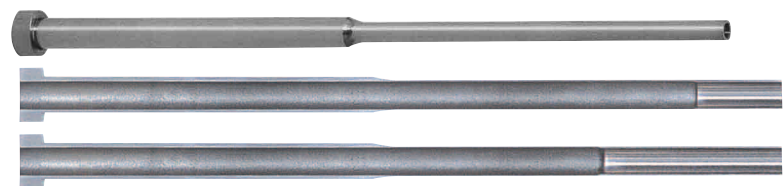


SKH51
薄壁型
单边壁厚≥0.3mm

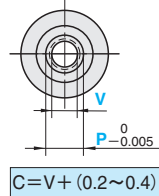
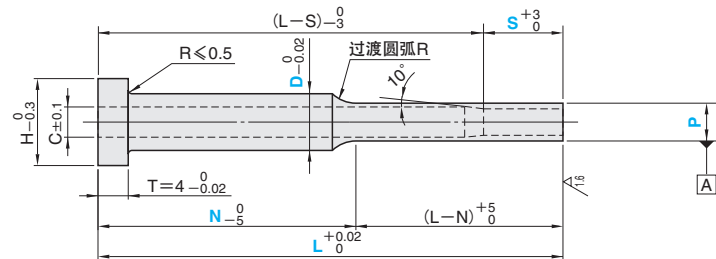
精緻小径・薄肉段付エジェクタスリーブ 一軸径固定タイプ—
精密級小直径・薄壁台阶推管
—轴径固定型—

RoHS 10



型号	□ P公差	□ V公差	△ 内径(V)相对于外径(P)的同轴度	适用中心轴轴径公差
ESVF	0 -0.005	+0.005 0		0 -0.005 (详情 P.1395)
ESVKF-H	0 -0.005	+0.01 0		※请注意, V尺寸公差为 +0.01的推管, 其精密配合部分S较长, 不适合与轴径公差为 0.005的中心轴配套使用。(详情 P.1395)

- 杆部直径(D)精度保证范围(详情 P.1391)
- 过渡圆弧R(详情 P.1392)
- ESVKF-H
L40~50时, V尺寸的精度保证范围为前端10mm部分。
- 材质 SKH51
- 硬度 58~60HRC
材料硬度保证范围(详情 P.1393)
- 整体淬火件(肩部不进行退火处理)



台阶一阶中心轴的杆径(D)部分无法插入让位孔(C)内。(详情 P.1396)

■D固定型

H	型号		指定单位0.01mm			N 指定单位1mm	S 指定单位0.5mm	
	Type	D	L	P	V			
5	ESVF	2.5	40.00 ~ 70.00	1.80~2.19 2.20~2.45	0.80~1.40 1.00~1.60	N ≥ L/2 且 (L-N) ≥ 10	ESVF 1.0 ≤ S < (V × 3) ESVKF-H 1.0 ≤ S < (V × 10) 且 S ≤ 30	
6	ESVF	3	40.00 ~ 85.00	1.80~2.39 2.40~2.95	0.80~1.60 1.10~2.10			
7			85.01 ~ 125.00	2.40~2.95 2.40~3.45	1.10~2.10 1.10~2.60			
			3.5	40.00 ~ 85.00	1.80~2.39 2.40~3.45			0.80~1.60 1.10~2.60
		85.01 ~ 125.00		2.40~3.45 2.40~3.95	1.10~2.60 1.10~3.10			
8		ESVKF-H (精密配合部S加长型)	4	40.00 ~ 85.00	1.90~2.39 2.40~3.95			0.80~1.60 1.10~3.10
				85.01 ~ 125.00	2.40~3.95 2.65~4.45			1.10~3.10 1.10~3.60
	4.5		40.00 ~ 85.00	2.65~4.95	1.20~4.10			
	5.5		40.00 ~ 125.00	2.65~5.45	1.20~4.60			
9	ESVF	6	40.00 ~ 150.00	2.90~5.95	1.60~5.10			

V的加工极限 D3~6... V ≤ P-0.6 (L ≤ 85), V ≤ P-0.8 (L > 85); D2.5... V ≤ P-0.6 V的加工极限 D2.5... Nmin.=45 (60.01 < L ≤ 70.00)



Order
订货范例

型号 - L - P - V - N - S
ESVF 4.5 - 121.52 - P3.25 - V2.45 - N70 - S7.0
ESVKF-H 4.5 - 121.52 - P3.25 - V2.45 - N70 - S24.0



Delivery
交货期

3 天发货

- 上海・广州发货
- 数量 ≥ 21时, 请另询交货期。



Alterations
追加加工

型号 - L - P - V - N - S - (KC · WKC...etc.)
ESVF 6 - 100.52 - P3.55 - V2.75 - N65 - S8.0 - KC 3.5

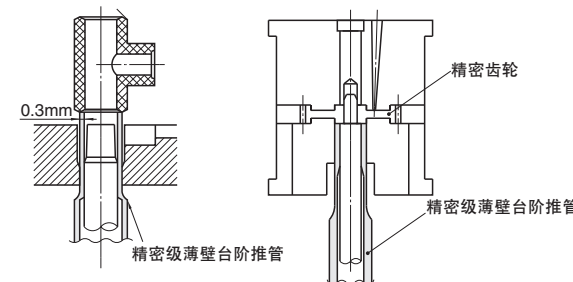
追加加工详情 P.343

Alterations	Code	Spec.
	KC	加工单止转面 D/2 ≤ KC < H/2 关于止转面加工的指定单位
	WKC	加工平行双止转面 D/2 ≤ WKC < H/2
	KAC KBC	加工指定尺寸平行双止转面 D/2 ≤ KAC < H/2 KBC尺寸指定单位仅限0.1mm KAC < KBC < H/2 (1)配合轴径尺寸指定止转面加工时指定单位 可以0.05mm为单位
	RKC	加工直角双止转面 D/2 ≤ RKC < H/2
	DKC	加工三止转面 D/2 ≤ DKC < H/2 (2)自由指定止转面加工时指定单位 0.1mm
	SKC	加工四止转面 D/2 ≤ SKC < H/2
	KGC	按指定角度加工双止转面 D/2 ≤ KGC < H/2 AG角度指定单位1° 0 < AG < 360
	KTC	加工120°等分三止转面 D/2 ≤ KTC < H/2

Alterations	Code	Spec.
	TC	TC尺寸指定单位0.1mm 2.0 ≤ TC < 4且4 - TC ≤ Lmax. - L L, N, (L-S)为指定尺寸
	HC	HC尺寸指定单位0.1mm D < HC < H 肩部直径因公差关系, 有时会加工为无肩型直管。
	HCC	HCC尺寸指定单位0.1mm D+1 ≤ HCC < H-0.3



Example
使用范例 适用于精密齿轮等成形品的顶出部分壁厚较薄的场合。



■特点

- 关于精密级薄壁台阶推管ESVKF-H
- 精密配合部分(S)最长可以指定到V×10。
- 采用精密线切割工艺加工S尺寸。
- 通过抛光去除了线切割时产生的软化层。(V尺寸公差为抛光处理后的公差)
- 为高精度(同轴度0.01 · V尺寸公差 +0.01)推管,且单边壁厚可从0.3mm起进行指定。(请注意加工极限。)

■使用时的注意事项

请采用精密级推板导柱(P.875)和导套(P.882)以确保推管与中心轴顺畅配合。