

同軸度◎0.01
单边壁厚
≥0.55mm

ストレートコアスリーブ -S寸指定タイプ-

直型芯套

-S尺寸指定型-

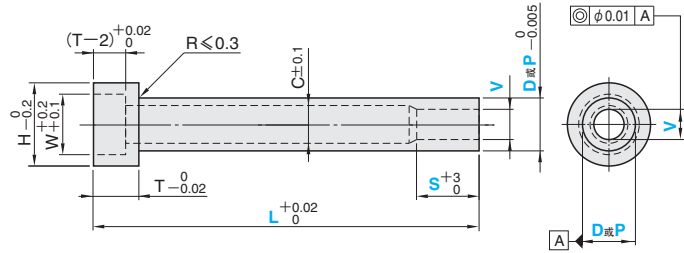
RoHS10



材	質	硬度 HRC	Group	公差			Type			
				D或P	L	V	軸径(D)固定型		軸径(P)指定型	
SKH51	58~60	标准级	0	+0.02	0	+0.01	CSHK4T	CSHK	CSHKB4T	CSHKB
NAK80	37~43					0	CSGK4T	CSGK	CSGKB4T	CSGKB
SKH51	58~60	精密级	-0.005	0	+0.005	0	CSHKV4T	CSHKV	CSHKBV4T	CSHKBV
NAK80	37~43					0	CSGKV4T	CSGKV	CSGKBV4T	CSGKBV

■沉孔直径尺寸表
① W尺寸取决于V尺寸。

W	V
3	0.80~1.50
4	1.51~2.00
5	2.01~2.50
6	2.51~3.00
7	3.01~4.00
8	4.01~5.00
9	5.01~6.00
10	6.01~7.00
11	7.01~7.50



■轴径 (D) 固定型

H	C	型号		D	指定单位0.01mm		S	Smax.
		肩部T=4mm	肩部T=6mm		L	V		
8	C=V+(0.2~0.4)	标准级	标准级	4	15.00~60.00	0.80~2.50	0.60~2.90	标准级
9		CSHK4T	CSHK	5	15.00~100.00	1.00~3.50	0.60~3.90	
10		CSGK4T	CSGK	6		1.00~4.50	0.60~4.90	
11		精密级	精密级	7	20.00~100.00	1.00~5.50	-	精密级
12		CSHKV4T	CSHKV	8		2.00~6.50	-	
14		CSGKV4T	CSGKV	9		30.00~100.00	2.00~7.50	

■轴径 (P) 指定型 (指定单位0.01mm)

H	C	型号		No.	L	指定单位0.01mm		P	S	Smax.
		肩部T=4mm	肩部T=6mm			V	V			
8	C=V+(0.2~0.4)	标准级	标准级	4	15.00~60.00	0.80~2.49	0.60~2.89	3.00~3.99	标准级	
9		CSHKB4T	CSHKB	5	15.00~100.00	1.00~3.49	0.60~3.89	4.00~4.99		
10		CSGKB4T	CSGKB	6		1.00~4.49	0.60~4.89	5.00~5.99		
11		精密级	精密级	7	20.00~100.00	1.00~5.49	-	6.00~6.99	精密级	
12		CSHKV4T	CSHKV	8		2.00~6.49	-	7.00~7.99		
14		CSGKV4T	CSGKBV	9		30.00~100.00	2.00~7.49	8.00~8.99		

① 标准级 → V<P-1.5 ② 精密级 → V<P-1.1



Order
订货范例

型号	L	V	P	S
CSGK 5	60.00	V1.50	-	S10.5
CSHK 6	60.00	V2.00	-	S20.0
CSHKB 6	60.00	V3.50	P5.49	S15.0



Delivery
交货期

7 天发货

① 上海·广州发货
② 数量>51时, 请另询交货期。



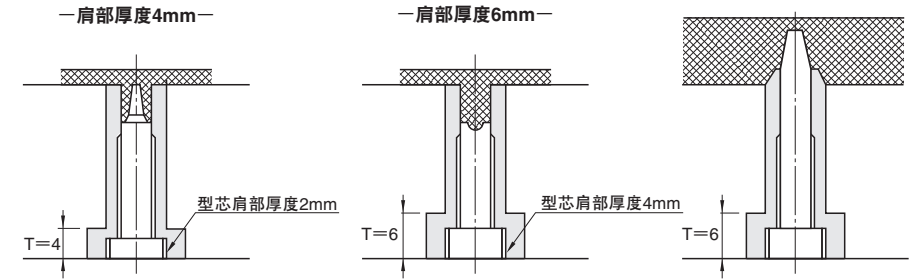
Alterations
追加加工

型号	L	V	P	S	(CZ · RZ · WN)
CSGK 5	58.05	V1.50	-	S10.5	WN
CSHK 6	60.05	V2.00	-	S20.0	CZ0.3
CSHKB 6	60.05	V3.50	P5.49	S15.0	RZ0.5

Alterations	Code	Spec.
	CZ	前端加工C倒角。CZ尺寸指定单位0.1mm 0.1 < CZ < $\frac{(D或P)-V}{2}$ ✕ 不可与RZ同时使用
	RZ	前端加工R倒角。RZ尺寸指定单位0.1mm 0.2 < RZ < $\frac{(D或P)-V}{2}$ ✕ 不可与CZ同时使用
	WN	肩部不加工沉头孔



Example
使用范例



■特点

- 标准级
 - 精密配合部(S)最长指定范围为V×10。
 - 采用精密线切割工艺加工S尺寸。
 - 通过抛光去除了线切割时产生的软化层。(V尺寸公差为抛光处理后的公差)
- 精密级
 - 内表面研磨加工确保V尺寸的精度。
- 肩部厚度4mm
 - 直型芯套的肩部厚度4mm是与型芯的标准沉孔尺寸4mm相配的规格。
 - 肩部厚度的沉孔尺寸可统一为4mm。
 - 组装在型芯套内使用的型芯请使用追加加工“变更肩部厚度(TC2)”, 或使用肩部厚度2mm的产品。

材质

高速钢 SKH51

NAK80

肩部厚度

4mm

JIS (6-8mm)

公差区分

D(P) -0.01

D(P) -0.005

◎0.005

◎0.01

◎0.03

◎0.06

形状选择方式

全长指定

轴内全长指定

自由指定

台阶推管

S加长型

组件

附加信息

推管