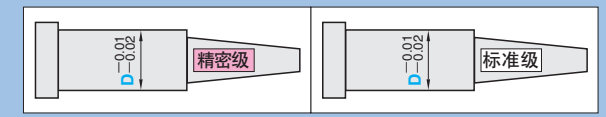


高速钢
SKH51
D $\begin{matrix} -0.01 \\ -0.02 \end{matrix}$

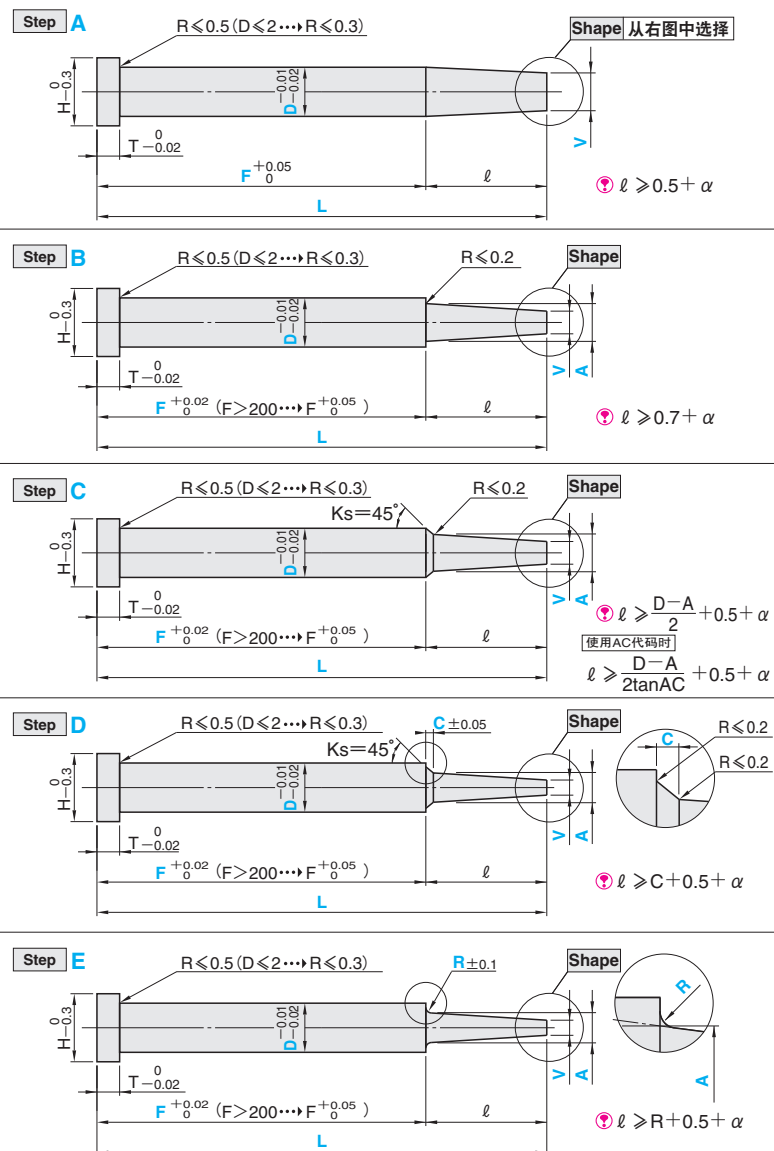
1段センターピン 一軸径(D)固定 先端(A·V)公差±0.005/±0.01/±0.02タイプ
一阶中心销
一轴径(D)固定 前端(A·V)公差±0.005/±0.01/±0.02型



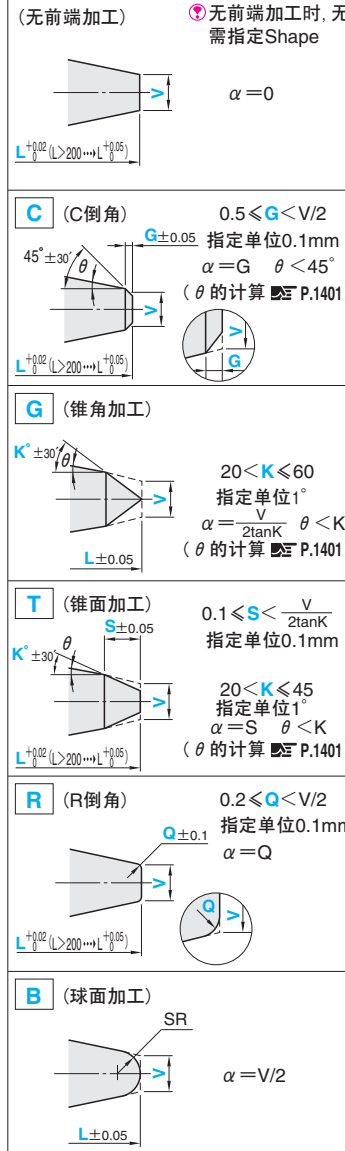
Type	公差 D	肩部厚度 (T)	适用推管孔径公差
CPXE-5	$\begin{matrix} -0.01 \\ -0.02 \end{matrix}$	4mm (T4)	$\begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix}$ 或H7 详情 见 P.1395
CPHE-5			
CPVE-5			
CPXJE-5			
CPHJE-5			
CPVJE-5	4·6·8mm (JIS)		

材质 SKH51 轴径精度保证范围(详情 见 P.1391)
硬度 58~60HRC 材料硬度保证范围(详情 见 P.1393)

Step (台阶形状) 从下图A~E中选择



Shape (前端形状: V为前端加工前的尺寸)



