

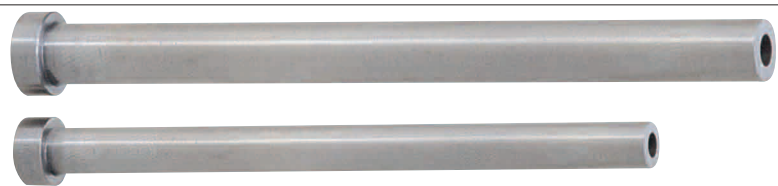
SKD61+氮化
同轴度◎0.06
肩部厚度4mm

ストレートエジェクタスリーブ 一軸径固定タイプ・軸径指定タイプ一

直推管

一軸径固定型・軸径指定型一

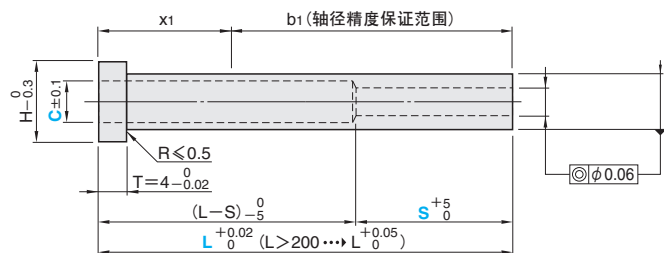
RoHS10



型号		D-P公差	V公差	适用中心轴轴径公差
轴径固定型	轴径0.01mm指定型			
ESN-L	ESNB	-0.01 -0.02	H7	※请注意，V尺寸公差为H7的推管，其精密配合部分S较长，不适合与轴径公差为 ± 0.005 的中心轴配套使用。(详情 P.1395)

VH7公差

V ≤ 3.0	3.1 ≤ V ≤ 6.0	6.1 ≤ V ≤ 10.0	V ≥ 10.1
+0.010 0	+0.012 0	+0.015 0	+0.018 0



C为指定尺寸

- 材质 SKD61+氮化处理
- 硬度 表面：900HV~
材料：40±3HRC
- b1(轴径精度保证范围)(详情 P.1391)
x1 max.=40
- 材料硬度保证范围(详情 P.1393)
- 氮化表面硬度保证范围(详情 P.1394)

- ESN-L, ESNB由于V, P尺寸加工后需进行氮化处理，所以肩部有时也有氮化痕迹。
- 台阶中心轴的杆径(D)部分插入让位孔(C)内时须确保让位孔(C)≥杆直径(D)+1.0(详情 P.1396)

Alterations 追加加工

型号 - L - P - V - C - S - (KC · WKC...etc.)

CGX · RGX · CGZ · RGZ 9天发货

上海·广州发货
数量>51时，请另询交货期。

追加加工详情 P.343

Alterations	Code	Spec.
	KC	加工单止转面 (D或P)/2 ≤ KC < H/2 关于止转面加工的指定单位和公差
	WKC	加工平行双止转面 (D或P)/2 ≤ WKC < H/2 (1)配合轴径尺寸指定止转面加工时
	KAC KBC	加工指定尺寸平行双止转面 (D或P)/2 ≤ KAC < H/2 KBC尺寸指定单位仅限0.1mm KAC < KBC < H/2 指定单位 轴径(D)固定 可以0.05mm为单位 轴径(P)指定 可以0.005mm为单位
	RKC	加工直角双止转面 (D或P)/2 ≤ RKC < H/2 公差 -0.1 配合轴径尺寸指定(D或P)/2时，公差也可-0.1
	DKC	加工三止转面 (D或P)/2 ≤ DKC < H/2
	SKC	加工四止转面 (D或P)/2 ≤ SKC < H/2 (2)自由指定止转面加工时 指定单位 0.1mm 公差 -0.1
	KGC	按指定角度加工双止转面 (D或P)/2 ≤ KGC < H/2 AG角度指定单位1° 0 < AG < 360
	KTC	加工120°等分三止转面 (D或P)/2 ≤ KTC < H/2

