

SKD61+氮化
同轴度◎0.06
肩部厚度JIS

ストレートエジェクタスリーブ 一軸径固定タイプ・軸径指定タイプ一

直推管

一軸径固定型・軸径指定型一



RoHS10

型号		D 或 P	D·P公差	V公差	适用中心销轴径公差
ESNJ	ESJB	D或P < 12.00	-0.01 -0.02	H7	※请注意，V尺寸公差为H7的推管，其精密配合部分S较长，不适合与轴径公差为 ± 0.005 的中心销配套使用。(详情 见 P.1395)
		D或P > 12.00	-0.01 -0.03		

V H7公差			
V < 3.0	3.1 < V < 6.0	6.1 < V < 10.0	V > 10.1
+0.010 0	+0.012 0	+0.015 0	+0.018 0

◎φ0.06

C为指定尺寸

□ 材质 SKD61+氮化处理
 □ 硬度 表面：900HV~
 材料：40±3HRC
 ◎ b1 (轴径精度保证范围) (详情 见 P.1391)
 x1 max. = 40
 材料硬度保证范围 (详情 见 P.1393)
 氮化表面硬度保证范围 (详情 见 P.1394)

◎ ESNJ、ESJB由于V、P尺寸加工后需进行氮化处理，所以肩部有时也有氮化痕迹。
 ◎ 台阶中心销的轴径(D)部分插入让位孔(C)内时须确保 让位孔(C) ≥ 杆部直径(D) + 1.0 (详情 见 P.1396)

Alterations 追加加工

型号 - L - P - V - C - S - (KC·WKC...etc.)

CGX·RGX·CGZ·RGZ 9 天发货

ESNJ 8 - 200.05 - V4.0 - C5.0 - S32 - KC4.5
 ESJB 8 - 200.05 - P7.55 - V5.0 - C5.5 - S40 - HC11.5

追加加工详情 见 P.343

Alterations	Code	Spec.
	KC	加工单止转面 (D或P)/2 < KC < H/2
	WKC	加工平行双止转面 (D或P)/2 < WKC < H/2
	KAC	加工指定尺寸平行双止转面 (D或P)/2 < KAC < H/2
	RKC	加工直角双止转面 (D或P)/2 < RKC < H/2
	DKC	加工三止转面 (D或P)/2 < DKC < H/2
	SKC	加工四止转面 (D或P)/2 < SKC < H/2
	KGC	按指定角度加工双止转面 (D或P)/2 < KGC < H/2
	KTC	加工120°等分三止转面 (D或P)/2 < KTC < H/2

关于止转面加工的指定单位和公差

(1) 配合轴径尺寸指定止转面加工时

指定单位 轴径(D)固定 可以0.05mm为单位 轴径(P)指定 可以0.005mm为单位

公差 -0.1

配合轴径尺寸指定(D或P)/2时,公差也可-0.1

(2) 自由指定止转面加工时

指定单位 0.1mm

公差 -0.1

Alterations	Code	Spec.
	TC	TC尺寸指定单位0.1mm
	HC	HC尺寸指定单位0.1mm
	CW	避让孔台阶加工 (扩展避让孔C为台阶形.)
	CGX	CGX尺寸指定单位0.1mm
	RGX	RGX尺寸指定单位0.1mm
	CGZ	CGZ尺寸指定单位0.1mm
	RGZ	RGZ尺寸指定单位0.1mm

◎ T/2 < TC < T 且 T - TC < Lmax. - L
 ◎ L (L-S) 为指定尺寸

◎ (D或P) < HC < H
 ◎ 肩部直径因公差关系,有时会加工为无肩型直管。

避让孔台阶加工 (扩展避让孔C为台阶形.)
 CW尺寸指定单位0.1mm
 WR尺寸指定单位5mm
 ◎ C + 0.5 < CW < C max. ◎ CW < 13.5
 ◎ 10 < W < L - S - 10, W < 200

◎ 0.2 < CGX < 1.5 且 CGX < $\frac{D(P)-V}{2} - 0.1$
 ◎ 仅适用于L < 300
 ◎ 不可与RGX·CGZ·RGZ同时使用

◎ 0.3 < RGX < 1.5 且 RGX < $\frac{D(P)-V}{2} - 0.1$
 ◎ 仅适用于L < 300
 ◎ 不可与CGX·CGZ·RGZ同时使用

◎ 0.2 < CGZ < 1.0 且 CGZ < $\frac{D(P)-V}{2} - 0.1$
 ◎ 仅适用于L < 300
 ◎ 不可与CGX·RGX·RGZ同时使用

◎ 0.5 < RGZ < 1.0 且 RGZ < $\frac{D(P)-V}{2} - 0.1$
 ◎ 仅适用于L < 300
 ◎ 不可与CGX·RGX·CGZ同时使用

■轴径(D)固定型

H	T	型号		L	V	C	Cmax.	S
		Type	D					
8	6	ESNJ	4	40.00~200.00	-	C > V + 0.5	3.0	20~100 (D4, D4.5) 20~40
			4.5	40.00~250.00				
			5	40.00~300.00				
			5.5					
			6					
			6.5					
			7					
8	8	ESNJ	7.5	40.00~500.00	500.1~800.0	◎ L > 300时 指定单位 0.5mm	6.0	20~100
			8					
			9					
			10					
			12					
			15					
			16					
			20					

■轴径(P) 0.01mm指定型

H	T	型号		L	V	C	Cmax.	S
		Type	No.					
8	6	ESJB	4	40.00~200.00	3.50~3.99	C > V + 0.5	2.5	20~100 (No.4, No.4.5) V1.5~V1.9时 20~40
			4.5	40.00~250.00	4.01~4.49			
			5	40.00~300.00	4.51~4.99			
			5.5		5.01~5.49			
			6		5.51~5.99			
			6.5		6.01~6.49			
			7		6.51~6.99			
8	8	ESJB	7.5	40.00~300.00	7.01~7.49	且 C < P - 1.5	6.0	20~100
			8		7.51~7.99			
			9		8.01~8.99			
			10		9.01~9.99			
			12		10.01~11.99			
			15		12.01~14.99			
			16		15.01~15.99			
			20		16.01~19.99			

◎ V < P - 2.0

Order 订货范例

型号 - L - P - V - C - S

(轴径D固定型) ESNJ 8 - 200.05 - V4.5 - C5.0 - S32
 (轴径P指定型) ESJB 8 - 200.05 - P7.55 - V5.0 - C5.5 - S40

Delivery 交货期

8 天发货

◎ 上海·广州发货
 ◎ 数量 > 51时, 请另询交货期。

高速钢 SKH51
 模具钢 SKD61 + 氮化处理
 4mm
 JIS (6-8mm)
 D(P) -0.02
 D(P) -0.005
 ◎0.005
 ◎0.01
 ◎0.03
 ◎0.06
 标准
 全长指定
 轴径内全长指定
 自由指定
 台阶推管
 S加长型
 组件
 附加信息
 推管