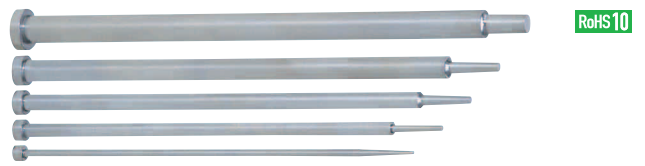
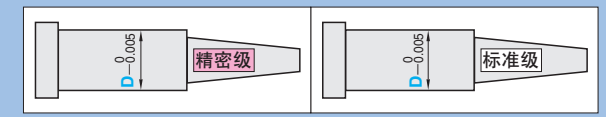


高速钢
SKH51
D⁰_{-0.005}

1段センターピン 一軸径(D)固定 先端(A·V)公差±0.005/±0.01タイプ

一阶中心销

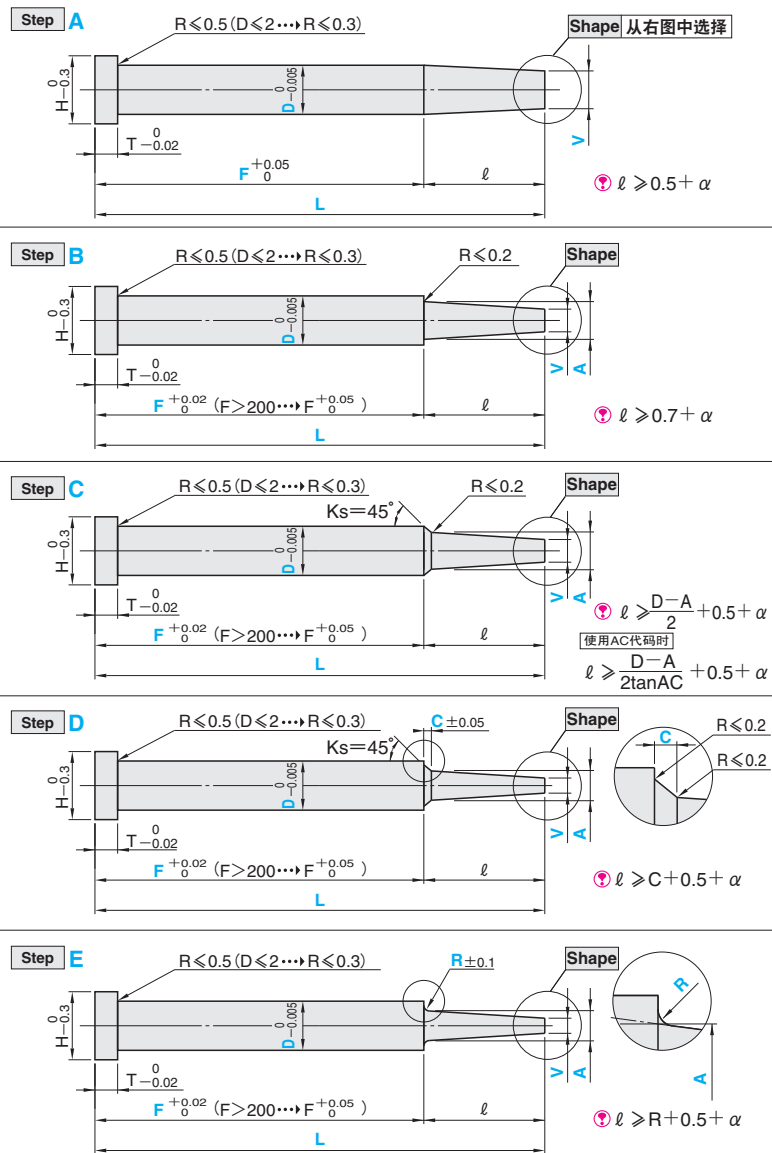
一轴径(D)固定 前端(A·V)公差±0.005/±0.01型



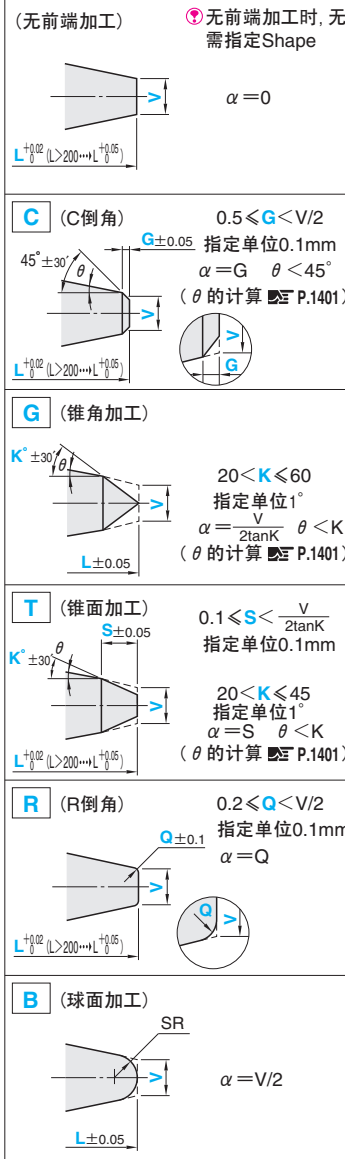
材质 SKH51 轴径精度保证范围(详情 P.1391)
硬度 58~60HRC 材料硬度保证范围(详情 P.1393)

