

SKH51
单边壁厚 ≥ 0.6mm

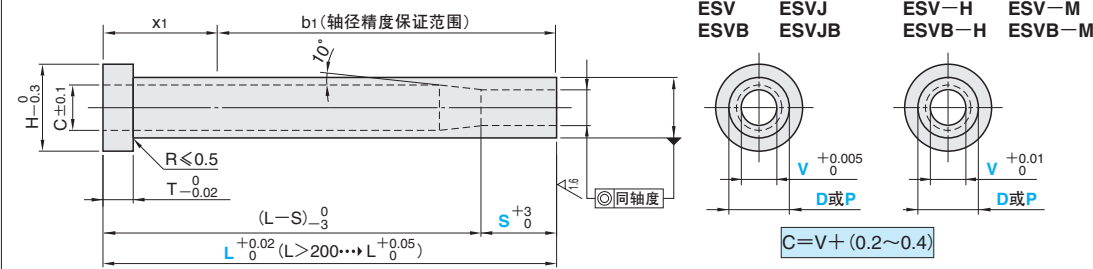
ストレートエジェクタスリーブ 直推管



RoHS10

型号		肩部厚度	D · P公差	V公差	同轴度	适用中心销轴公差
轴径固定型	轴径0.01mm指定型					
ESV	ESVB	4mm (T4)	0 -0.005	+0.005 0	◎ φ 0.005	0 -0.005 (详情 P.1395)
ESVJ	ESVJB	6 · 8mm (JIS)				
ESV-H	ESVB-H	4mm (T4)	-0.01 -0.02	+0.01 0	◎ φ 0.01	*请注意, V尺寸公差为 $\frac{0}{+0.005}$ 的推管与V尺寸公差为 $\frac{0}{+0.005}$ 的推管相比, 其精密配合部分S较长, 不适合与轴径公差为 $\frac{0}{-0.005}$ 的中心销轴套使用。 (详情 P.1395)
ESV-M	ESVB-M					

b1 (轴径精度保证范围)
(详情 P.1391)
x1 max.=30



材质 SKH51
硬度 58~60HRC
材料硬度保证范围 (详情 P.1393)
整体淬火件 (肩部不进行退火处理)

■轴径 (D) 固定型

肩部厚度4mm		肩部厚度JIS		Type		D	指定单位0.01mm		S 指定单位0.5mm	
H	T	H	T	肩部厚度4mm	肩部厚度JIS		L	V		
7				ESV ($v^{+0.005}$)	ESVJ ($v^{+0.005}$)	3.5	40.00~150.00	0.80~2.30	ESV · ESVJ 1.0 ≤ S < (V × 3) 且 S ≤ 25	
8						4	0.80 ≤ V < 2.00 40.00~150.00	0.80~2.80		0.80~2.80
9	10	6				5	V ≥ 2.00 40.00~200.00	0.80~3.80		0.80~4.80
10	11					6		0.80~5.80		2.00~6.20
11	13					7		2.00~7.20		2.00~8.20
14	14					8		2.00~8.20		2.00~9.20
15	15					9		2.00~9.20		2.00~10.20
16	17	8				10		2.00~10.20		2.00~11.20
17	17					11		2.00~11.20		2.00~12.20
18	19					12		2.00~12.20		
19	19					13				
						14				

■轴径 (P) 0.01mm指定型

肩部厚度4mm		肩部厚度JIS		Type		No.	指定单位0.01mm			S 指定单位0.5mm
H	T	H	T	肩部厚度4mm	肩部厚度JIS		L	P	V	
7				ESVB ($v^{+0.005}$)	ESVJB ($v^{+0.005}$)	4	40.00~150.00	3.20~3.99	0.80 ≤ V < (P - 1.20) ESVB · ESVJB 1.0 ≤ S < (V × 3) 且 S ≤ 25	
8						5	0.80 ≤ V < 2.00 40.00~150.00	4.00~4.99		4.00~4.99
9	10	6				6	V ≥ 2.00 40.00~200.00	5.00~5.99		5.00~5.99
10	11					7		6.00~6.99		7.00~7.99
11	13					8		7.00~7.99		8.00~8.99
14	14					9		8.00~8.99		9.00~9.99
15	15					10		9.00~9.99		10.00~10.99
16	17	8				11		10.00~10.99		11.00~11.99
17	17					12		11.00~11.99		12.00~12.99
18	19					13		12.00~12.99		13.00~13.99
19	19					14		13.00~13.99		



Order 订货范例
 型号 — L — P — V — S
 (轴径D固定型) ESV 6 — 150.00 — V4.00 — S12
 (轴径P指定型) ESVB 6 — 140.00 — P5.95 — V3.95 — S11.5



Delivery 交货期
3 天发货
 上海 · 广州发货
 数量 ≥ 21时, 请另询交货期。



Alterations 追加加工
 型号 — L — P — V — S — (KC · WKC...etc.)
 ESV6 — 100.52 — V4.00 — S12 — KC 3.0

追加加工详情 P.343

Alterations	Code	Spec.
	KC	加工单止转面 (D或P)/2 ≤ KC < H/2
	WKC	加工平行双止转面 (D或P)/2 ≤ WKC < H/2
	KAC KBC	加工指定尺寸平行双止转面 (D或P)/2 ≤ KAC < H/2 KBC尺寸指定单位仅限0.1mm KAC < KBC < H/2
	RKC	加工直角双止转面 (D或P)/2 ≤ RKC < H/2
	DKC	加工三止转面 (D或P)/2 ≤ DKC < H/2
	SKC	加工四止转面 (D或P)/2 ≤ SKC < H/2
	KGC	按指定角度加工双止转面 (D或P)/2 ≤ KGC < H/2 AG角度指定单位1° 0 < AG < 360
	KTC	加工120°等分 三止转面 (D或P)/2 ≤ KTC < H/2

Alterations	Code	Spec.
	TC	TC尺寸指定单位0.1mm (T-TC) ≤ Lmax. - L T/2 ≤ TC < T L · (L-S) 为指定尺寸
	HC	HC尺寸指定单位0.1mm (D或P) ≤ HC < H (D或P) + 1 ≤ HC < H - 0.3 有时会加工为无肩型直管。
	HCC	HCC尺寸指定单位0.1mm (D或P) + 1 ≤ HCC < H - 0.3

高速钢 SKH51
 模具钢 SKD61
 氧化处理
 4mm
 JIS (6-8mm)
 D(P) -0.01
 D(P) -0.005
 ◎0.005
 ◎0.01
 ◎0.03
 ◎0.06
 标准
 全长指定
 轴径/全长指定
 自由指定
 附加信息
 台阶推管
 S加长型
 组件

推管