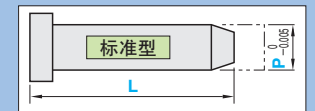


高速钢  
SKH51  
P<sub>-0.005</sub><sup>0</sup>

先端加工ストレートセンターピン 一軸径(P)0.01mm指定タイプ

# 前端加工直中心销

一軸径(P)指定単位0.01mm型



Type	公差 P	肩部厚度 (T)	適用推管孔径公差
CPHG-5L	0 -0.005	4mm (T4)	+0.005 0
CPHJG-5L		6~8mm (JIS)	⊗ 不适用于配合部 (S) 较长的V <sup>+0.01</sup> 和V <sub>H7</sub> 推管 详情 P.1395

材质 SKH51 軸径精度保証范围 (详情 P.1391)  
硬度 58~60HRC 材料硬度保証范围 (详情 P.1393)

## Shape (前端形状)

**Shape C** (C倒角)

**C**...指定単位0.1mm  
 $0.1 \leq C \leq \frac{P-0.2}{2}$

**Shape G** (锥角加工)

**K**...指定単位1°  
45 ≤ K < 90

**Shape T** (锥面加工)

**S**...指定単位0.1mm  
(L-S) ≥ 45  
且  
0.1 ≤ S ≤ P × 2  
且  
P/2 - StanK ≥ 0.1

**K**...指定単位1°  
1 ≤ K ≤ 45

**Shape R** (R倒角)

**R**...指定単位0.1mm  
 $0.2 \leq R \leq \frac{P-0.2}{2}$

**Shape B** (球面加工)

• 通常 R (SR) = P/2  
⊙ SR可根据需要在  
P/2 < R ≤ 2 × P 的范围内进行指定  
**R**...可指定単位0.1mm

肩部厚度4mm	肩部厚度JIS	型号		指定単位0.01mm		Shape (前端尺寸)
		Type	Shape	L	P	
H	T	H	T	L	P	
3	4	4	6	50.00~150.00	0.80~0.99	Shape C C...指定単位0.1mm
4	5	4	6	150.01~200.00	0.90~0.99	
5	6	4	6	50.00~250.00	1.00~1.49	Shape G K...指定単位1°
6	7	4	6	50.00~300.00	1.50~1.99	
7	8	4	6	50.00~300.00	2.00~2.49	Shape T S...指定単位0.1mm K...指定単位1°
8	9	4	6	50.00~300.00	2.50~2.99	
9	10	4	6	50.00~300.00	3.00~3.49	Shape R R...指定単位0.1mm
10	11	4	6	50.00~300.00	3.50~3.99	
11	12	4	6	50.00~300.00	4.00~4.49	Shape B 通常R (SR) = P/2 (R...可指定単位0.1mm)
15	13	4	6	50.00~350.00	4.50~4.99	
17	15	4	6	50.00~350.00	5.00~5.49	
17	17	4	6	50.00~350.00	5.50~5.99	
				50.00~350.00	6.00~6.49	
				50.00~350.00	6.50~6.99	
				50.00~350.00	7.00~7.99	
				50.00~350.00	8.00~9.99	
				50.00~350.00	10.00~11.99	

Order 订货范例

型号 L P 前端尺寸(C·S·K·R)

CPHG-5LC5 100.00 P4.85 C1.0  
CPHJG-5LT5 100.00 P4.85 S2.0-K30

Delivery 交货期

•CPHG-5L 3天发货  
•CPHJG-5L 5天发货

上海·广州发货 数量>51时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工

型号 L P 前端尺寸(C·S·K·R) (KC·WKC...etc.)

CPHG-5LC5 100.00 P4.85 C1.0 HC7.0  
CPHJG-5LT5 100.00 P4.85 S2.0-K30 HC7.0

追加加工详情 P.392

Alterations	Code	Spec.	Alterations	Code	Spec.
	VKC	精密加工单止转面 P/2 ≤ VKC < H/2		HC	变更H尺寸, 指定単位0.1mm ⊙ P < HC < H 且 P ≥ 1.5 ⊙ 因肩部直径公差的关系, 有时会加工成无肩型直杆。
	VWC	精密加工双止转面 P/2 ≤ VWC < H/2		HCC	变更H尺寸, 指定単位0.1mm ⊙ P+1 ≤ HCC < H-0.3 且 P ≥ 1.5
	KC	加工单止转面 P/2 ≤ KC < H/2		TC	变更T尺寸, 指定単位0.1mm ⊙ T/2 ≤ TC < T 且 P ≥ 1.5 ⊙ T-TC < Lmax-L (L为指定尺寸)
	WKC	加工平行双止转面 P/2 ≤ WKC < H/2		NC	定位销孔加工 ⊙ 仅适用于H > 4 ⊙ 不可与NHC-NHN以外的 追加加工同时使用
	KAC KBC	加工指定尺寸平行双止转面 P/2 ≤ KAC < H/2 KBC指定単位0.1mm KAC < KBC < H/2		NCW	定位销孔+弹簧销压入加工 ⊙ 仅适用于H > 4 ⊙ 不可与NHC-NHN以外的 追加加工同时使用
	RKC	加工直角双止转面 P/2 ≤ RKC < H/2		NHC	肩部端面编号刻印加工 指定范围·指定方法 P.392 ⊙ 仅适用于H > 2
	DKC	加工三止转面 P/2 ≤ DKC < H/2		NHN	肩部端面编号刻印加工 (自动连号) 指定范围·指定方法 P.392 ⊙ 仅适用于H > 2
	KGC	按指定角度加工双止转面 P/2 ≤ KGC < H/2 AG角度指定単位1° 0 < AG < 360			
	KTC	加工120°等分 三止转面 P/2 ≤ KTC < H/2			

高速钢 SKH51  
模具钢 SKD61  
+ 氮化处理  
4mm  
JIS (6-8mm)  
D(P)<sub>-0.01</sub><sup>0</sup>  
D(P)<sub>-0.05</sub><sup>0</sup>  
全长指定  
轴径内全长  
指定

直中心销