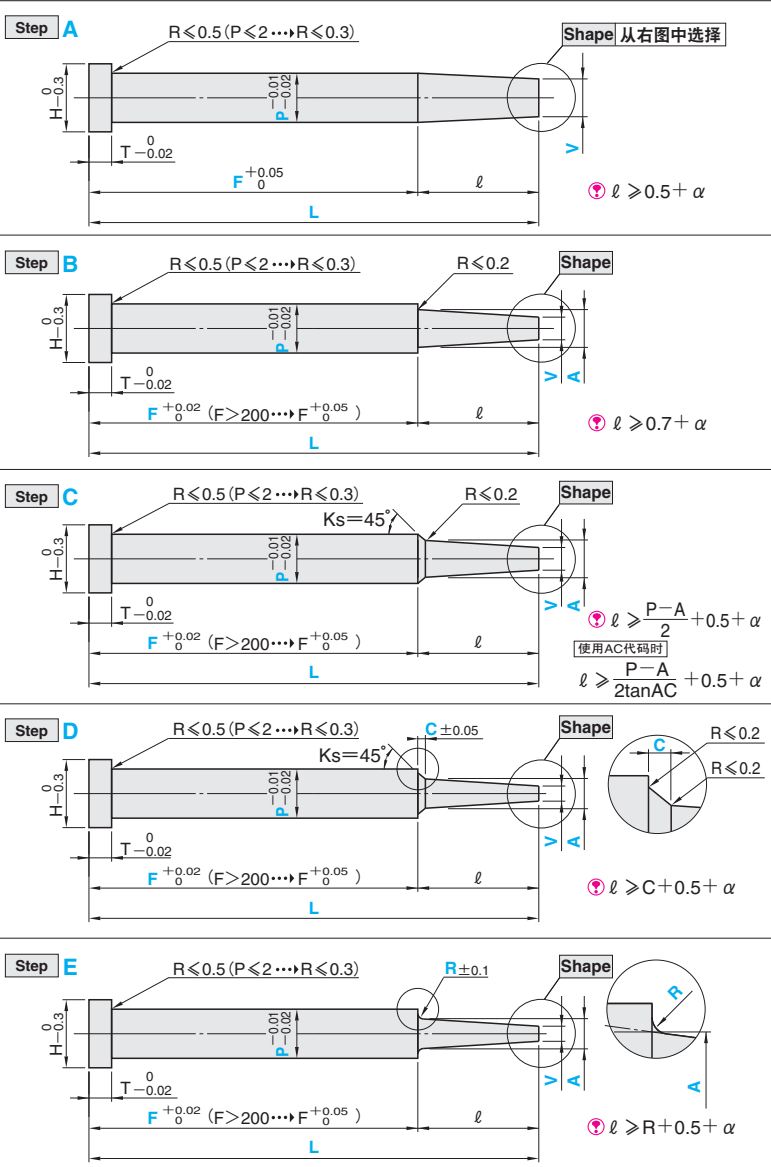
1段センターピン 一軸径(P)0.01mm指定 先端(A・V)公差±0.005/±0.01/±0.02タイプ
一阶中心销
一轴径(P)指定单位0.01mm 前端(A・V)公差±0.005/±0.01/±0.02型



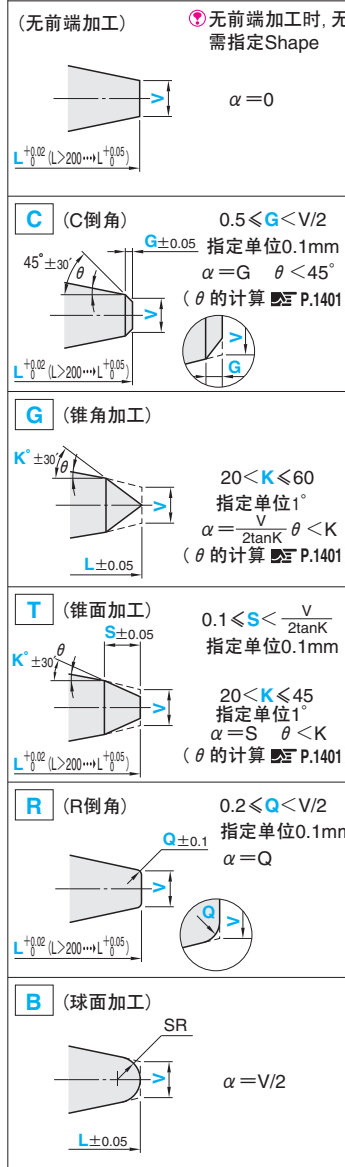
材质 SKH51 轴径精度保证范围(详情 P.1391)
硬度 58~60HRC 材料硬度保证范围(详情 P.1393)

