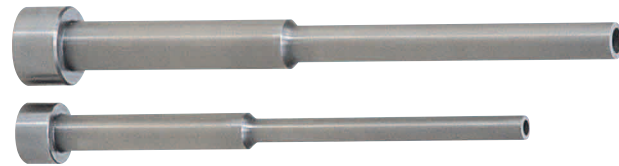


SKD61+氮化
同轴度◎0.06
肩部厚度JIS

阶段推管

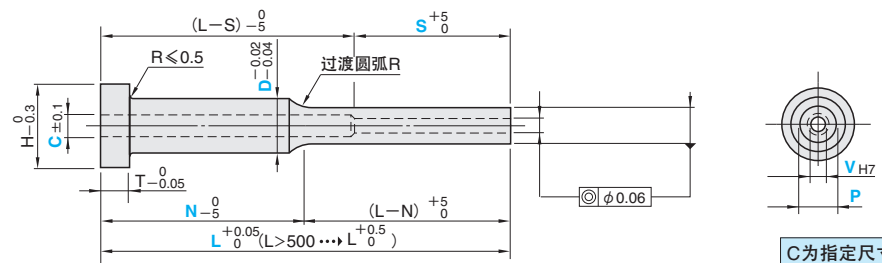
—自由指定型—



RoHS 10

型号	P	P公差	V公差	适用中心轴径公差
ESJF	P < 12.00	-0.01 -0.02	H7	※请注意, V尺寸公差为 +0.01 的推管, 其精密配合部分S较长, 不适合与轴径公差为 -0.005 的中心销配套使用。(详情 P.1395)
	P > 12.00	-0.01 -0.03		

VH7公差			
V < 3.0	3.1 < V < 6.0	6.1 < V < 10.0	V > 10.1
+0.010 0	+0.012 0	+0.015 0	+0.018 0



C为指定尺寸

- ☐ 材质 SKD61+氮化处理
- ☐ 硬度 表面: 900HV~ 材料: 40±3HRC
- ☉ 杆部直径(D)精度保证范围 (详情 P.1391)
- ☐ 材料硬度保证范围 (详情 P.1393)
- ☐ 氮化表面硬度保证范围 (详情 P.1394)
- ☐ 过渡圆弧R (详情 P.1392)

☉ ESJF由于V、P尺寸加工后需进行氮化处理, 所以肩部有时也有氮化痕迹。
☉ 台阶中心轴的杆径(D)部分插入ESJF型的让位孔(C)内时须确保让位孔(C) > 杆部直径(D) + 1.0 (详情 P.1396)

H	T	型号		L		V	P	C	Cmax.	N	S
		Type	D	指定单位0.01mm	指定单位0.1mm						
9	6	ESJF	5	50.00~300.00	—	2.0~3.0	3.50~4.95	C > V + 0.5 且 C < P - 1.0 (L > 300时 指定单位0.5mm)	3.5	N > L/3	20~100
			5.5			2.0~3.5	3.50~5.45		4.0		
			6			2.0~4.0	4.00~5.95		4.5		
			6.5			2.0~4.5	4.00~6.45		5.0		
			7			2.0~5.0	4.00~7.45		5.5		
10	8	ESJF	7.5	50.00~500.00	—	2.0~5.0	5.00~7.95	C > V + 0.5 且 C < P - 1.5 (L > 300时 指定单位0.5mm)	6.0	N > L/3 (L > 600时 L/3 < N < 2/3 L)	20~100 (L-S) > 50
			8			2.5~5.5	5.00~8.95		6.0		
			9			3.0~6.5	6.00~9.95		7.0		
			10			3.5~7.5	6.00~9.95		8.0		
			12			4.0~8.5	7.50~11.95		9.0		
			15			5.0~10.5	10.00~14.95		11.0		
			17			5.0~11.5	12.00~15.95		12.0		
			20			7.0~16.0	14.50~19.95		17.0		