Type	公差 D	肩部厚度 (T)	适用推管孔径公差
CPH-5	0 -0.005	4mm (T4)	+0.005 0
CPV-5		4·6·8mm (JIS)	① 请注意, V尺寸公差为 +0.01及H7的推管, 其精密配合部分S较长, 不适合与轴径公差为 -0.005的中心销配套使用。详情 P.1395
CPHJ-5			
CPVJ-5			

Step (台阶形状) 从下图A~E中选择



Shape (前端形状: V为前端加工前的尺寸)



Group	Type		Step (台阶形状部分A·V·Ks) 公差							
	肩部厚度4mm	肩部厚度JIS	Step A	Step B	Step C	Step D	Step E			
标准级	CPH-5	CPHJ-5	±0.01	±0.01	±0.01	±1°	±0.01	±1°	±0.02	±0.01
精密级	CPV-5	CPVJ-5	±0.005	±0.005	±0.005	±30'	±0.005	±30'	±0.02	±0.005

H	T	Type		Step	Shape	D	指定单位0.01mm				指定单位0.1mm		l max.	
		肩部厚度4mm	肩部厚度JIS				L	F	A	Vmin.	C·R			
3	3	CPH-5 CPV-5	CPHJ-5 CPVJ-5	A B C D E	C G T R B	1	70.00~200.00	F >= 50.00	D > A > V	Step 选择A时无需指定A	0.50	15		
4	4					1.5	70.00~250.00					Step 仅限D	20	
5	5					2	70.00~300.00					0.1 <= C <= 1.5 且 C <= (D-A)/2	25	
6	6					2.5						30		
7	7					3						35		
8	8					3.5	70.00~350.00					Step 仅限E	R > 0.3 且 R <= (D-A)/2	40
9	9					4								45
10	10					4.5	70.00~350.00					Step 仅限E	R > 0.3 且 R <= (D-A)/2	50
11	11					5								
12	12					5.5								
13	13					6								
14	14					6.5								
15	15					7								
16	16					8								
17	17					8								

Alterations 追加加工 型号 - L - F - A - V - C(R) - 前端尺寸 (K·S·G·Q) - (KC·WKC...etc.)
CPH-5EC 6 - 350.00 - F330.00 - A5.00 - V4.50 - R0.5 - G2.0 - KC3.0 追加加工详情 P.407

Alterations	Code	Spec.
	VKC	精密加工单止转面 D/2 < VKC < H/2
	VWC	精密加工双止转面 D/2 < VWC < H/2
	KC	加工单止转面 D/2 < KC < H/2
	WKC	加工平行双止转面 D/2 < WKC < H/2
	KAC KBC	加工指定尺寸平行双止转面 D/2 < KAC < H/2 KBC指定单位0.1mm KAC < KBC < H/2
	RKC	加工直角双止转面 D/2 < RKC < H/2
	DKC	加工三止转面 D/2 < DKC < H/2
	KGC	按指定角度加工双止转面 D/2 < KGC < H/2 AG角度指定单位1° 0 < AG < 360
	KTC	加工120°等分三止转面 D/2 < KTC < H/2
	HC	变更H尺寸, 指定单位0.1mm D < HC < H且D >= 1.5 因肩部直径公差的关系, 有时会加工成无肩型直杆。

Alterations	Code	Spec.
	HCC	变更H尺寸, 指定单位0.1mm D+1 < HCC < H-0.3且D >= 1.5
	TC	变更T尺寸, 指定单位0.1mm T/2 < TC < T且D >= 1.5 T-TC <= Lmax.-L (L,F为指定尺寸)
	NC	定位销孔加工 仅适用于H >= 4 不可与NHC-NHN-AC-RR以外的追加加工同时使用
	NCW	定位销孔+弹簧销压入加工 仅适用于H >= 4 不可与NHC-NHN-AC-RR以外的追加加工同时使用
	NHC	肩部端面编号刻印加工 指定范围·指定方法 P.408 仅适用于H >= 2
	NHN	肩部端面编号刻印加工 (自动连号) 指定范围·指定方法 P.408 仅适用于H >= 2
	AC	变更标准Ks=45°角度可指定 AC角度指定单位1° 30 < AC < 60 [Step] 仅适用于C·D 不可与RR同时使用 [Step] D时为C <= 1.0且A+2(C·tanAC) < D
	RR	通常将R0.2以下变更为R0.3~0.5 (提高强度) 指定方法: RR [Step] 仅适用于B·C·D D-A >= 1.0 [Step] D时为C >= 0.5

Order 订货范例 型号 - L - F - A - V - C(R) - 前端尺寸 (K·S·G·Q)
CPH-5EC 6 - 350.00 - F330.00 - A5.00 - V4.50 - R0.5 - G2.0

Delivery 交货期 3天发货 5天发货
上海·广州发货 数量 >= 51时, 请另询交货期。

高速钢 SKH51
模具钢 SKD61 + 氮化处理
模具钢 SKD61
4mm JIS (6.8mm)
D(P)_{-0.02}
D(P)_{-0.005}
全长指定 轴径(P) 全长指定
台阶中心销