Group	Type		Step (台阶形状部分A·V·Ks) 公差							
			Step A	Step B	Step C	Step D	Step E			
标准级	肩部厚度4mm	肩部厚度JIS	V	A·V	A·V	Ks	A·V	Ks	A	V
	CPXE-5	CPXJE-5	±0.02	±0.02	±0.02	±1°	±0.02	±1°	±0.02	±0.02
CPHE-5	CPHJE-5	±0.01	±0.01	±0.01	±1°	±0.01	±1°	±0.01		
精密级	CPVE-5	CPVJE-5	±0.005	±0.005	±0.005	±30'	±0.005	±30'		±0.005

H	T	肩部厚度4mm		肩部厚度JIS		Step	Shape	D	指定单位0.01mm				指定单位0.1mm	ℓ max.	
		H	T	H	T				L	F	A	Vmin.			C·R
3	3	3	3	4	4	A B C D E	C G T R B	1	70.00~200.00	F > 50.00	D > A > V	[Step] 选择A时无需指定A	0.50	15	
4	4	4	4	5	5			1.5	70.00~250.00				0.70	Step 仅限D	20
5	5	5	5	6	6			2	70.00~250.00				0.1 ≤ C < 1.5 且 C < $\frac{D-A}{2}$	25	
6	6	6	6	7	7			2.5	70.00~250.00					1.00	30
7	7	7	7	8	8			3	70.00~300.00				1.50	35	
8	8	8	8	9	9			3.5	70.00~300.00					1.50	Step 仅限E
9	9	9	9	10	10			4	70.00~300.00				2.00	40	
10	10	10	10	11	11			4.5	70.00~300.00					2.00	R > 0.3 且 R < $\frac{D-A}{2}$
11	11	11	11	12	12			5	70.00~350.00					45	
12	12	12	12	13	13			5.5	70.00~350.00					50	
13	13	13	13	14	14			6	70.00~350.00						
14	14	14	14	15	15			6.5	70.00~350.00						
15	15	15	15	16	16			7	70.00~350.00						
16	16	16	16	17	17			8	70.00~350.00						
17	17	17	17					8	70.00~350.00						

[Step] E为D > 1.5 ℓ min. 请参照左页规格图 (通常 $\alpha = 0$)

Alterations 追加加工 型号 - L - F - A - V - C(R) - 前端尺寸 (K·S·G·Q) - (KC·WKC...etc.)
CPHE-5EG 6 - 350.00 - F330.00 - A5.00 - V4.50 - R0.5 - K45 - KC3.0 追加加工详情 见 P.407

Alterations	Code	Spec.
	VKC	精密加工单止转面 D/2 < VKC < H/2
	VWC	精密加工双止转面 D/2 < VWC < H/2
	KC	加工单止转面 D/2 < KC < H/2
	WKC	加工平行双止转面 D/2 < WKC < H/2
	KAC KBC	加工指定尺寸平行双止转面 D/2 < KAC < H/2 KBC指定单位0.1mm KAC < KBC < H/2
	RKC	加工直角双止转面 D/2 < RKC < H/2
	DKC	加工三止转面 D/2 < DKC < H/2
	KGC	按指定角度加工双止转面 D/2 < KGC < H/2 AG角度指定单位1° 0 < AG < 360
	KTC	加工120°等分三止转面 D/2 < KTC < H/2
	HC	变更H尺寸, 指定单位0.1mm D < HC < H且D > 1.5 因肩部直径公差的关系, 有时会加工成无肩型直杆。

Alterations	Code	Spec.
	HCC	变更H尺寸, 指定单位0.1mm D+1 < HCC < H-0.3且D > 1.5
	TC	变更T尺寸, 指定单位0.1mm T/2 < TC < T且D > 1.5 T-TC ≤ Lmax-L (L, F为指定尺寸)
	NC	定位销孔加工 仅适用于H > 4 不可与NHC-NHN-AC-RR以外的追加加工同时使用
	NCW	定位销孔+弹簧销压入加工 仅适用于H > 4 不可与NHC-NHN-AC-RR以外的追加加工同时使用
	NHC	肩部端面编号刻印加工 指定范围·指定方法 见 P.408 仅适用于H > 2
	NHN	肩部端面编号刻印加工(自动连号) 指定范围·指定方法 见 P.408 仅适用于H > 2
	AC	变更标准Ks=45°角度可指定 AC角度指定单位1° (30 ≤ AC < 60) [Step] 仅适用于C·D (不可与RR同时使用) [Step] D时为C < 1.0且A+2·(C×tanAC) < D
	RR	通常将R0.2以下变更为R0.3~0.5 (提高强度) 指定方法: RR [Step] 仅适用于B·C·D D-A > 1.0 [Step] D时为C > 0.5

Order 订货范例 型号 - L - F - A - V - C(R) - 前端尺寸 (K·S·G·Q)
CPHE-5EG 6 - 350.00 - F330.00 - A5.00 - V4.50 - R0.5 - K45

Delivery 交货期
*CPXE-5 · CPHE-5 · CPVE-5 3天发货
*CPXJE-5 · CPHJE-5 · CPVJE-5 5天发货
上海·广州发货
数量 > 51时, 请另询交货期。

高速钢 SKH51
模具钢 SKD61
+ 氮化处理
模具钢 SKD61
4mm
JIS (6.8mm)
D(P) $\begin{matrix} -0.01 \\ -0.02 \end{matrix}$
D(P) $\begin{matrix} -0.01 \\ -0.05 \end{matrix}$
全长指定
轴径(P) 全长指定
台阶中心销