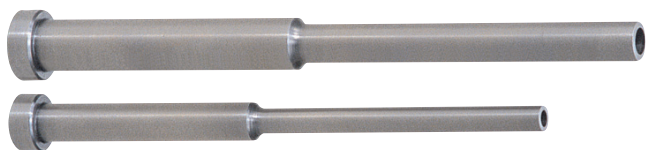


SKD61+氮化  
同轴度◎0.06  
肩部厚度4mm

# 段付エジェクタスリーブ 台阶推管

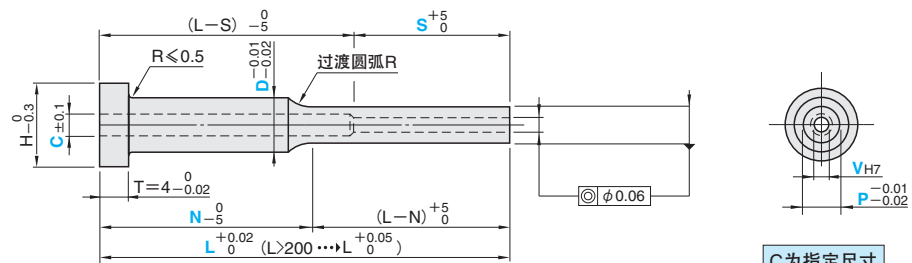
RoHS10



型号	P公差	V公差	适用中心销轴径公差
ESNF	$\begin{matrix} -0.01 \\ -0.02 \end{matrix}$	H7	$\begin{matrix} -0.01 \\ -0.02 \end{matrix}$

※请注意，V尺寸公差为H7的推管，其精密配合部分S较长，不适合与轴径公差为 $\pm 0.005$ 的中心销配套使用。(详情 见 P.1395)

VH7公差			
V ≤ 3.0	3.1 < V ≤ 6.0	6.1 < V ≤ 10.0	V ≥ 10.1
$\begin{matrix} +0.010 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +0.012 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +0.015 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +0.018 \\ 0 \end{matrix}$



C为指定尺寸

- 材质 SKD61+氮化处理
- 硬度 表面：900HV~  
材料：40±3HRC
- 杆部直径(D)精度保证范围 (详情 见 P.1391)
- 材料硬度保证范围 (详情 见 P.1393)
- 氮化表面硬度保证范围 (详情 见 P.1394)
- 过渡圆弧R (详情 见 P.1392)

ESNF由于V、P尺寸加工后需进行氮化处理，所以肩部有时也有氮化痕迹。  
台阶中心销的杆径(D)部分插入让位孔(C)内时须确保  $\text{让位孔}(C) \geq \text{杆部直径}(D) + 1.0$  (详情 见 P.1396)

H	型号		L 指定单位0.01mm	V 指定单位0.1mm	P 指定单位0.01mm	C 指定单位0.1mm	Cmax.	指定单位1mm	
	Type	D						N	S
7	ESNF	4	50.00~200.00	1.5~2.0	3.00~3.95	C ≥ V+0.5 且 C < P-1.0	2.5	N ≥ 1/3	20~100
8		4.5		2.0~2.5	3.50~4.45				
9		5		2.0~3.0	3.50~4.95				
		5.5		2.0~3.5	3.50~5.45				
10		6		2.0~4.0	4.00~5.95				
		6.5		2.0~4.5	4.00~6.45				
11		7	2.0~5.0	4.00~6.95					
		7.5	2.0~5.5	4.00~7.45					
14		8	2.5~6.0	4.00~7.95					
15		9	2.5~6.9	4.50~8.95					
		10	2.5~7.9	4.50~9.95					
18		13	2.5~10.9	5.00~12.95					
21		16	2.5~13.0	7.00~15.95					

注：L-N > 10 时，S 指定单位为 20~100。

D	P的下限值
4~8	P ≥ V+1.5
9~16	P ≥ V+2.0

Order 订货范例  
型号 - L - V - P - C - N - S  
ESNF 8 - 200.05 - V4.0 - P7.05 - C4.5 - N120 - S85

Delivery 交货期  
10 天发货  
上海·广州发货  
数量 > 51时，请另询交货期。

Alterations 追加加工  
型号 - L - V - P - C - N - S - (KC·WKC...etc.)  
ESNF 6 - 150.00 - V2.5 - P5.50 - C3.1 - N80 - S85 - KC3.5

追加加工详情 见 P.343

Alterations	Code	Spec.
	KC	加工单止转面 D/2 ≤ KC < H/2
	WKC	加工平行双止转面 D/2 ≤ WKC < H/2
	KAC KBC	加工指定尺寸平行双止转面 D/2 ≤ KAC < H/2 KBC尺寸指定单位仅限0.1mm KAC < KBC < H/2
	RKC	加工直角双止转面 D/2 ≤ RKC < H/2
	DKC	加工三止转面 D/2 ≤ DKC < H/2
	SKC	加工四止转面 D/2 ≤ SKC < H/2
	KGC	按指定角度加工双止转面 D/2 ≤ KGC < H/2 AG角度指定单位1° 0 < AG < 360
	KTC	加工120°等分 三止转面 D/2 ≤ KTC < H/2

关于止转面加工的指定单位和公差

(1) 配合杆径尺寸指定止转面加工时  
指定单位  
可以0.05mm为单位  
公差  $\begin{matrix} 0 \\ -0.1 \end{matrix}$   
配合杆径尺寸指定D/2时，公差也为  $\begin{matrix} 0 \\ -0.1 \end{matrix}$

(2) 自由指定止转面加工时  
指定单位 0.1mm  
公差  $\begin{matrix} 0 \\ -0.1 \end{matrix}$

Alterations	Code	Spec.
	TC	TC尺寸指定单位0.1mm 2.0 ≤ TC < 4.0 且 4 - TC ≤ Lmax - L L.N. (L-S) 为指定尺寸
	HC	HC尺寸指定单位0.1mm D < HC < H 肩部直径因公差关系，有时会加工为无肩型直管。
	CW	避让孔台阶加工 (扩展避让孔C为台阶形) CW尺寸指定单位0.1mm W尺寸指定单位5mm C + 0.5 ≤ CW ≤ C max. 10 ≤ W ≤ L - S - 10 W < N - 20 且 W < 200
	CGX	CGX尺寸指定单位0.1mm 0.2 ≤ CGX < 1.5 且 CGX ≤ P - V - 0.1 仅适用于L-N ≥ 50 不可与RGX·CGZ·RGZ同时使用
	RGX	RGX尺寸指定单位0.1mm 0.3 ≤ RGX < 1.5 且 RGX ≤ P - V - 0.1 仅适用于L-N ≥ 50 不可与CGX·CGZ·RGZ同时使用
	CGZ	CGZ尺寸指定单位0.1mm 0.2 ≤ CGZ < 1.0 且 CGZ ≤ P - V - 0.1 仅适用于L-N ≥ 50 不可与CGX·RGX·RGZ同时使用
	RGZ	RGZ尺寸指定单位0.1mm 0.5 ≤ RGZ < 1.0 且 RGZ ≤ P - V - 0.1 仅适用于L-N ≥ 50 不可与CGX·RGX·CGZ同时使用

高速钢 SKH51  
模具钢 SKD61 + 氮化处理  
肩部厚度 4mm  
公差区分 D(P) -0.01, D(P) -0.005, ◎0.005, ◎0.01, ◎0.03, ◎0.06  
形状选择方式 全长指定, 轴内全长指定, 自由指定  
附加信息 台阶推管, S加长型, 组件