Type	公差 P	肩部厚度 (T)	适用推管孔径公差
CPXGE-5 CPHGE-5 CPVGE-5 CPXJGE-5 CPHJGE-5 CPVJGE-5	-0.01 -0.02	4mm (T4) 4·6·8mm (JIS)	+0.01 0 或H7 详情 P.1395

Step (台阶形状) 从下图A~E中选择



Shape (前端形状: V为前端加工前的尺寸)



Group	Type	Step (台阶形状部分A·V·Ks) 公差								
		Step A	Step B	Step C	Step D	Step E				
标准级	CPXGE-5 □ CPXJGE-5 □	±0.02	±0.02	±0.02	±1°	±0.02	±1°	±0.02	±0.01	±0.02
	CPHGE-5 □ CPHJGE-5 □	±0.01	±0.01	±0.01	±1°	±0.01	±1°			
精密级	CPVGE-5 □ CPVJGE-5 □	±0.005	±0.005	±0.005	±30'	±0.005	±30'			±0.005

H	T	Type		Step	Shape	No.	指定单位0.01mm					指定单位0.1mm	l max.
		肩部厚度4mm	肩部厚度JIS				L	P	F	A	Vmin.		
3	3					1	70.00~150.00	0.80~0.99				0.50	15
4	4					1.5	150.01~200.00	0.90~0.99				0.70	20
5	5					2	70.00~250.00	1.00~1.49				1.00	25
6	6					2.5		1.50~1.99				1.50	30
7	7					3	70.00~300.00	2.00~2.49				2.00	35
8	8					3.5		2.50~2.99				2.50	40
9	9					4		3.00~3.49				3.00	45
10	10					4.5		3.50~3.99				3.50	50
11	11					5		4.00~4.49				4.00	
15	15					5.5		4.50~4.99				4.50	
17	17					6		5.00~5.49				5.00	
						6.5		5.50~5.99				5.50	
						7		6.00~6.49				6.00	
						7.5		6.50~6.99				6.50	
						8		7.00~7.99				7.00	
						10		8.00~9.99				8.00	
						12		10.00~11.99				10.00	

Alterations 追加加工 型号 L P F A V C(R) 前端尺寸(K·S·G·Q) (KC·WKC...etc.)
CPHGE-5ET 6 - 350.00 - P5.95 - F330.00 - A5.00 - V4.50 - R0.3 - K35 - S1.0 - KC3.0
追加加工详情 P.407

Alterations	Code	Spec.
	VKC	精密加工单止转面 P/2 < VKC < H/2
	VWC	精密加工双止转面 P/2 < VWC < H/2
	KC	加工单止转面 P/2 < KC < H/2
	WKC	加工平行双止转面 P/2 < WKC < H/2
	KAC KBC	加工指定尺寸平行双止转面 P/2 < KAC < H/2 KBC指定单位0.1mm KAC < KBC < H/2
	RKC	加工直角双止转面 P/2 < RKC < H/2
	DKC	加工三止转面 P/2 < DKC < H/2
	KGC	按指定角度加工双止转面 P/2 < KGC < H/2 AG角度指定单位1° 0 < AG < 360
	KTC	加工120°等分三止转面 P/2 < KTC < H/2
	HC	变更H尺寸, 指定单位0.1mm P < HC < H且P > 1.5 因肩部直径公差的关系, 有时会加工成无屑型直杆。

Alterations	Code	Spec.
	HCC	变更H尺寸, 指定单位0.1mm P+1 < HCC < H-0.3且P > 1.5
	TC	变更T尺寸, 指定单位0.1mm T/2 < TC < T且P > 1.5 T-TC < Lmax.-L (L, F为指定尺寸)
	NC	定位销孔加工 仅适用于H > 4 不可与NHC-NHN-AC-RR以外的追加加工同时使用
	NCW	定位销孔+弹簧销压入加工 仅适用于H > 4 不可与NHC-NHN-AC-RR以外的追加加工同时使用
	NHC	肩部端面编号刻印加工 指定范围·指定方法 P.408 仅适用于H > 2
	NHN	肩部端面编号刻印加工(自动连号) 指定范围·指定方法 P.408 仅适用于H > 2
	AC	变更标准Ks=45°角度可指定 AC角度指定单位1° 30 < AC < 60 [Step]仅适用于C·D 不可与RR同时使用 [Step]D时为C < 1.0且A+2(C×tanAC) < P
	RR	通常将R0.2以下变更为R0.3~0.5 (提高强度) 指定方法: RR [Step]仅适用于B·C·D P-A > 1.0 [Step]D时为C > 0.5

段付
センターピン

Order 订货范例 型号 L P F A V C(R) 前端尺寸(K·S·G·Q)
CPHGE-5ET 6 - 350.00 - P5.95 - F330.00 - A5.00 - V4.50 - R0.3 - K35 - S1.0

Delivery 交货期 3天发货 5天发货
上海·广州发货 数量 > 51时, 请另询交货期。