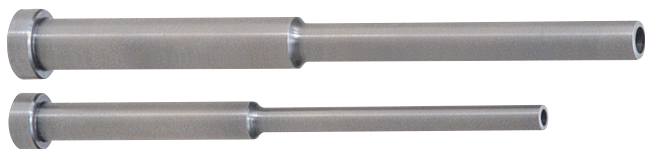


SKD61+氮化
同轴度◎0.03
肩部厚度4mm

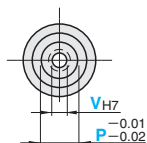
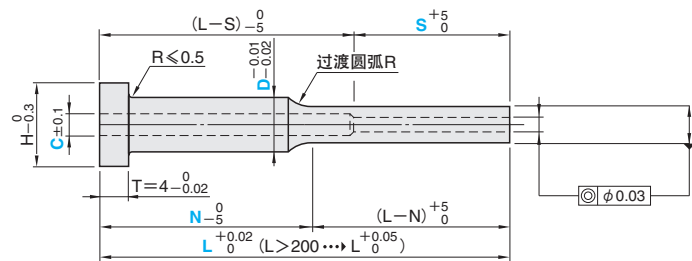
段付エジェクタスリーブ 台阶推管

RoHS10



型号	肩部厚度	P公差	D公差	T公差	V公差	L公差	适用中心轴径公差
ESNVF	4mm (T4)	-0.01 -0.02	-0.01 -0.02	0 -0.02	H7	+0.02 0	※请注意, V尺寸公差为H7的推管, 其精密配合部分S较长, 不适合与轴径公差为-0.005的中心轴配套使用。(详情 P.1395)

VH7公差		
V ≤ 3.0	3.1 ≤ V ≤ 6.0	V ≥ 6.1
+0.010 0	+0.012 0	+0.015 0



C为指定尺寸

- 材质 SKD61+氮化处理
- 硬度 表面: 900HV~
材料: 40±3HRC
- 杆部直径(D)精度保证范围(详情 P.1391)
材料硬度保证范围(详情 P.1393)
氮化表面硬度保证范围(详情 P.1394)
过渡圆弧R(详情 P.1392)

ESNVF由于V、P尺寸加工后需进行氮化处理, 所以肩部有时也有氮化痕迹。
台阶中心轴的杆径(D)部分插入让位孔(C)内时须确保让位孔(C) ≥ 杆部直径(D) + 1.0 (详情 P.1396)

H	型号		L 指定单位0.01mm	V 指定单位0.1mm	P 指定单位0.01mm	C 指定单位0.1mm	Cmax.	指定单位1mm	
	Type	D						N	S
7	ESNVF	4	50.00~200.00	1.5~2.0	3.00~3.95	C ≥ V + 0.5 且 C < P - 1.0	2.5	N ≥ L/3 且 (L-N) ≥ 10	20~50
8		4.5		2.0~2.5	3.50~4.45				
9		5	50.00~250.00	2.0~3.0	3.50~4.95				
		5.5		2.0~3.5	4.00~5.45				
10		6	50.00~300.00	2.0~4.0	4.00~6.45				
		6.5		2.0~4.5	4.00~6.45				
11		7	50.00~300.00	2.0~5.0	4.00~6.95				
		7.5		2.0~5.5	4.00~7.45				
14		8	50.00~300.00	2.5~6.0	4.00~7.95				
		8		2.5~6.0	4.00~7.95				
15	9	50.00~300.00	2.5~6.9	4.50~8.95					
	9		2.5~6.9	4.50~8.95					
15	10	50.00~300.00	2.5~7.9	4.50~9.95	C ≥ V + 0.5 且 C < P - 1.5	8.5	20~50	L (L-S) min. 50.00~60.00 20 60.01~70.00 30 70.01~80.00 40 80.01~ 50	

D	P的下限值
4~8	P ≥ V + 1.5
9~10	P ≥ V + 2.0



Order
订货范例

型号 — L — V — P — C — N — S
ESNVF 8 — 200.05 — V4.0 — P7.05 — C4.5 — N120 — S30



Delivery
交货期

9 天发货
上海·广州发货
数量 ≥ 51时, 请另询交货期。



Alterations
追加加工

型号 — L — V — P — C — N — S — (KC·WKC...etc.)
ESNVF 6 — 150.00 — V 2.5 — P5.50 — C3.1 — N80 — S30 — KC3.5

追加加工详情 P.343

Alterations	Code	Spec.
	KC	加工单止转面 D/2 ≤ KC < H/2
	WKC	加工平行双止转面 D/2 ≤ WKC < H/2
	KAC KBC	加工指定尺寸平行双止转面 D/2 ≤ KAC < H/2 KBC尺寸指定单位仅限0.1mm KAC < KBC < H/2
	RKC	加工直角双止转面 D/2 ≤ RKC < H/2
	DKC	加工三止转面 D/2 ≤ DKC < H/2
	SKC	加工四止转面 D/2 ≤ SKC < H/2
	KGC	按指定角度加工双止转面 D/2 ≤ KGC < H/2 AG角度指定单位1° 0 < AG < 360
	KTC	加工120°等分 三止转面 D/2 ≤ KTC < H/2

关于止转面加工的指定单位和公差

(1) 配合杆径尺寸指定止转面加工时指定单位
可以0.05mm为单位
公差 -0.1
配合杆径尺寸指定D/2时, 公差也为-0.1

(2) 自由指定止转面加工时指定单位
指定单位 0.1mm
公差 -0.1

Alterations	Code	Spec.
	TC	TC尺寸指定单位0.1mm 2.0 ≤ TC < 4.0且4 - TC ≤ Lmax. - L L、N、(L-S)为指定尺寸
	HC	HC尺寸指定单位0.1mm D ≤ HC < H 肩部直径因公差关系, 有时会加工为无肩部直管。

高速钢 SKH51
模具钢 SKD61 + 氮化处理
肩部厚度 4mm
JIS (6-8mm)
公差区分 D(P) -0.02
D(P) -0.005
同轴度 ◎0.005
◎0.01
◎0.03
◎0.06
形状选择方式 全长指定
轴内全长指定
自由指定
附加信息 台阶推管
S加长型
组件

推管