

SKD61+氮化  
同轴度◎0.03  
肩部厚度4mm

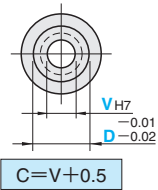
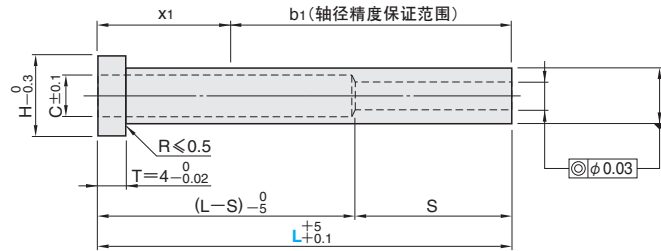
ストレートエジェクタスリーブ 一定尺タイプ  
**直推管**  
—标准规格—

RoHS10



型号	V公差	适用中心销轴径公差
ESNV	H7	$\begin{matrix} -0.01 \\ -0.02 \end{matrix}$ ※请注意, V尺寸公差为H7的推管, 其精密配合部分S较长, 不适合与轴径公差为 $-0.005$ 的中心销配套使用。(详情 P.1395)

VH7公差		
V ≤ 3.0	3.5 ≤ V ≤ 6.0	V ≥ 6.5
$\begin{matrix} +0.010 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +0.012 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +0.015 \\ 0 \end{matrix}$



材质 SKD61+氮化处理  
硬度 表面: 900HV~  
材料: 40±3HRC

b1 (轴径精度保证范围) (详情 P.1391)  
x1 max. = 40  
材料硬度保证范围 (详情 P.1393)  
氮化表面硬度保证范围 (详情 P.1394)

L	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300
S	40	50(V1.5...→40)	60(V1.5...→40)	60	80	80	80	80	90	90

◎台阶中心销的杆径(D)部分无法插入ESNV的让位孔(C)内。(详情 P.1396)

H	型号		L								V选择	
	Type	D	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300
7	ESNV	4	75	100	125	150						
			75	100	125	150	175	200				
8	ESNV	4.5	75	100	125	150						
			75	100	125	150	175	200				
9	ESNV	5.5	75	100	125	150						
			75	100	125	150	175	200	225	250		
10	ESNV	6.5	75	100	125	150						
			75	100	125	150	175	200	225	250		
11	ESNV	7.5	75	100	125	150						
			75	100	125	150	175	200	225	250		
14	ESNV	9	100	125	150	175	200	225	250	275	300	
			100	125	150	175	200	225	250	275	300	
15	ESNV	10	100	125	150	175	200	225	250	275	300	
			100	125	150	175	200	225	250	275	300	



Order 订货范例  
型号 — L — V  
ESNV 8 — 100 — 4.0



Delivery 交货期  
7 天发货  
◎上海·广州发货  
◎数量>51时, 请另询交货期。



Alterations 追加加工  
型号 — L — V — (KC·WKC...etc.)  
ESNV 8 — 100 — 4.0 — KC4.5

Alterations	Code	Spec.
	KC	加工单止转面 D/2 ≤ KC < H/2
	WKC	加工平行双止转面 D/2 ≤ WKC < H/2
	KAC KBC	加工指定尺寸平行双止转面 D/2 ≤ KAC < H/2 KBC尺寸指定单位仅限0.1mm KAC < KBC < H/2
	RKC	加工直角双止转面 D/2 ≤ RKC < H/2
	DKC	加工三止转面 D/2 ≤ DKC < H/2
	SKC	加工四止转面 D/2 ≤ SKC < H/2
	KGC	按指定角度加工双止转面 D/2 ≤ KGC < H/2 AG角度指定单位1° 0 < AG < 360
	KTC	加工120°等分 三止转面 D/2 ≤ KTC < H/2

关于止转面加工的指定单位和公差  
(1)配合轴径尺寸指定止转面加工时指定单位  
可以0.05mm为单位  
公差  $-0.1$   
◎配合轴径尺寸指定D/2时, 公差也为 $-0.1$   
(2)自由指定止转面加工时  
指定单位 0.1mm  
公差  $-0.1$

追加加工详情 P.343

Alterations	Code	Spec.
	TC	TC尺寸指定单位0.1mm ◎2.0 ≤ TC < 4 ◎L、(L-S)尺寸缩短(4-TC)
	HC	HC尺寸指定单位0.1mm ◎D < HC < H ◎肩部直径因公差关系, 有时会加工为无肩型直管。

材质 高速钢 SKH51  
模具钢 SKD61 + 氮化处理  
肩部厚度 4mm  
JIS (6-8mm)  
公差区分 D(P)  $-0.01$   
D(P)  $-0.005$   
◎0.005  
◎0.01  
◎0.03  
◎0.06  
形状选择方式 全长指定  
轴径内全长指定  
自由指定  
附加信息 台阶推管  
S加长型  
组件

推管