Alterations	Code	Spec.
	TC	TC尺寸指定单位0.1mm ④(4-TC) < Lmax.-L ②2.0 ≤ TC < 4 ③L, (L-S)为指定尺寸
	HC	HC尺寸指定单位0.1mm ④(D或P) ≤ HC < H ③肩部直径因公差关系，有时会加工为无肩型直管。
	CW	避让孔台阶加工 (扩展避让孔C为台阶形) CW尺寸指定单位0.1mm W尺寸指定单位5mm ④C+0.5 ≤ CW ≤ Cmax., CW ≤ P-1.5 ③10 ≤ W ≤ L-S-10, W ≤ 200
	CGX	CGX尺寸指定单位0.1mm ④0.2 ≤ CGX ≤ 1.5 且 CGX ≤ (D(P)-V)/2 - 0.1 ③不可与RGX · CGZ · RGZ同时使用
	RGX	RGX尺寸指定单位0.1mm ④0.3 ≤ RGX ≤ 1.5 且 RGX ≤ (D(P)-V)/2 - 0.1 ③不可与CGX · CGZ · RGZ同时使用
	CGZ	CGZ尺寸指定单位0.1mm ④0.2 ≤ CGZ ≤ 1.0 且 CGZ ≤ (D(P)-V)/2 - 0.1 ③不可与CGX · RGX · RGZ同时使用
	RGZ	RGZ尺寸指定单位0.1mm ④0.5 ≤ RGZ ≤ 1.0 且 RGZ ≤ (D(P)-V)/2 - 0.1 ③不可与CGX · RGX · CGZ同时使用

轴径(D)固定型

H	型号		L 指定单位0.01mm	V 指定单位0.1mm	C 指定单位0.1mm	Cmax.	S 指定单位1mm
	Type	D					
7	ESN-L	4	40.00~200.00	1.5~2.5	C ≥ V+0.5	3.0	20~100 (D4, D4.5 V1.5~V1.9时) 20~40
8		4.5	40.00~250.00	1.5~2.5			
9		5		2.0~3.0			
10		5.5		2.0~3.5			
11		6	40.00~300.00	2.0~4.0			
14		6.5		2.0~4.5			
15		7		2.0~5.0			
17		7.5		2.0~5.5			
18		8	2.5~6.0				
21		9	2.5~7.0				
25		10	2.5~8.0				
		12	2.5~10.0				
		13	2.5~11.0				
		16	2.5~13.0				
		20	3.0~16.0				

轴径(P)0.01mm指定型

H	型号		L 指定单位0.01mm	P 指定单位0.01mm	V 指定单位0.1mm	C 指定单位0.1mm	Cmax.	S 指定单位1mm
	Type	No.						
7	ESNB	4	40.00~200.00	3.50~3.99	1.5~1.9	C ≥ V+0.5 且 C ≤ P-1.5	2.5 3.0 4.0 4.5 5.0 5.5 6.0 6.5 7.5 8.5 11.5 13.5 16.5	
8		5	40.00~250.00	4.01~4.99	2.0~2.5			
9		5.5		5.01~5.49	2.0~3.4			
10		6		5.51~5.99	2.0~3.9			
11		6.5	40.00~300.00	6.01~6.49	2.0~4.4			
14		7		6.51~6.99	2.0~4.9			
15		7.5		7.01~7.49	2.0~5.4			
17		8		7.51~7.99	2.5~5.9			
18		9	8.01~8.99	2.5~6.9				
21		10	9.01~9.99	2.5~7.9				
25		13	10.01~12.99	2.5~10.9				
		16	13.01~15.99	2.5~13.0				
		20	16.01~19.99	3.0~16.0				

④V ≤ P-2.0

Order 订货范例

型号 - L - P - V - C - S

(轴径D固定型) ESN-L 8 - 200.05 - V4.1 - C5.0 - S32

(轴径P指定型) ESNB 8 - 200.05 - P7.55 - V4.1 - C5.0 - S32

Delivery 交货期

8天发货

上海·广州发货
数量>21时，请另询交货期。

高速钢 SKH51
模具钢 SKD61 + 氮化处理
肩部厚度 4mm
JIS (6-8mm)
公差区分 D(P) -0.01 / -0.05
同轴度 ◎0.005 / ◎0.01 / ◎0.03 / ◎0.06
标准 全长指定 / 轴径内全长指定 / 自由指定
附加信息 台阶推管 / S加长型 / 组件

推管