L	D	P和V的下限值				
		5·5.5	6~7	7.5·8	9~20	
L < 300		P > V + 1.5	P > V + 1.5	P > V + 1.5	P > V + 2	
L > 300 且 (L-N-10) < S		—	P > V + 3	P > V + 4	P > V + 4.5	
L > 300 且 (L-N-10) > S		—	P > (V+3) 且 (P-C)/2 > 0.75	P > (V+4) 且 (P-C)/2 > 0.75	P > (V+4.5) 且 (P-C)/2 > 0.75	

Order 订货范例: 型号 ESJF 12 - L 200.05 - V 4.5 - P 7.55 - C 6.0 - N 120 - S 85

Delivery 交货期: 10 天发货
 上海·广州发货
 数量 > 51时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工: 型号 ESJF 6 - L 150.00 - V 3.0 - P 5.50 - C 4.0 - N 80 - S 85 - KC 3.5 (KC·WKC...etc.)

Alterations	Code	Spec.
	KC	加工单止转面 D/2 < KC < H/2
	WKC	加工平行双止转面 D/2 < WKC < H/2
	KAC KBC	加工指定尺寸平行双止转面 D/2 < KAC < H/2 KBC尺寸指定单位仅限0.1mm KAC < KBC < H/2
	RKC	加工直角双止转面 D/2 < RKC < H/2
	DKC	加工三止转面 D/2 < DKC < H/2
	SKC	加工四止转面 D/2 < SKC < H/2
	KGC	按指定角度加工双止转面 D/2 < KGC < H/2 AG角度指定单位1° 0 < AG < 360
	KTC	加工120°等分 三止转面 D/2 < KTC < H/2

关于止转面加工的指定单位和公差
 (1) 配合杆径尺寸指定止转面加工时
 指定单位
 可以0.05mm为单位
 公差 0
 -0.1
 (2) 自由指定止转面加工时
 指定单位 0.1mm
 公差 0
 -0.1

Alterations	Code	Spec.
	TC	TC尺寸指定单位0.1mm T/2 < TC < T且 T-TC < Lmax.-L L.N. (L-S) 为指定尺寸
	HC	HC尺寸指定单位0.1mm D < HC < H 肩部直径因公差关系, 有时会加工为无肩部直管。
	CW	避让孔台阶加工 (扩展避让孔C为台阶形) CW尺寸指定单位0.1mm W尺寸指定单位5mm C + 0.5 < CW < Cmax. CW < 13.5 10 < W < L-S-10 W < N-20, W < 200
	CGX	CGX尺寸指定单位0.1mm 0.2 < CGX < 1.5 且 CGX < (P-V)/2 - 0.1 仅适用于 L-N > 50, L < 300 不可与RGX·CGZ·RGZ同时使用
	RGX	RGX尺寸指定单位0.1mm 0.3 < RGX < 1.5 且 RGX < (P-V)/2 - 0.1 仅适用于 L-N > 50, L < 300 不可与CGX·CGZ·RGZ同时使用
	CGZ	CGZ尺寸指定单位0.1mm 0.2 < CGZ < 1.0 且 CGZ < (P-V)/2 - 0.1 仅适用于 L-N > 50, L < 300 不可与CGX·RGX·RGZ同时使用
	RGZ	RGZ尺寸指定单位0.1mm 0.5 < RGZ < 1.0 且 RGZ < (P-V)/2 - 0.1 仅适用于 L-N > 50, L < 300 不可与CGX·RGX·CGZ同时使用

高速钢 SKH51
 模具钢 SKD61 + 氮化处理
 肩部厚度 4mm
 JIS (6-8mm)
 公差区分 D(P) -0.02, D(P) -0.005
 同轴度 ◎0.005, ◎0.01, ◎0.03, ◎0.06
 标准 全长指定, 轴内全长指定, 自由指定
 附加信息 台阶推管, S加长型, 组件

推管